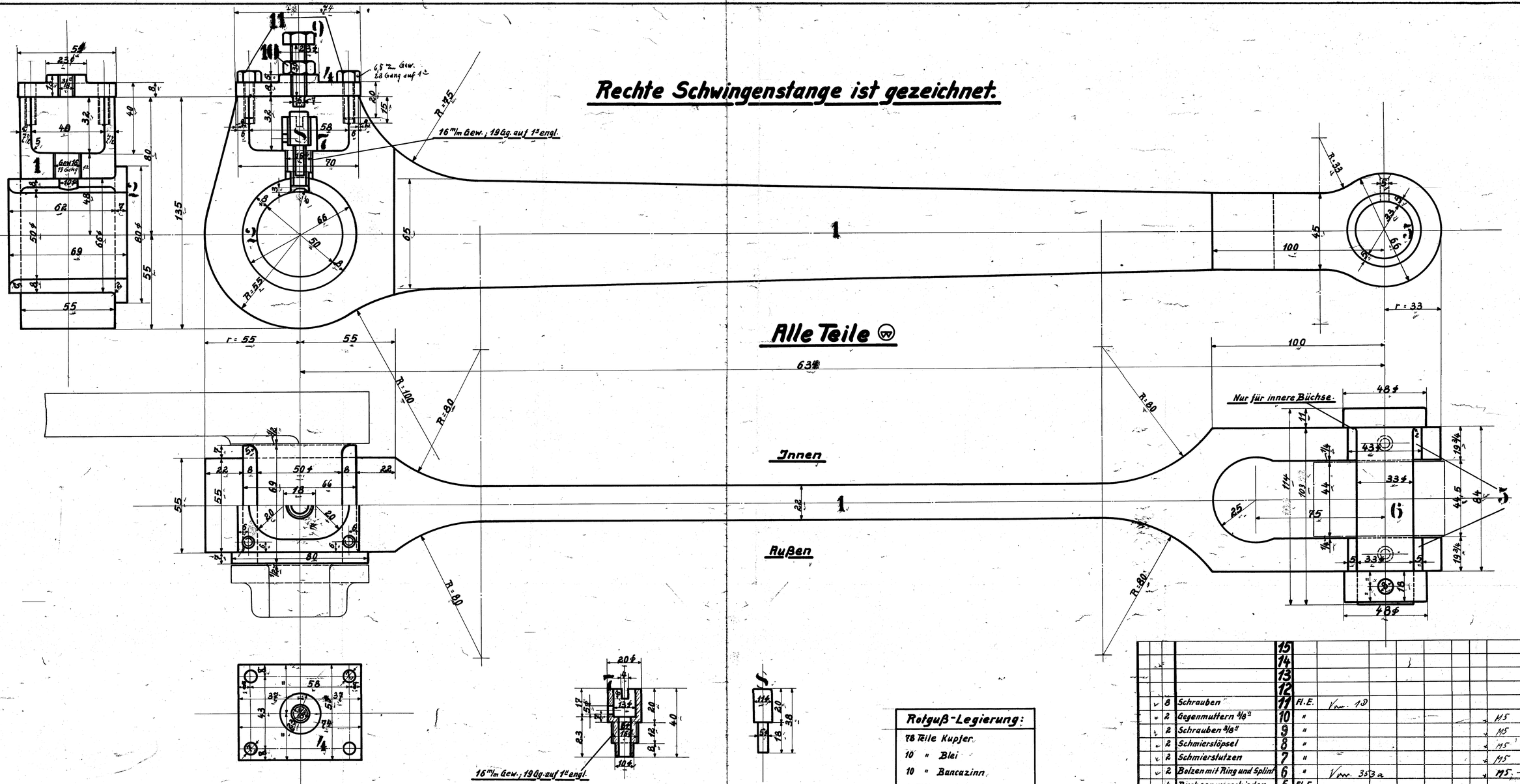
20499

Rechte Schwingenstange ist gezeichnet.



Alle Teile Ⓦ

Rotguß-Legierung:

78 Teile Kupfer
10 " Blei
10 " Bancazinn
2 Teile Phosphorkupfer mit 5% Ph.-Gehalt.

Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

Buchsen und Bolzen durch Einsetzen härten.

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig	Arbeitsverteilung
					15								
					14								
					13								
					12								
		✓	8	Schrauben	11	Fl.E.	Vorr. 10						
		✓	2	Gegenmuttern 3/8"	10	"							M5
		✓	2	Schrauben 3/8"	9	"							M5
		✓	2	Schmierlöpsel	8	"							M5
		✓	2	Schmierstutzen	7	"							M5
		✓	2	Bolzen mit Ring und Splint	6	"	Vorr. 353a						M5
		✓	4	Buchsen; verschieden	5	Fl.E.							M5
		✓	2	Schmiergefäßdeckel	4	Fl.E.							M4, M2
					3								
		✓	2	Buchsen	2	R.G.							F, M1
		✓	2	Schwingenstangen; 1, 11	1	Fl.E.							H, M1

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten. Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Hauptzeichnung an: M1 13.8.24
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: 9 F, LEH
4. Ausfertigung an: 11, 25, K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr. .....

Änderungen: Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	5.4.Nov.25	Wilhelm
Geprüft		
Normgeprüft	6.11.25	H

Maßstab: 1:1 Maße in mm

1-C-Heißd.-T.-L.

Ursprung: 20499/500

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.III.

Schwingenstange.

210