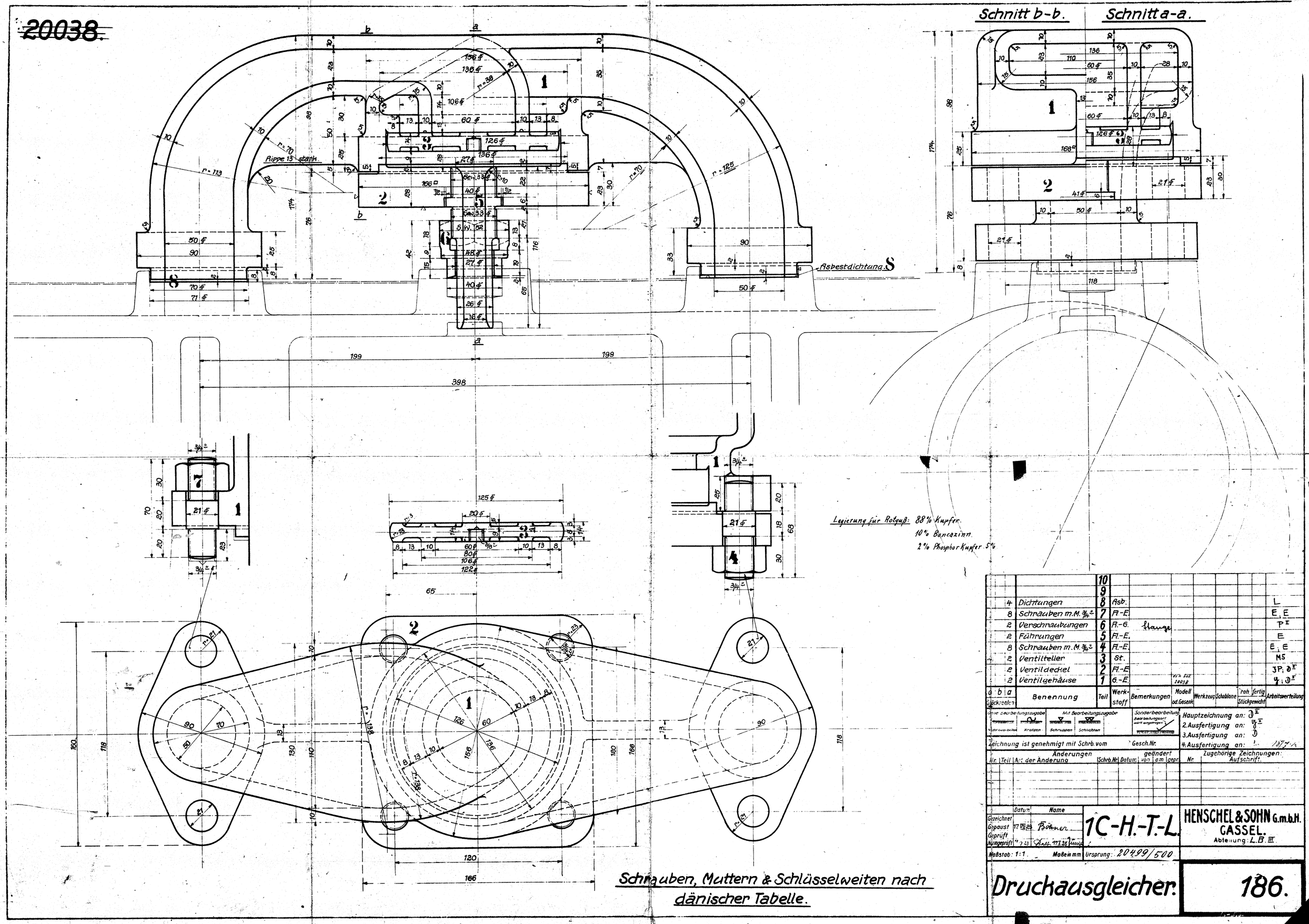

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		10							
		9							
4	Dichtungen	8	Asb.						L
8	Schrauben m.M. 3/4"	7	Fl.-E.						E, E
2	Verschraubungen	6	R.-G.	Stange					P I
2	Führungen	5	Fl.-E.						E
8	Schrauben m.M. 3/4"	4	Fl.-E.						E, E
2	Ventilteller	3	St.						MS
2	Ventildeckel	2	Fl.-E.						JP, D I
2	Ventilgehäuse	1	G.-E.		Vo. Zeit 20038				Y, D I

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet — Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen — Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: D II
2. Ausfertigung an: Y II
3. Ausfertigung an: D
4. Ausfertigung an: 187 / 7

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	17 VII 23	Böhner
Geprüft		
Normgeprüft	7 23	Bolt 17.I.24

1C-H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20499/500

Druckausgleicher. 186.