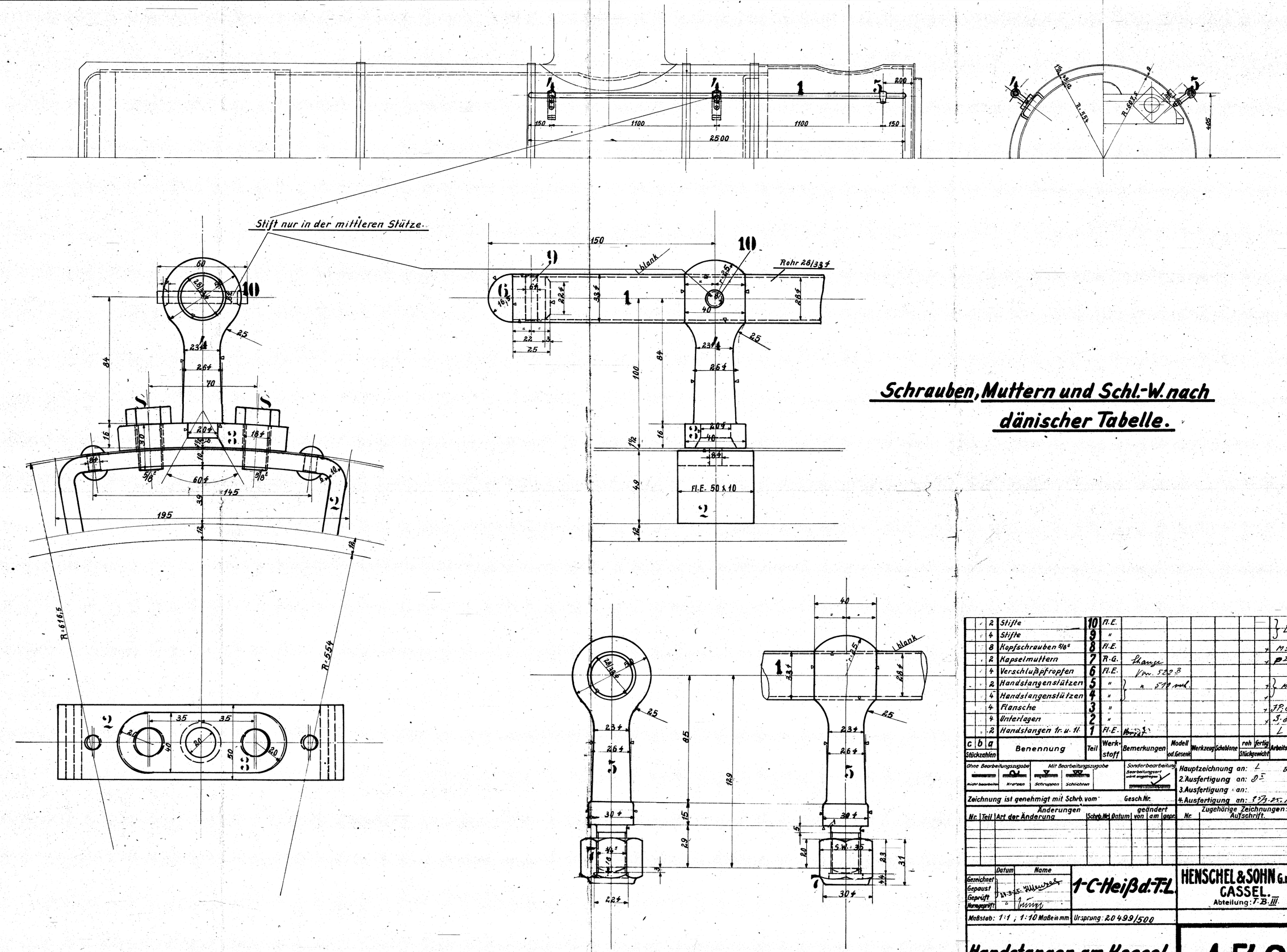
20499



Schrauben, Muttern und Schl.-W. nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Stifte	10	Fl.E.							L
		4	Stifte	9	"							
		8	Kopfschrauben 5/8"	8	Fl.E.							M5
		2	Kapselmuttern	7	R.G.	Stange						P I
		4	Verschlußpfropfen	6	Fl.E.	Vorr. 522 B						
		2	Handstangenstützen	5	"	" 510 mh.						M5
		4	Handstangenstützen	4	"							
		4	Flansche	3	"							JP; D5
		4	Unterlagen	2	"							S; D5
		2	Handstangen 1r. u. 1l.	1	Fl.E.	Vorrat						L

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Hauptzeichnung an: L B 87
2. Ausfertigung an: D5
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 15/3.25. K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	20.3.25.	[signature]
Geprüft	"	[signature]
Normgeprüft	"	[signature]

1-C-Heißd.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.III.

Maßstab: 1:1 ; 1:10 Maße in mm

Ursprung: 20499/500

Handstangen am Kessel.

176