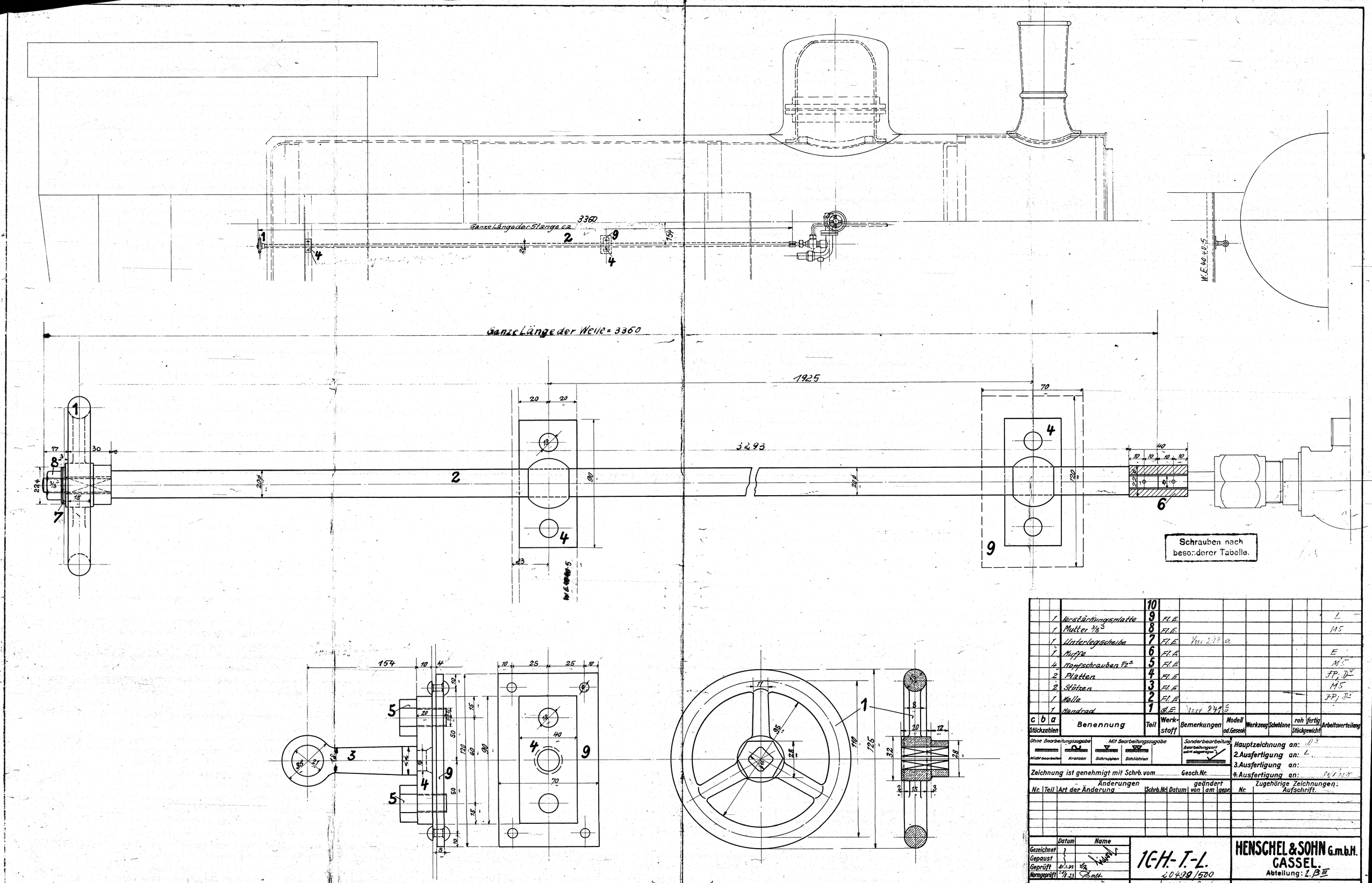

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
		1	Verstärkungsplatte	9	Fl. E.							L
		1	Mutter 3/8"	8	Fl. E.							M5
		1	Unterlegscheibe	7	Fl. E.	Vorr. 294 a						
		1	Muffe	6	Fl. E.							E
		4	Kopfschrauben 1/2"	5	Fl. E.							M5
		2	Platten	4	Fl. E.							FP; D[illegible]
		2	Stützen	3	Fl. E.							M5
		1	Welle	2	Fl. E.							FP; D[illegible]
		1	Handrad	1	G. E.	Vorr. 241 c						

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: D[illegible]
2. Ausfertigung an: L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	21.2.23	[illegible]
Normgeprüft	7/8.23	[illegible]

Maßstab: 1:10 & 1:1 Maße in mm

1C-H.-T.-L. 20499/500

Ursprung: [illegible]

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L. B III

Zug zur Rauchkammerspritze.

174