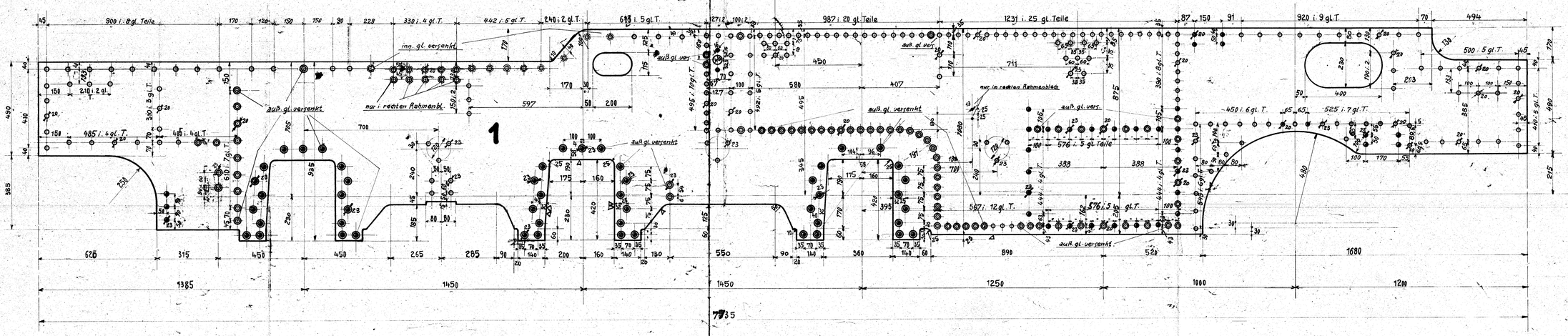
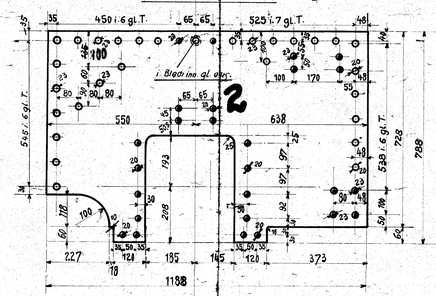
20499

Rechtes Rahmenblech; 20 m/m stark.



Zwischenrahmen f. Laufachse.
13 m/m stark.



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
				6								
				5								
				4								
				3								
		2	Rahmenbleche f. Zwischenrahmen r. u. l.	2	Fl.-E.	U.N. 48 1300 × 830 × 13						JP. C
		2	Rahmenbleche r. u. l.	1	Fl.-E.	U.N. 43 8000 × 1160 × 20						M3. C

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen.

Hauptzeichnung an: M3 897
2. Ausfertigung an: C
3. Ausfertigung an: JP
4. Ausfertigung an: 9/3.25 R.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	3. III. 25	Meyer
Geprüft		
Normgeprüft	9. III. 25	Meyer

1-C-H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: 3.

Maßstab: 1:10; Maße in mm Ursprung: 20499 - 500

Rahmenstoß- & Bohrschablone.

90