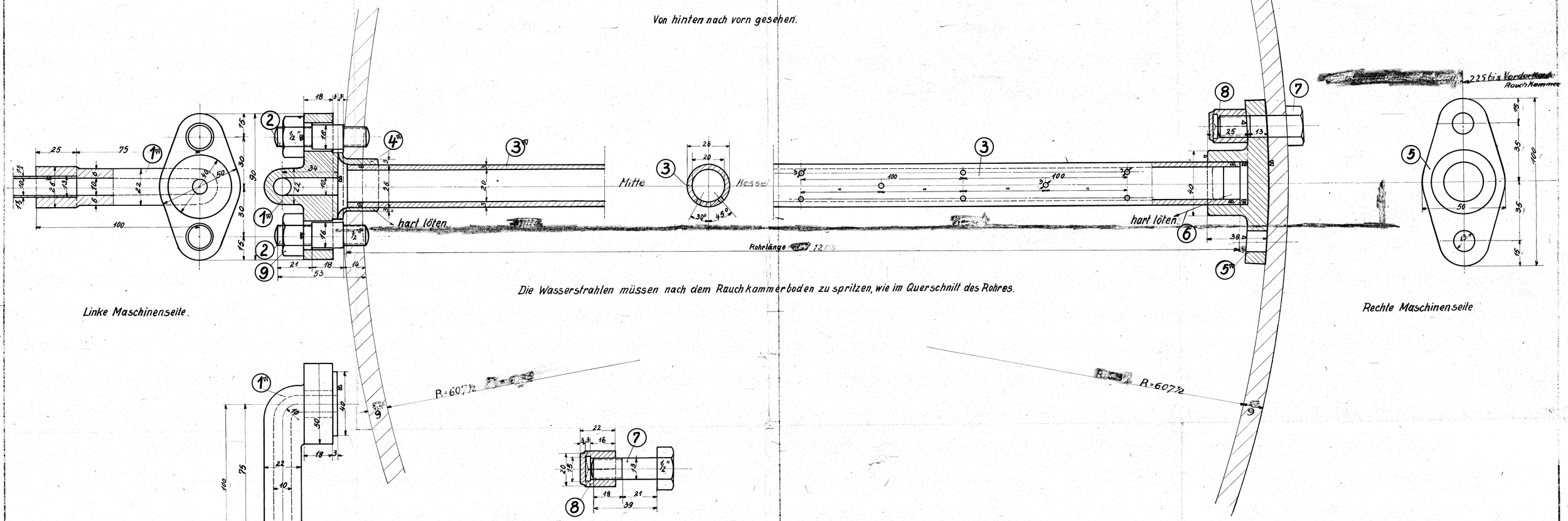
Von hinten nach vorn gesehen.



Die Wasserstrahlen müssen nach dem Rauchkammerboden zu spritzen, wie im Querschnitt des Rohres.

Linke Maschinenseite.

Rechte Maschinenseite

Schrauben & Muttern nach dänischer Tabelle!

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				10									
		2	Muttern	9	Fl.-E.							x	M5
		2	Kapselmuttern ½"	8	R.G.	Hanse						x	P²
		2	Schrauben ½"	7	Fl.-E.							x	M5
		1	Boden im Rohr einlöten	6	Fl.-E.							x	E
		1	Lager zum Einspritzrohr	5	G.-E.							x	g:Ø³
		1	Kupferdichtung	4	Kupf.								L
		1	Gasrohr ¾" licht	3	Fl.-E								L
		2	Stiftschrauben ½"	2	Fl.-E.							x	E
		1	Einspritzstutzen	1	R-G	Vm. 863a							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet — Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart siehe Bemerkungen

Hauptzeichnung an: L 83X
2. Ausfertigung an: Ø³
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 23/3.25. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr.

Änderungen						geändert				Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	von	am	Insp.			Nr.	Aufschrift

Gültig für folgende Lokomotiven:

20038 ✓ 20115/16

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	4.V.24	Schubert
Geprüft	5.5.24	Hoppenk.
Normgeprüft	23.5.24	Schrage

Maßstab: 1:1 Maße in mm

1-C-Heißd-T.-L

Ursprung: 20000/500

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B III

Rauchkammerspritzvorrichtung

46 B