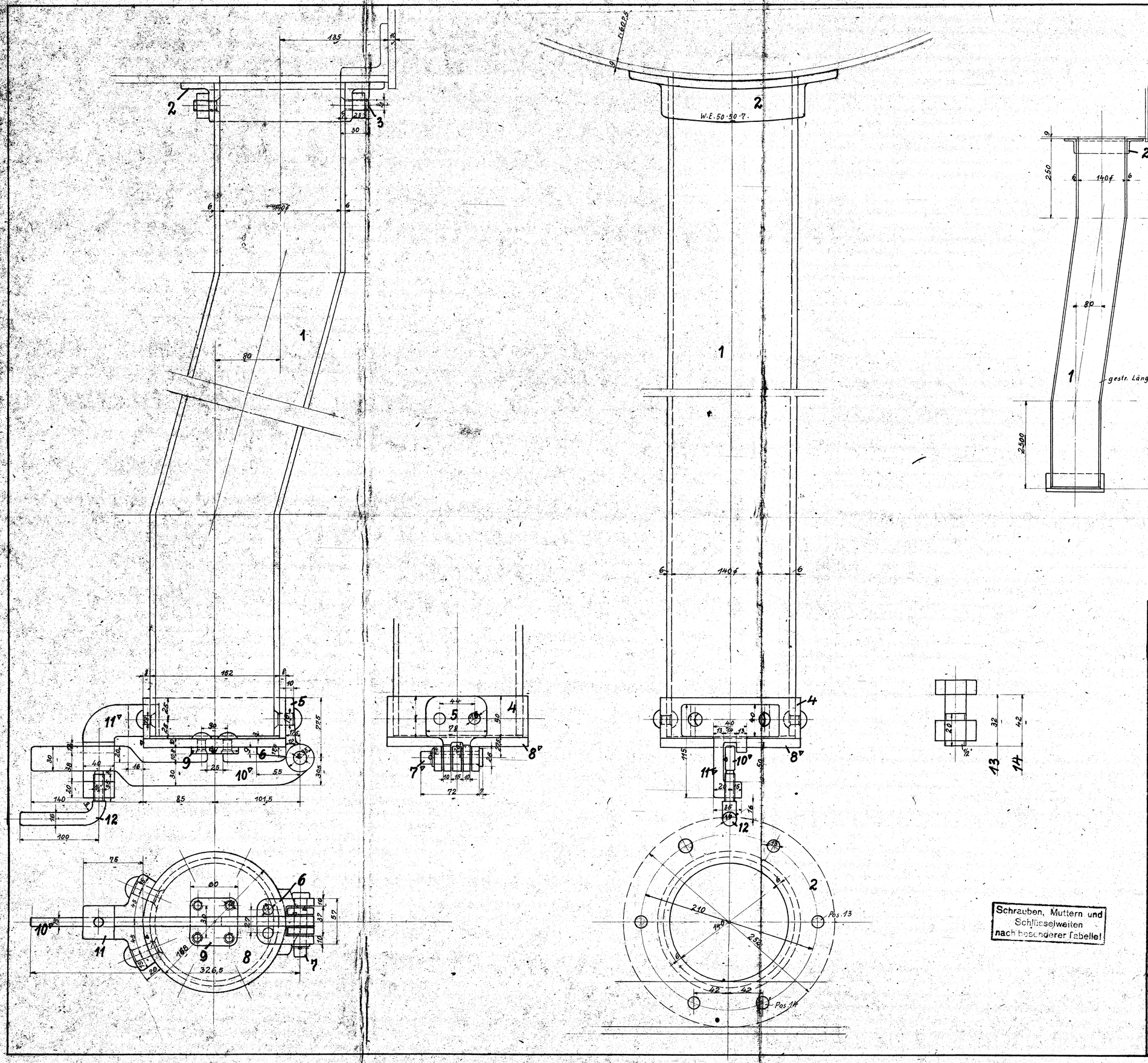

Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach besonderer Tabelle!

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Schrb. ½" m. M.	14	Fl.-E.						++	MS; MS
		4	Schrb. ½" m. M.	13	Fl.-E.						++	
		1	Stellschraube	12	Fl.-E.						+	E; S
		1	Halter	11	Fl.-E.							S; D
		1	Hebel	10	Fl.-E.							S; D
		1	Anschlagplatte	9	Fl.-E.						+	JP; D
		1	Deckel	8	Fl.-E.						+	JP; D
		1	Bolzen m. Sch. & Spl.	7	Fl.-E.	Vor. 265 E; 283						
		1	Scharnier	6	Fl.-E.						+	JP; D
		1	Kloben	5	Fl.-E.						+	[illegible]
		1	Verstärkungsring 50·8	4	Fl.-E.							S; L
		6	Schrb. ½" m. M.	3	Fl.-E.	Vor. 72 a; 193 3						
		1	W.-E. Ring 50·50·7	2	Fl.-E.							S; L
		1	Aschfallrohr 140/152 ϕ	1	Fl.-E.	ausw. best.						L
Stückzahlen										Stückgewicht		

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: L 897
2. Ausfertigung an: D
3. Ausfertigung an: S
4. Ausfertigung an: 2V/3-2.5. K

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	24/IV 25	[illegible]
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	"	

1C-H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L.B.3.

Maßstab: 1:1, 1:2, 1:5 Maße in mm Ursprung: 20499-500

Aschfallrohr.

32