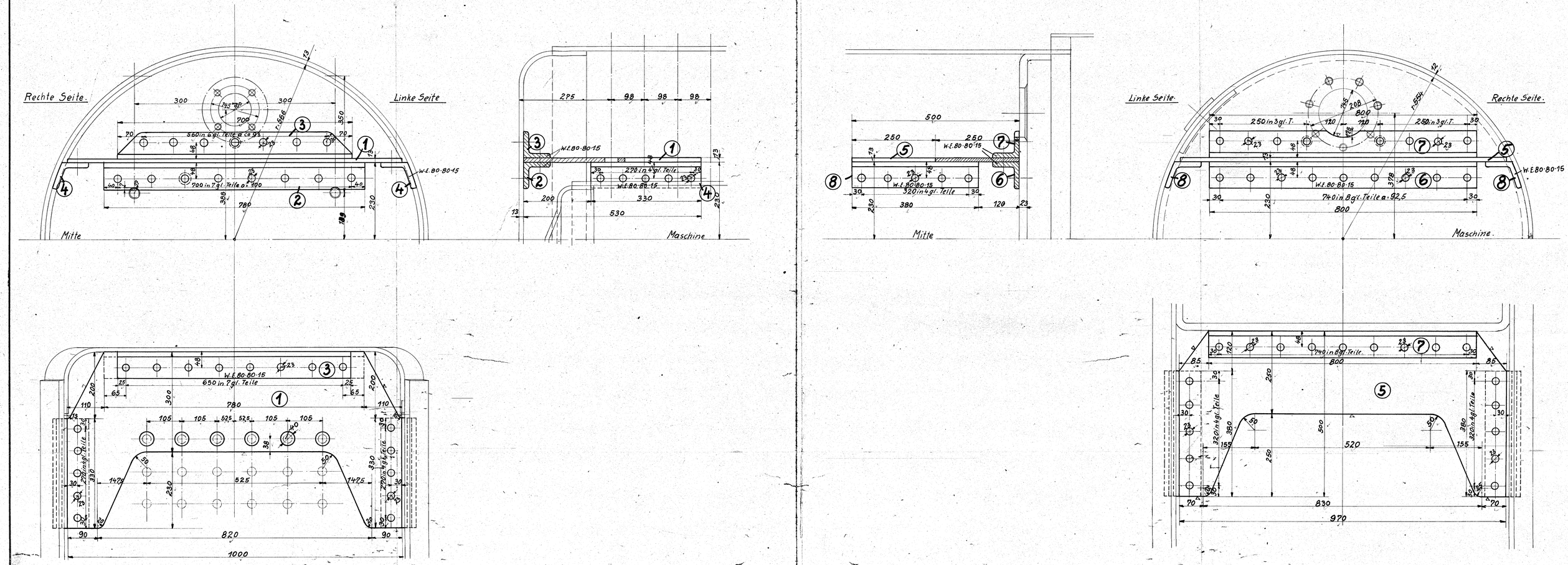
20499



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
		2	W.-E. 80·80·15	8	Fl.-E.							HK
		1	W.-E. 80·80·15	7	Fl.-E.							HK
		1	W.-E. 80·80·15	6	Fl.-E.							HK
		1	Strebenblech	5	Fl.-E.	1 Blech Pos. 21 1040×510×13						K
		2	W.-E. 80·80·15	4	Fl.-E.							H.K
		1	W.-E. 80·80·15	3	Fl.-E.							H.K
		1	W.-E. 80·80·15	2	Fl.-E.							H.K
		1	Strebenblech	1	Fl.-E.	1 Blech Pos. 20 1040×550×13						K

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: K
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 13. 2. 25

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	12.	[signature]
Gepaust	15.	[signature]
Geprüft	25.	[signature]
Normgeprüft	13.5.25	[signature]

1C-H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.3

Maßstab: 1:5 Maße in mm Ursprung: 20499-500

Blechanker.

10