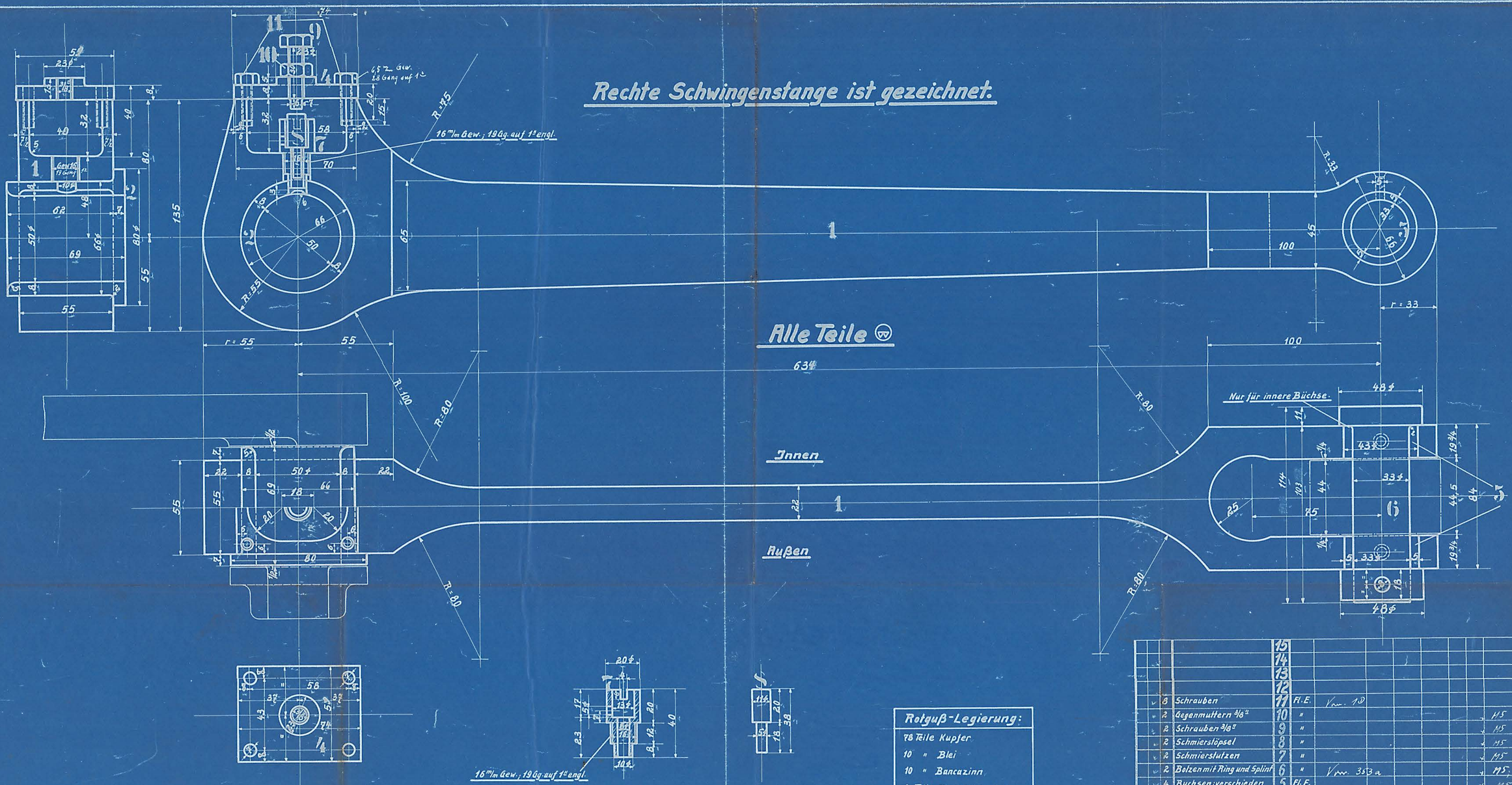
20499


Rechte Schwingenstange ist gezeichnet.

Rotguß-Legierung:

78 Teile Kupfer
10 " Blei
10 " Bancazinn
2 Teile Phosphorkupfer mit 5 % Ph.-Gehalt.

Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

Buchsen und Bolzen durch Einsetzen härten.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				15								
				14								
				13								
				12								
✓		8	Schrauben	11	Fl. E.	Vm. 10						
✓		2	Gegenmuttern 3/8"	10	"							M5
✓		2	Schrauben 3/8"	9	"							M5
✓		2	Schmierstöpsel	8	"							M5
✓		2	Schmierstutzen	7	"							M5
✓		2	Bolzen mit Ring und Splint	6	"	Vm. 353 a						M5 ÷
✓		4	Buchsen; verschieden	5	Fl. E.							M5
✓		2	Schmiergefäßdeckel	4	Fl. E.							M6, M2
				3								
✓		2	Buchsen	2	R. G.							F, M1
✓		2	Schwingenstangen, 1r, 1l	1	Fl. E.							H, M1

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet — Kratzen
Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen — Schlichten
Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: M1 B.87
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: 9 I; LEK
4. Ausfertigung an: 1/2 25, K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	4. März 25	Wenzel
Geprüft		
Normgeprüft		

1-C-Heißd.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B. III.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20499/500

Schwingenstange.

210