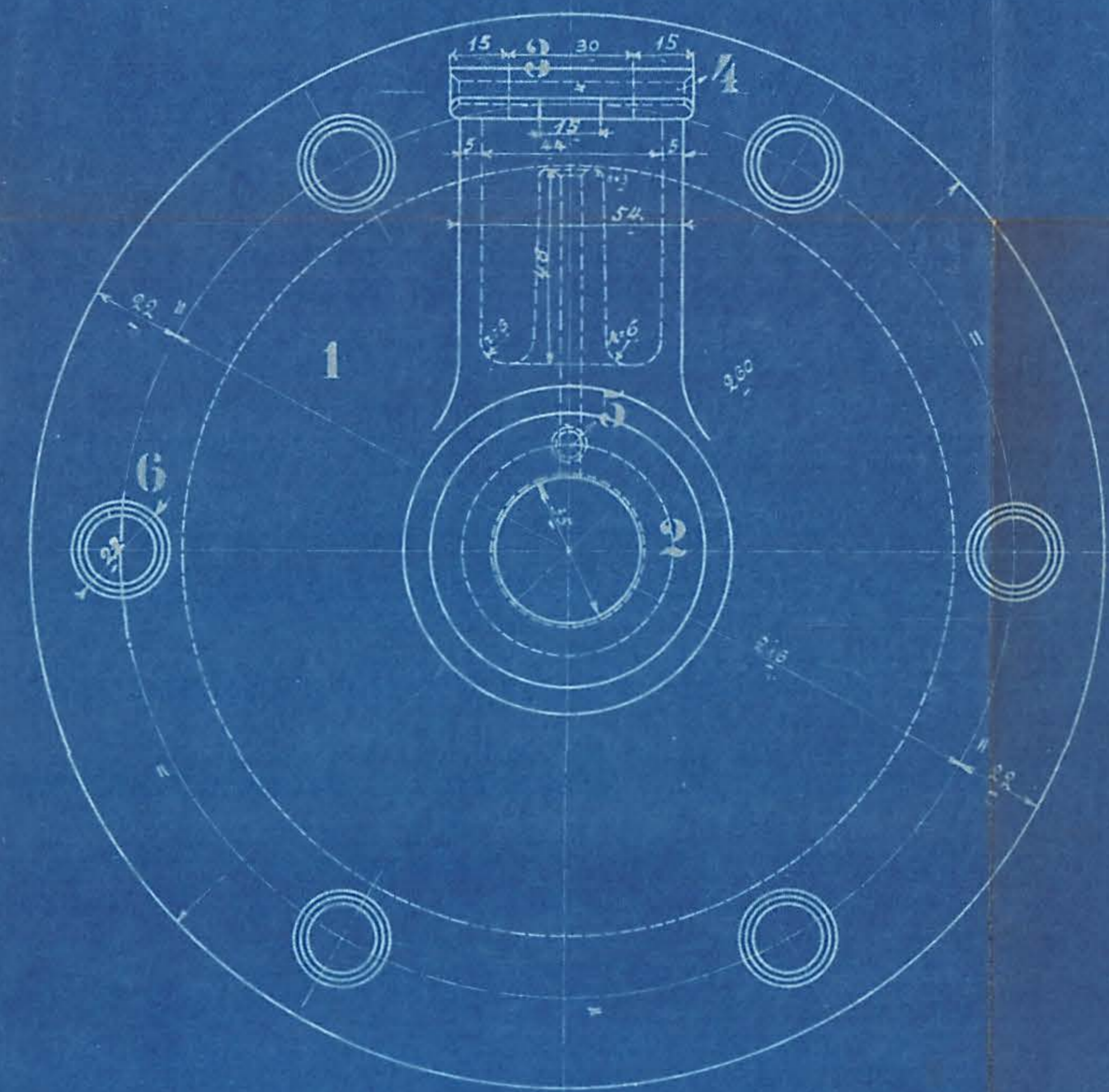
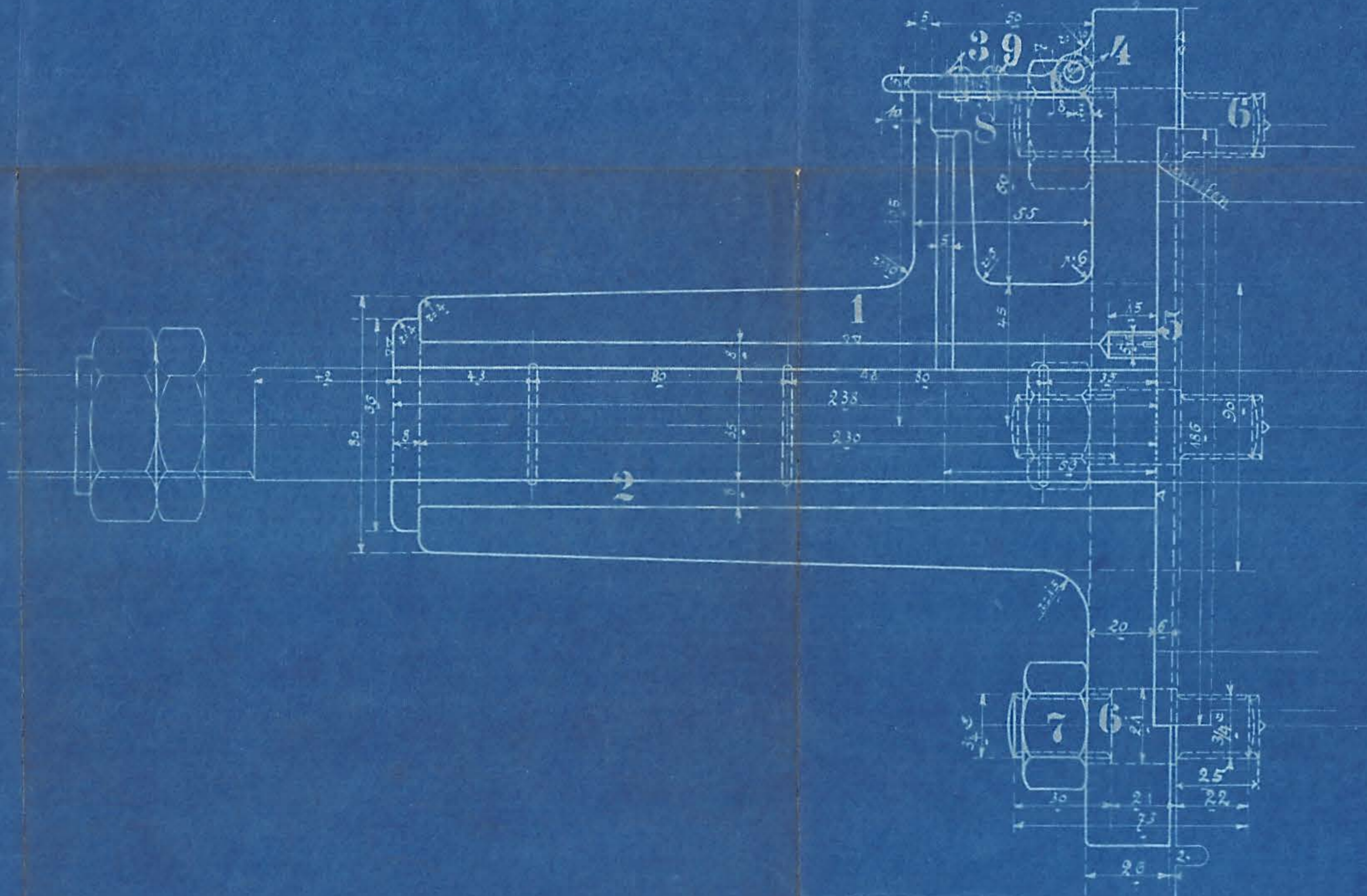


Ausführung für Lokomotive.				Materialbestellung für Lokoma.		Festigkeitsbezeichnung
Stückzahl	Benennung	Material	Benennung	Zeich.	Dimensionen mit Bezugszeichen	
2	Hinterer Schieberkastendeckel	R. S.	G. D.		Modelle 2499	
2	Nichtzen	R. S.	F. D.		Ø 654	
2	Schmiergefäßdeckel	"	F. M. 2		Ø 654	
2	Stifte	R. S.	D.			
2	Schrauben	"	M 5			
12	Stiftschrauben 3/4"	"	M 5			
12	Stiftschrauben 3/4" Senk.	"	E			
2	Stetten	St.	M 2			
4	Schrauben 3/4"	St. b.			Vorr. Co.	



Schrauben nach besonderer
Tabelle

HENSCHEL & SOHN
CASSEL.

Legierung für Pleßguss aufser Normen No 2
 11% Kupfer
 11% Zinn
 2% Phosphorkupfer mit 5% Phosphorsphäer

Legierung für Pleßguss Normen No 2
 75% doppeltkohl. Kupfer
 10% weiches Zinn
 16% Zinn
 2% Phosphorkupfer mit 5% Phosphorsphäer

Hinterer Schieberkastendeckel.

für die Hebeisdaampf-Lok.

Fabrik-Nr 20499/500

Dübeln. N. 185.

E1.