



Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Material Best. für eine Lokomotive		Fertig. Gewicht
					Zahlen	Dimensionen und Modellzeichen	
2	Vordere Schieberkastendeckel	1	S. E.	G. D.		2418	
2	Stüchsen	2	R. E.	F. D.		168	
2	Schrauben 1/2"	3	S. E.	M 5		168	
2	Schmiergefäßschüssel	4	R. E.	F. M.			
12	Flüchtenschrauben 1/2" Läng.	5	S. E.	M 5			
12	Mutteren	6	"	E			
2	Schmiergefäßstifte	7	"	D			
2	Federn	8	S. E.	M 4			
4	Schrauben 1/4"	9	S. E.	M 4			

Legierung für Polyp aufser Frickson No. 2

- 87% Kupfer
- 10% Zinn
- 2% Phosphorkupfer mit 8% Phosphorgehalt.

Legierung für Polypfraktionen No. 2

- 87% Kupfer
- 10% Zinn
- 2% Phosphorkupfer mit 8% Phosphorgehalt.

Schrauben nach besonderer Tabelle!

HENSCHEL & SOHN  
CASSEL

5.6.23.147

Vordere Schieberkastendeckel.

zu der 1-C-Öl- Dampf- Tender- Lokomotive

Fabrik-Nr 20499/500

20.10.17