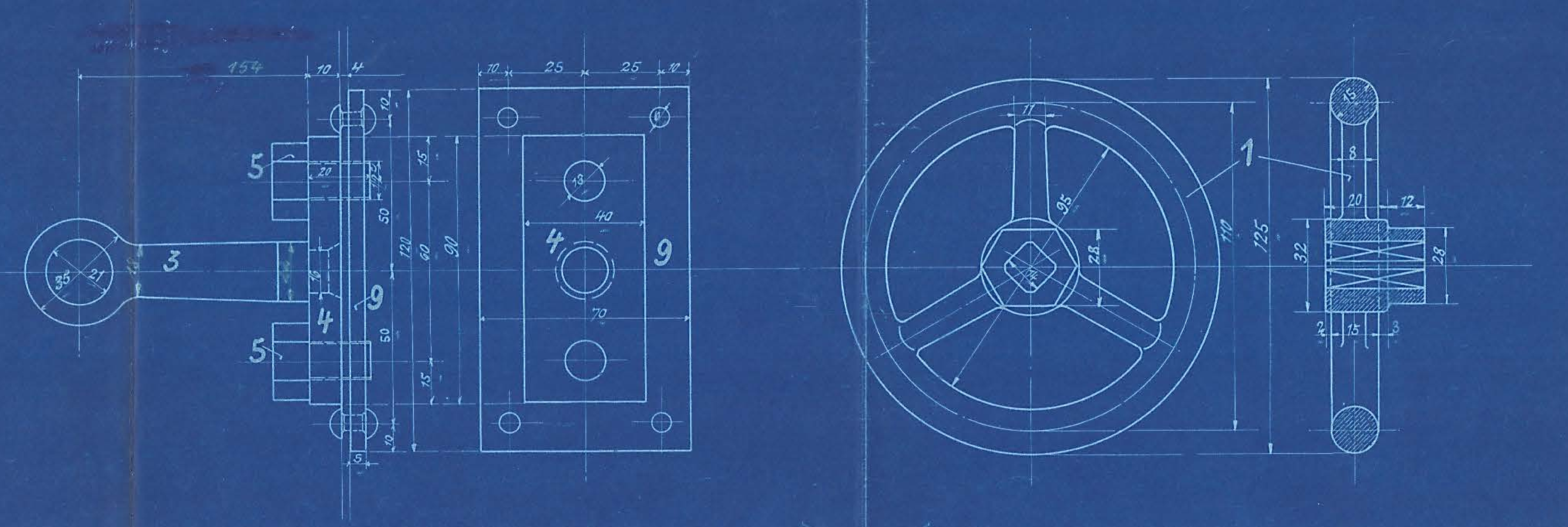

Schrauben nach besonderer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
		1	Verstärkungsplatte	9	Fl. E.							L
		1	Mutter 3/8"	8	Fl. E.							MS
		1	Unterlegscheibe	7	Fl. E.	Vorr. 249 a						
		1	Muffe	6	Fl. E							E
		4	Kopfschrauben 1/2"	5	Fl. E							MS
		2	Platten	4	Fl. E							FP; D
		2	Stützen	3	Fl. E							MS
		1	Welle	2	Fl. E							FP; D
		1	Handrad	1	G.E.	Vorr. 249 c						
Stückzahlen										Stückgewicht		

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: B
2. Ausfertigung an: L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	21.1.23	
Normgeprüft	1/8.23	

Maßstab: 1:10 & 1:1 Maße in mm

1C-H.-T.-L.
20499/500

Ursprung:

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L. B III

Zug zur Rauchkammer-spritze.

174 a