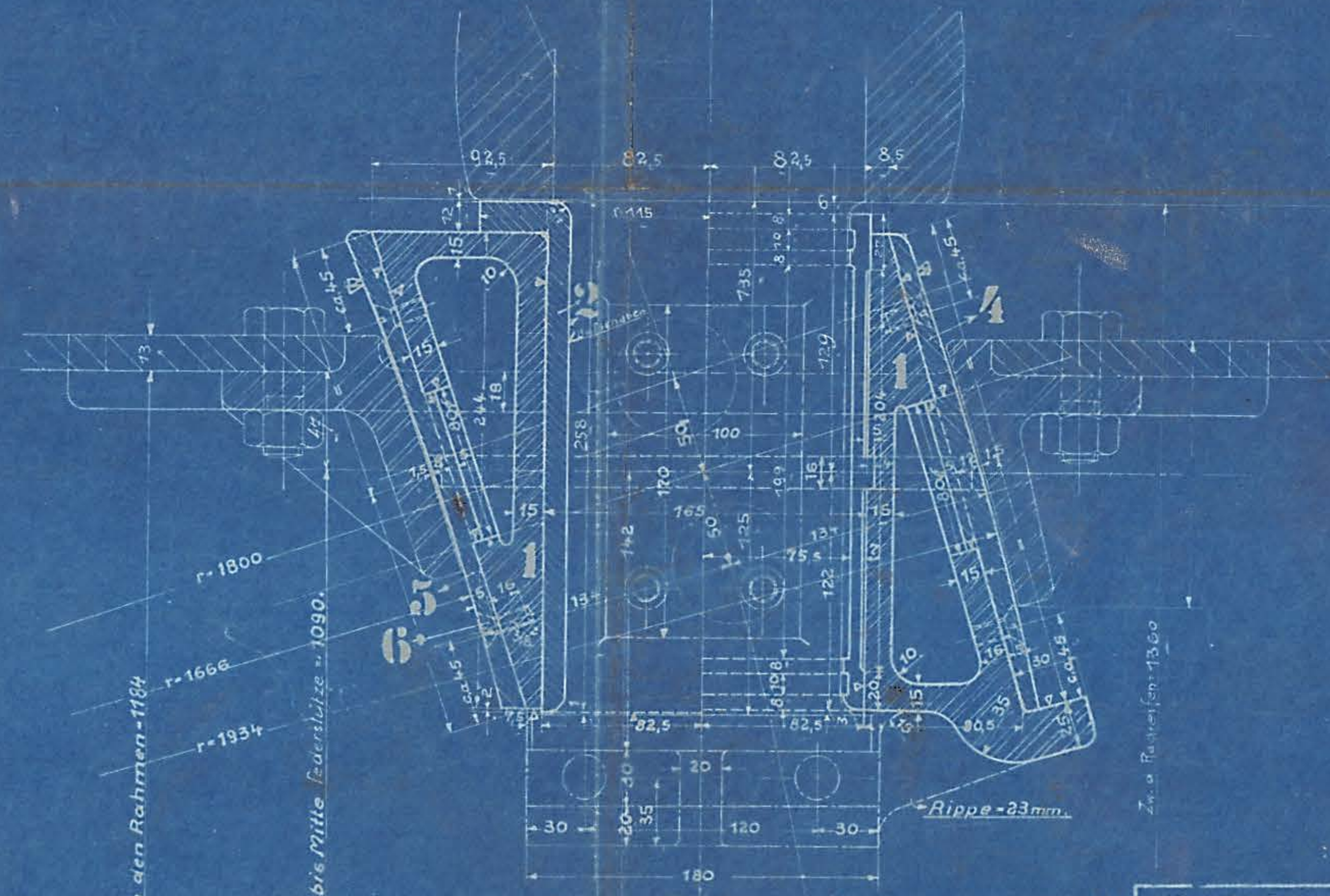
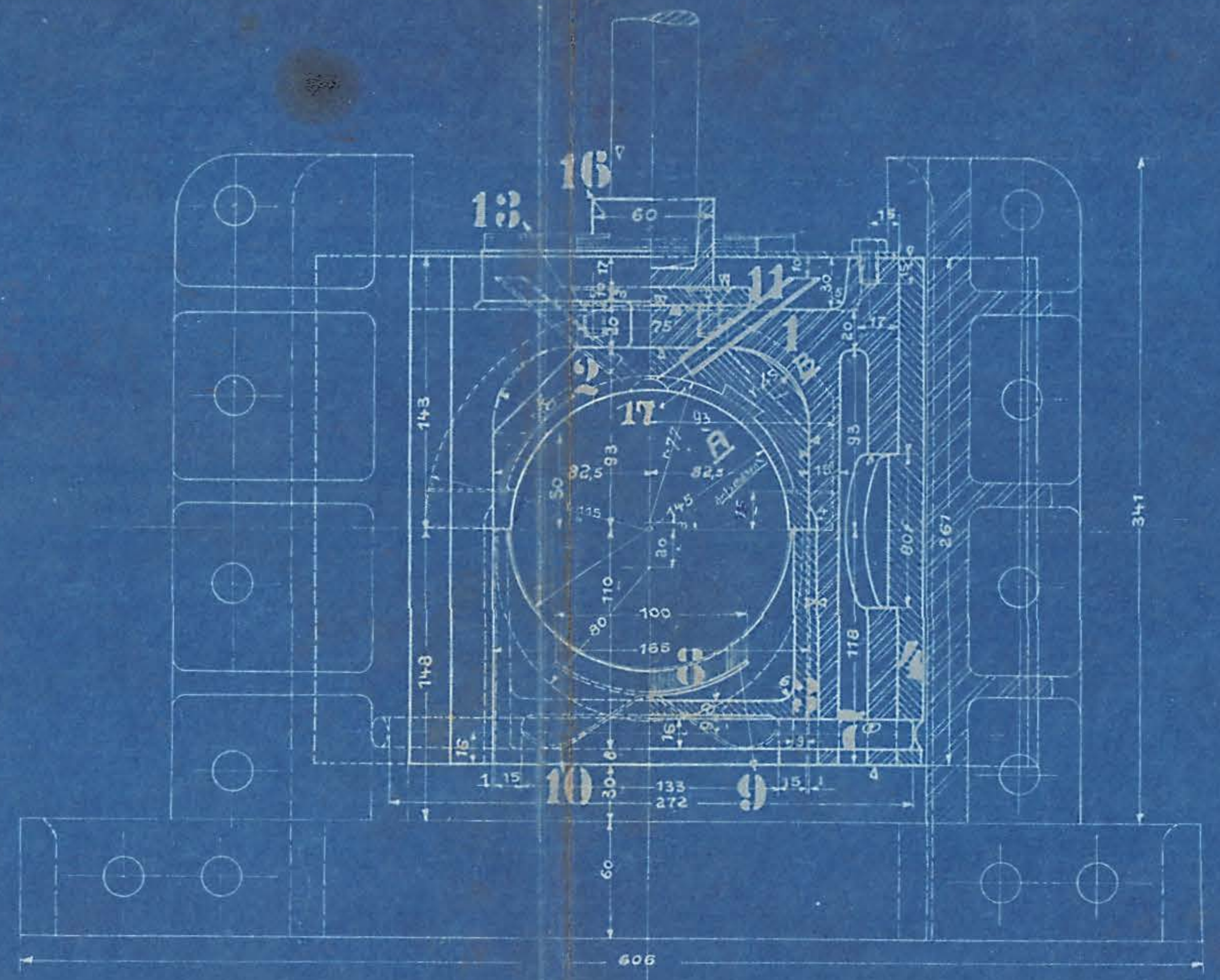
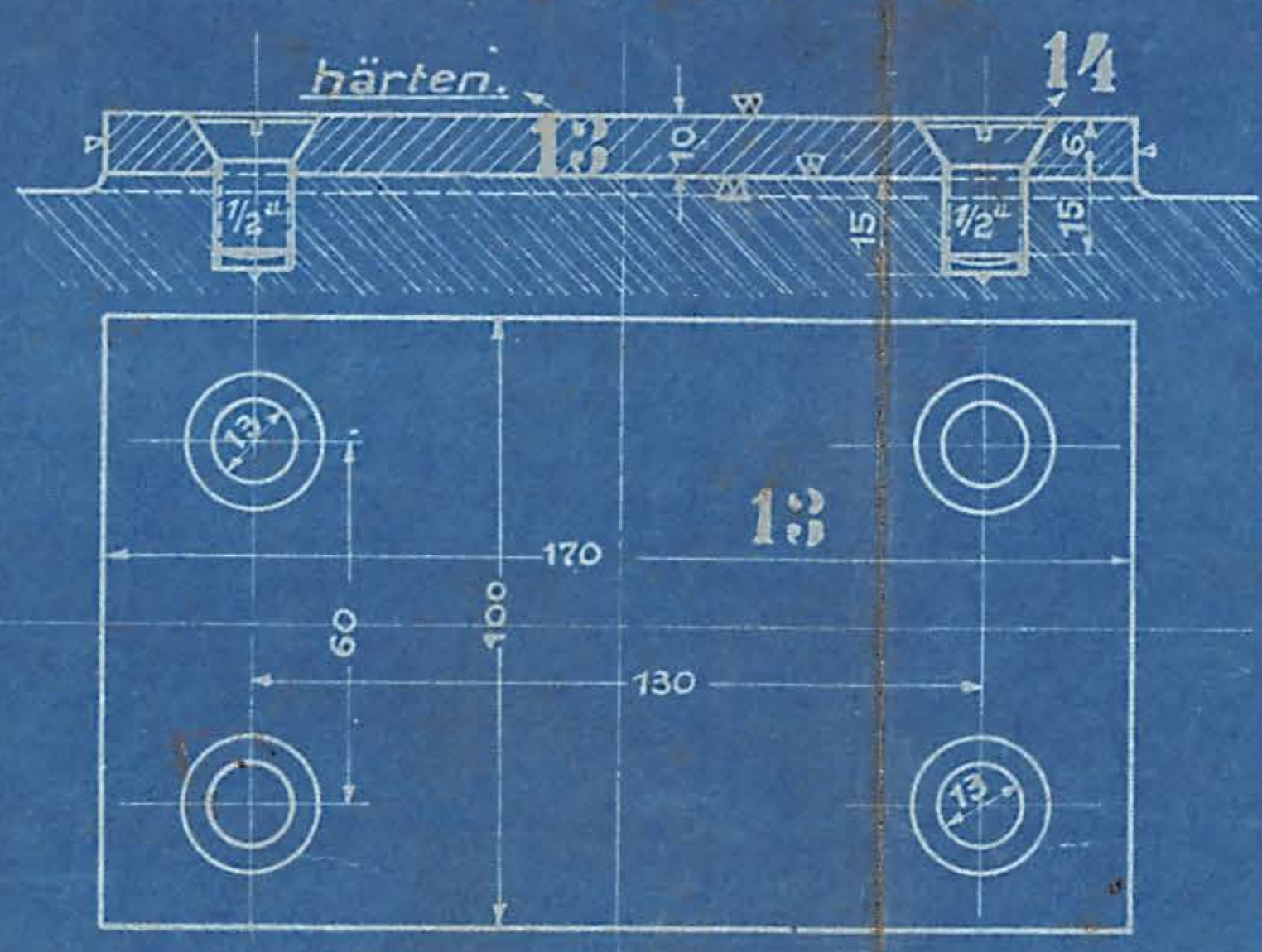


Schnitt A-B.



Zwischen den Rahmen-1184
 r=1800
 r=1666
 r=1934
 Von Mitte bis Mitte Bauteilgröße = 1090.

Schrauben & Muttern nach dän. Tabelle.

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell (od. Ersatz)	Werkzeug (Schablone)	roh fertig (Rückgewicht)	Arbeitsverteilung
2	Wellmetallausgüsse	17	WM					MY
	Leitpfannen	16	Stahl					MS
	Schrauben m. Muttern	15	Fl.-E.					F, E
8	Schrauben 1/4" vers.	14	Fl.-E.					E
2	Gleitplatten	13	Fl.-E.					MS, MY
4	Filzeinlagen	12	Filz					MY
4	Schmierrohre	11	R.-G.					MY
4	Federn	10	Stahl					MY
2	Blache	9	Fl.-E.					MY
2	Schmierpolster	8	Plüsch, ausm. best.					MY
2	Bolzen	7	Fl.-E.					MS, MY
24	Schraubchen 3/8" vers.	6	Fl.-E.	Vorn 80				
2	Hohl Gleitplatten	5	R.-G.			D 205		F, MY
2	Vord. Gleitplatten	4	R.-G.			D 205		F, MY
2	Richtlagerkästen	3	G.-E.			D 199		F, MY
2	Richtlagergehäuse	2	R.-G.			D 199		F, MY
2	Richtlagergehäuse	1	Fl.-E.	ausm. best.				MY

Gültig für folgende Lokomotiven:			Hauptzeichnung an:	
			2. Ausfertigung an:	MY
			3. Ausfertigung an:	LEH
			4. Ausfertigung an:	23.7.20 R
Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom			Gesch. Nr.	
Änderungen			Zugehörige Zeichnungen:	
für Teil (Art. der Änderung)			Nr. 1 Rückstellvorrichtung	
			73 8 Richtlagerdeckel	
			94 Richtlagerführung	

Datum	Name	Hauptzeichnung an:
22.2.1920	Zerkow	F. V. Lehmann
10.11.1920	Zerkow	F. V. Lehmann

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
 CASSEL
 Abteilung L.B.

Laufachslager. 137