



Rotguß Legierung
 78 Teile Kupfer
 10 Teile Blei
 10 " Bankzinn
 2 " Phosphorkupfer
 m 5% Ph. Gehalt.

Schrauben und Mutter nach dänischer Tabelle!

12	Schmierrohre	15	M.				
72	vers. Schrauben 39°	14	Fl.E.	Verw. 53 a			M7
24	Spindel	13	Fl.E.	"			
12	Bolzen	12	Fl.E.				M6, M7
12	Einlagen	11	Fliz				
							M7
6	Bleche	9	Fl.E.				M7
6	Schmierpolster	8	Pl.				M7
12	Weißmetallausgüsse	7	W.M.				M7
6	Unterkasten	6	G.E.	D662			M7, M7
6	Lagerschalen	5	R.G.	D690			
4	Gleitschube	4	R.G.	R5415 ändern			F, M7
8	Gleitschune	3	R.G.	D689 ändern			
2	Achslagerkasten	2	Fl.E.G. ausw. best.	R2415 ändern			M7
4	Achslagerkasten	1	Fl.E.G. ausw. best.	R2415 ändern			
c b a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Zeichn.	Werkzeug Skizzen	roh Verfert. Stückgewicht
Zusätzliche Bemerkungen							
Sonderanfertigung					Hauptzeichnung an: M7		
Sonderanfertigung					2. Ausfertigung an: B.L.		
Sonderanfertigung					3. Ausfertigung an:		
Sonderanfertigung					4. Ausfertigung an: B.L., P.K.		
Sonderanfertigung					Zugehörige Zeichnungen: Rutzsch. m. 2.		
Datum	Name						
Gezeichnet: 2. 11. 25	Kundig						
Geprüft: 7. 25	Meijer						
Abgeleitet: 9. 11	Wiene						
Maßstab: 1:1	1920 mm	Ursprung:	20499 a	500			

1C Heißd. T. L. HENSCHEL & SOHN G. m. b. H. CASSEL. Abteilung: T. B. 3

Treib-u. Kuppelachslager 135