Regulierung siehe Zeichnung 62

Federn nicht vorgebogen

Schmierkapsel siehe Zeichnung 58

Segment

Lagerung für Rotguß.
88 Teile Kupfer
10 " Bronzezinn
2 " Phosphorkupfer
(5% Phosphor)

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle!

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
2	Splinte 5 mm ⌀	16	Ms-E	Vm.					
1	Büchse	15	R-G	Hanza					M5
2	Federn	14	St						St, M2
2	Gegenmuttern	13	M-E						M5
4	Kapselmuttern	12	R-G	Hanza					M5
2	Kapselmuttern	11	R-G	"					M5
4	Schrb. 1/4"	10	M-E						E
2	Schrauben 5/8"	9	M-E						M5
1	Federhalter	8	M-E						M6, M2
2	Kopfschrb. 5/8	7	M-E						M5
2	Führungsleiche	6	M-E						M6, M2
2	Kopfschrb. 1/2"	5	M-E						M5
1	Anschlag	4	M-E						M6, M2
1	Entlastungsschieber	3	M-E						M6, M2
1	Grundschieber	2	R-G		P562				F, M2
1	Reglerkopf	1	G-E		P300				B, M2

Ohne Bearbeitungszeichen | Mit Bearbeitungszeichen | Sonderbearbeitung

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom Gesch.Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schr.-Nr.	Datum	geändert von	am	Tesp.

Hauptzeichnung an: M2 5BZ
Zeichnung an: B-3, KM
Werkstattzeichnung an:
Schablone an: 3 B.E.K.
Vorhandene Zeichnungen Aufschrift:
63 Reglerkniehebel

Datum | Name
gezeichnet | 2/12 | Hahn
geprüft | 12.5. | Hahn
Umgezeich. | | |

1C-H.-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L.B.3

Maßstab 1:1 | Maßeinheit: mm | Nr. 20499-500 | Pause v. Oberhessen

Reglerkopf. 62.