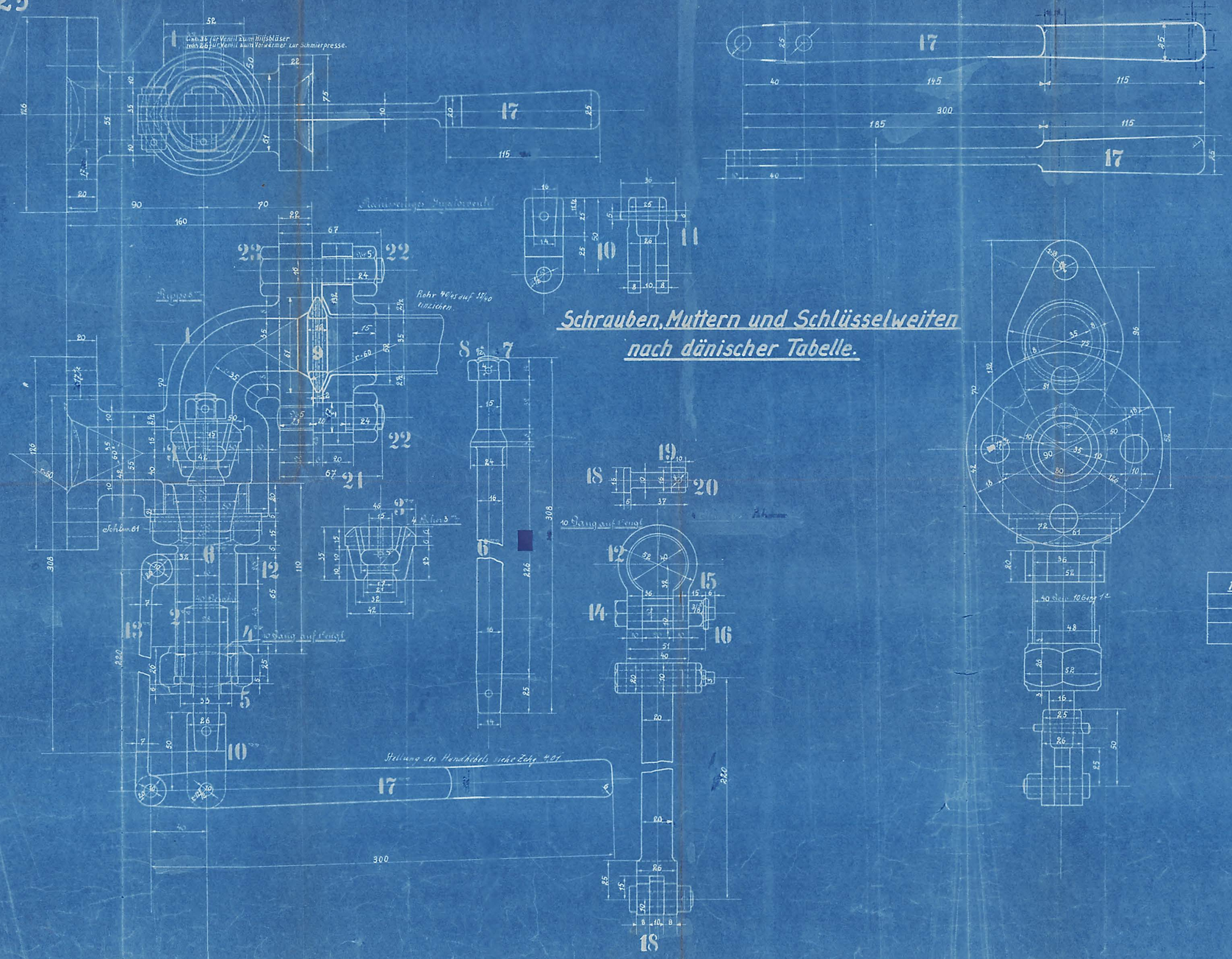
20125



Rotgußlegierung:
88 % Kupfer.
10 % Zinn.
2 % Phosphorkupfer.

c	b	d	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesetz	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Abbildungsverteilung
				25								
				24								
		2	Schrauben 5/8"	23	Fl.E.							
		12	Muttern 5/8"	22	"							
		10	Stiftschrauben 5/8"	21	"							
		4	Splinte	20	"	Vere						
		4	Ringe	19	"	" 346 a						
		4	Bolzen	18	"	" 260						
		2	Hebel	17	"	" 807 E						
		2	Splinte	16	"	Vere						
		2	Muttern 3/8"	15	"							
		2	Schrauben 3/8"	14	"							
		2	Stützen	13	"							
		2	Halter	12	"	Vere 62 a						
		2	Kegel Stifte	11	"	" 509 E						
		2	Gabelstücke	10	Fl.E.	" 807 a						
		2	Dichtungslinsen	9	R.G.	" 75 a						
		2	Splinte	8	M.	"						
		2	Muttern 7/8"	7	R.G.	Mange						
		2	Ventilstangen	6	"	"						
		2	Überwurfmuttern	5	"	"						
		2	Stopfbuchsen	4	"	Vere 807 D						
		2	Ventile	3	"	" 807 E						
		2	Verschlußschrauben	2	"	" 807 a						
		2	Ventilgehäuse 1 rechts 1 links	1	R.G.	1 Stck mit 2 Zeichn. " " 367 "	G 1803					

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Nr.	Teil	Art der Änderung	Änderungen Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Nr.	Zugehörige Zeichnungen Aufschrift
4.02	Dampfentnahmestutzen
4.01	Führerstandsanordnung
4.42	Dampfventil z. Hilfsbläser u. z. Schmierpresse

	Datum	Name
Gezeichnet	10/4/05	[illegible]
Gepaust		
Geprüft		
Bestellung		

1-B-H-T-L.

Maßstab 1:1 Maßeinheit Ursprung: [illegible]

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: T.B.III.

Pause von Fabr. Nr. 10033/34 (48B)

Strahlpumpendampfventil.

4.05