



| Ausführung für eine Lokomotive. | | | | | Material-Behandlung für die Lokomotive | Fertig-Gewicht |
|---------------------------------|-------------------------|--------|----------|------------|--|----------------|
| Stück-Zahl | Benennung | Nummer | Material | Bemerkung | Dimensionen und Modellzeichen | kg: |
| 1 | Flahngeshäuse | 1 | St. 07. | F; P; I | | |
| 1 | Flahngewinkel | 2 | " " | | | |
| 1 | Aberkaliflansch | 3 | " " | | | |
| 2 | 3/8 Schrauben | 4 | St. 6 | E | | |
| 3 | 3/8 Stiftschrauben | 5 | " " | E | | |
| 1 | Schloßbolzen | 6 | " " | E; St. 07. | | |
| 1 | Spindel | 7 | " " | | Vorz. | |
| 5 | Mutteren | 8 | " " | MS | | |
| 1 | Dichtung a. bl. Rohrst | 9 | Asbest | P; I | | |
| 1 | Dichtung a. rot. Rohrst | 10 | " " | P; I | | |
| 1 | | 11 | " " | KM | | |

Kessellabfabrik

zu den 10. Tender Lokomotiven

für die Halding Südbahnen, Halding.

Fabr. No. 2044/1500
10000/96

20 5 25 17

P
I
K
M
L
G

Gezeichnet von 24/96 H. Halding

51
Halding 27. 51