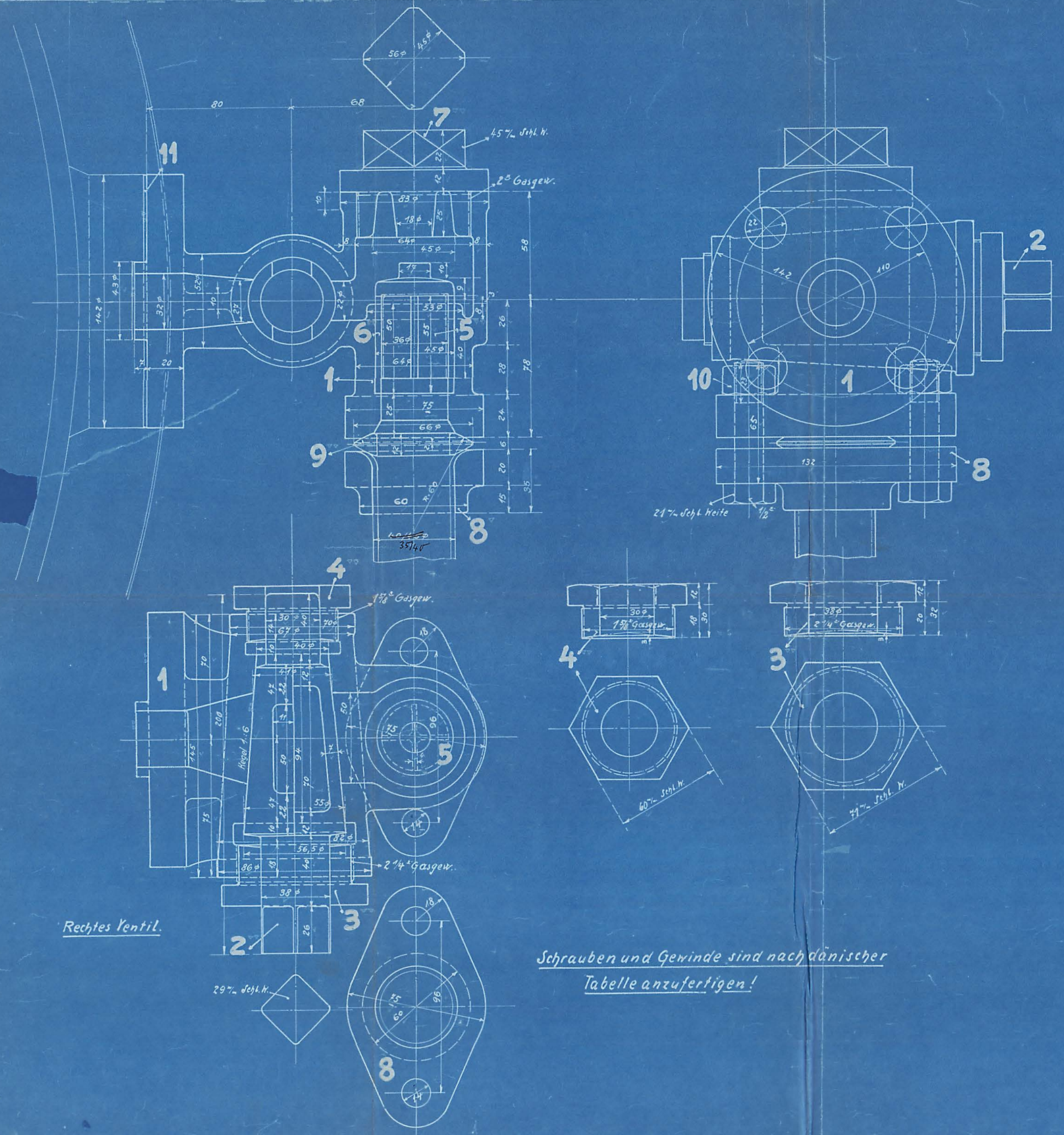

Rechtes Ventil.

Schrauben und Gewinde sind nach dänischer Tabelle anzufertigen!

Bronce für Armatur, Hähne u.s.w.
besteht aus: 88 Teile Kupfer
10 " " Banca Zinn
2 " " Phosphorkupfer.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				13								
				12								
		2	Dichtungen	11	Kl.							KM
		4	Schrauben m. Mutt. 1 1/2"	10	Fl. E.							E. M5
		2	Linsen No 5	9	R. G.	Vorr. 75	2					
		1	Flansche	8	Fl. E.							F. P. P.
		2	Verschlußschrauben	7	R. G.		D 1540 b					F. PI
		2	Grundbuchsen	6	R. G.	[illegible]						PI
		2	Ventilkegel	5	R. G.		D 1539 b neu					F. PI
		2	Stopfbuchsen	4	R. G.		D 1538 b					
		2	Stopfbuchsen	3	R. G.		D 1537 b					
		2	Wirbel	2	R. G.		D 125 b ändern					
		2	Ventilgehäuße 1 r. 1 l.	1	R. G.	Modell von Lok. 7294/97 ändern	D 124 b ändern					

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten — Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen — Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: PI
2. Ausfertigung an: [illegible]
3. Ausfertigung an: [illegible]
4. Ausfertigung an: [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	13/11	[illegible]
Normgeprüft	14.11.23	[illegible]

Maßstab: 1:1. Maße in mm — Ursprung: ~~20125/31~~ 21499-50 V

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L. B. E.

Kesselspeiserentil

45 ~~4.13~~

1-4-1 H. T. L.