HENSCHEL & SOHN
LOKOMOTIVFABRIK
CASSEL

Ausführung für eine Lokomotive.					Material-Bestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zoll-Pfd.	Dimensionen und Modellzeichen	kg:
1	Verstrebungsblech	1	Fl. E.				
2	" 1 Stk. links 1 " rechts	2	" "				
1	Winkel 2" E. 60×60×10	3	" "				
2	" 2" E. 60×60×10 1 Stk. links 1 " rechts	4	" "				
2	" " " 60×60×10 " "	5	" "				
2	" " " 60×60×10 " "	6	" "				
2	Lager	7	" "				
4	Schrauben ¾" m. Dr.	8	" "				
4	Gegenmuttern ¾"	9	" "				
2	Stiftschrauben ⅝" m. Dr.	10	" "				
17	Schrauben ⅝" m. Dr.	11	" "				
2	" " " "	12	" "				
2	Unterlegscheiben	13	" "				

1280 zwischen den Rahmen

Ausschnitt für Bremsspindel nur auf der linken Maschinenseite.

½ nat. Größe.

Horizontalstrebe an hint. Pufferbohle mit Träger u. Lager zum Bremscylinder

3 Stück 1-C Heißd.-Dr. Lok. der Langelandsbahn.

Fabrik. Nr. 10311/13.

Zchng. Nr. 93