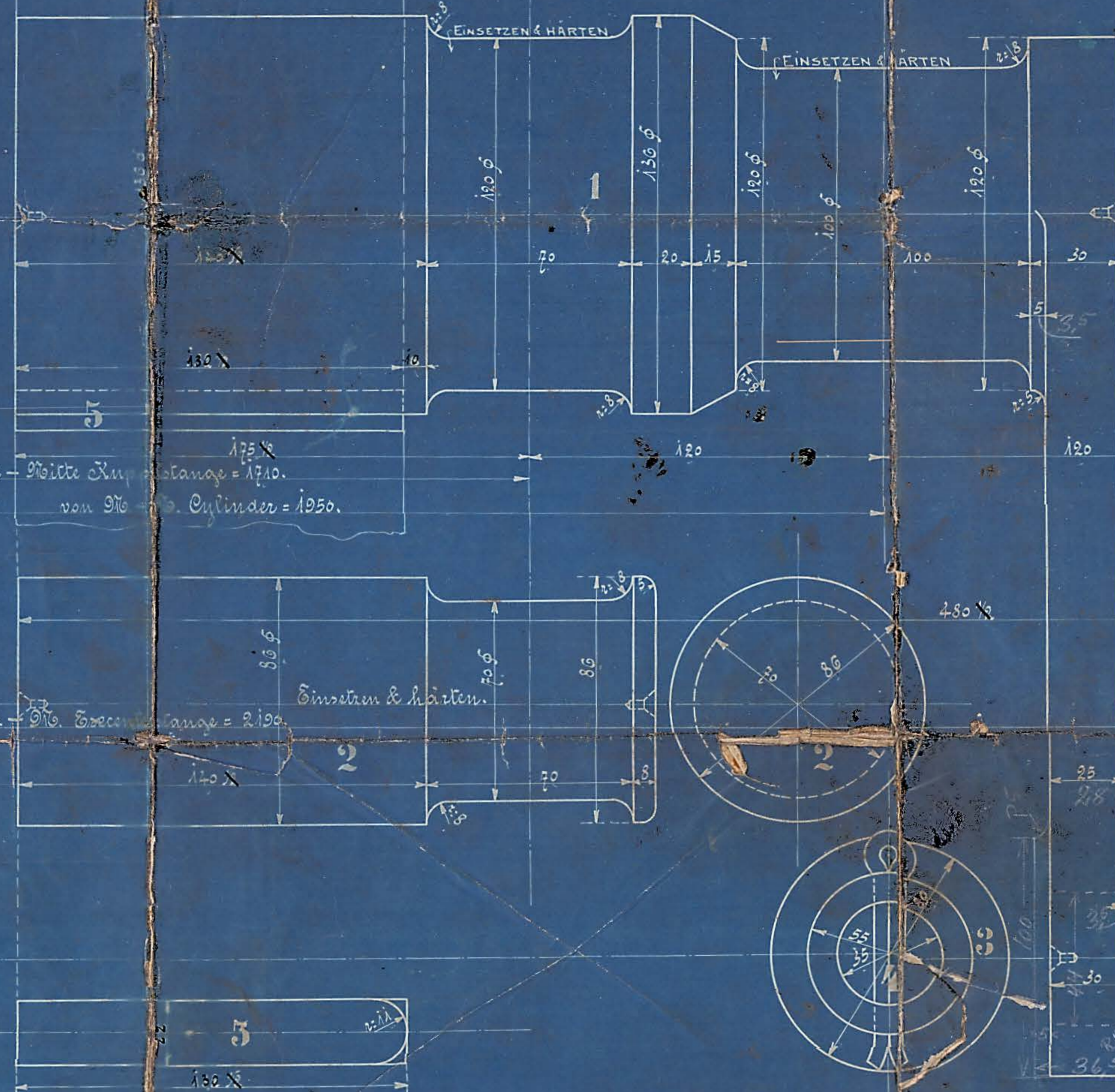


RECHTE KURBEL GEZEICHNET.



175
vom Mitte Kupferringe = 1710.
vom Mitte Cylinder = 1950.

210
vom Mitte Eisenringe = 2100.
Einsetzen & härten.

Ausführung für		Lokomotive.		Material Bestellung für eine Lokomotive		Fertig-
Stück-	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen	Gewicht
zahl						kg:
2	Seilzapfen rechter	1	St-8	eingesetzt &		
4	Kuppelzapfen	2	"	gehärtet		
2	Spilindrings	3	"	"		
2	Spilinte	4	"	"		
2	Keile	5	Stahl	"		
2	Büchsen	6	St-8	eingesetzt		
2	Keile	7	Stahl	"		

Trieb- & Kuppelzapfen.

zu den „1-C“ Tender-Lokomotiven

für die Langenlocherbahn, Oberösterreich

Fabrik-Nr. 1031/13

C. 12.7.10

Zeichn. Nr. 130.