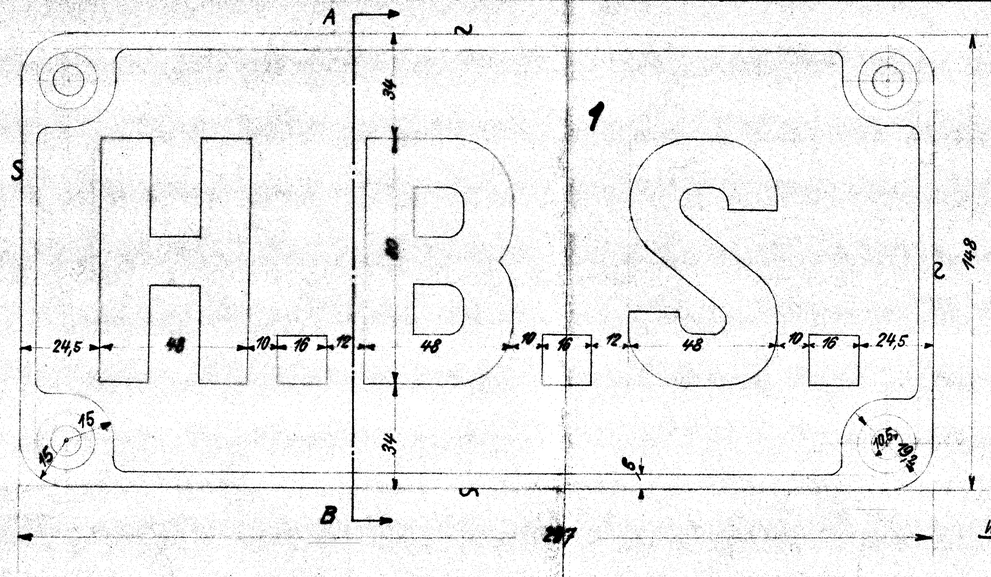
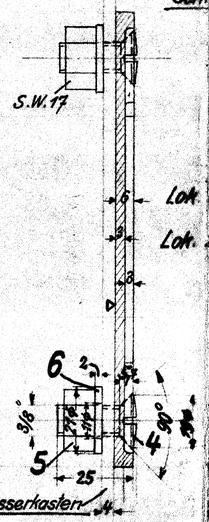


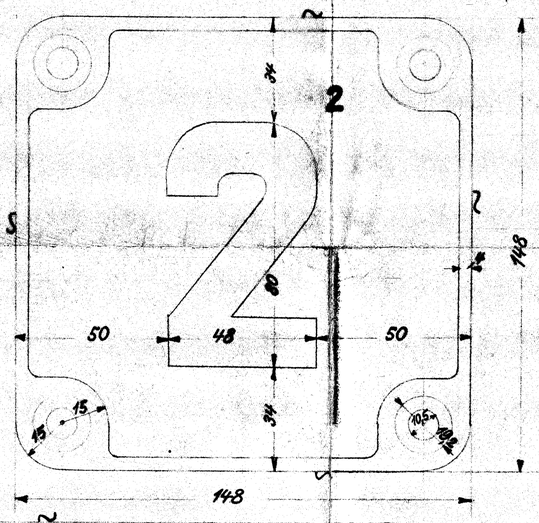


Schnitt A-B.

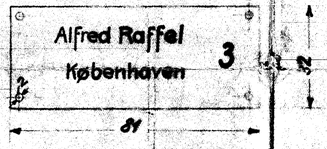
Lok. 21254 erhält die Bezeichnung H.B.S. Nr.1.

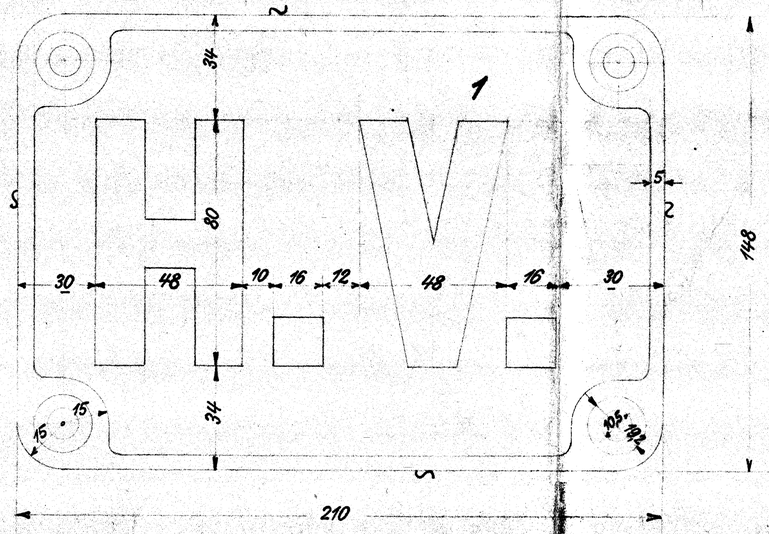
Lok. 21255 " " " H.B.S. Nr.2.

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254/58	5	a	1-	1C-H.-T.-L.	Horsens-Bahnen			



Ränder, Buchstaben u. Zahlen blank, Grundgeriffelt u. schwarz gestrichen.





Lok. 21256 erhält die Bezeichnung H.V. Nr.1

Lok. 21257 " " " H.V. Nr.2

Lok. 21258 " " " H.V. Nr.3

DIN-Schlüsselweiten

Anzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
16	Scheibe	6	Cu.									Vers 336 E
16	Sechskantmutter 9/16"	5	St 38.12									" 192 B
16	Linsensenkschraube 9/16"x25	4	Ms.58									" N76B
2	Herstellerschild	3	Ms	wird von Raffel geliefert								
2	Nummernschild	2	N.G.5									FPI
2	Namenschild	1	N.G.5									

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten; Feinschlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart ähnlich eintragen.

Paßsystem: Einheitsbohrung. Maßstab 1:1. Maße in mm.

1. Z. an PI — 5. Z. an
2. Z. an GI — 6. Z. an
3. Z. an L — 7. Z. an
4. Z. an — 8. Z. an 15.11.38

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr	Aufschrift
16.01	Wasserkasten
N 24.2	Firmenschild.
23.01	Rohr- u. Zuganordnung

	Tag	Name
Gezeichnet	14.11	
Gepaust	28	Mya.
Geprüft		
Normgeprüft		

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung: L.B.W.

Namen- u. Nummernschild

24.26

Ersatz für (Ohne Ausführung)

Ersetzt durch (Neuere Ausführung)