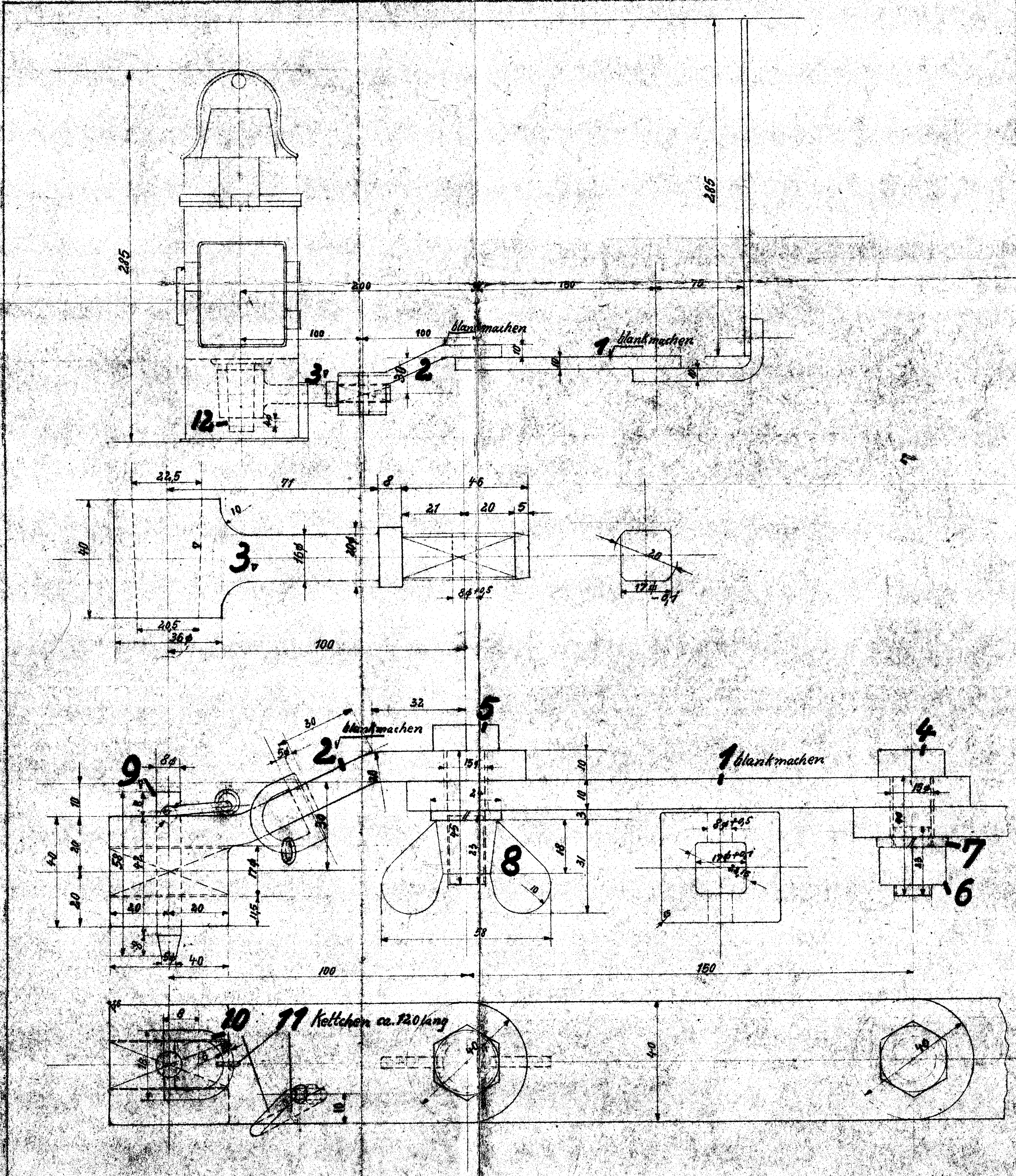
Jahrgang: 1949

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254-58	5	a	1-12	1-C-H-T-L	Horsens-Bahnen			



c	b	a	Benennung		Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist fertig	soll fertig	Arbeitsverteilung
		1	Splint	4×28	12	St.00.	Vorr.						
		1	Kette		11	St.00.	Vorr. N III						
		2	Öse		10	St.00.							S
		1	Bolzen		9	St.34.						+	E
		1	Flügelmutter	½"	8	St.34.	Vorr. 2480 d						
		2	Federring		7	St.70.11	Vorr. N 313						
		1	Sechskantmutter	½"	6	St.34.	Vorr. NT193a						
		1	Sechskantschraube	½"	5	St.38.	Vorr. N9d						
		1	Sechskantschraube	½"	4	St.38.	Vorr. N9c						
		1	Halter		3	St.37.11							} S, D II
		1	Halter		2	St.37.11							
		1	Halter		1	St.37.11						+	FP, D II

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an D 2 — 5. Z. an
2. Z. an S — 6. Z. an
3. Z. an L — 7. Z. an
4. Z. an 14/I. 29 (?) — 8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:1; 1:2,5 — Maße in mm

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen

Nr	Aufschrift
24.10	Halter für Druckmesser

	Tag	Name
Gezeichnet		
Gepaust	9.I.49	Fr. Fros[illegible]
Geprüft		
Normgeprüft	10.2	Ven/ [illegible]

Laternenhalter zum Druckmesser

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL.
Abteilung: T.B.III

24.08.

Ersatz für .... (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch .... (Neuere Ausführung)