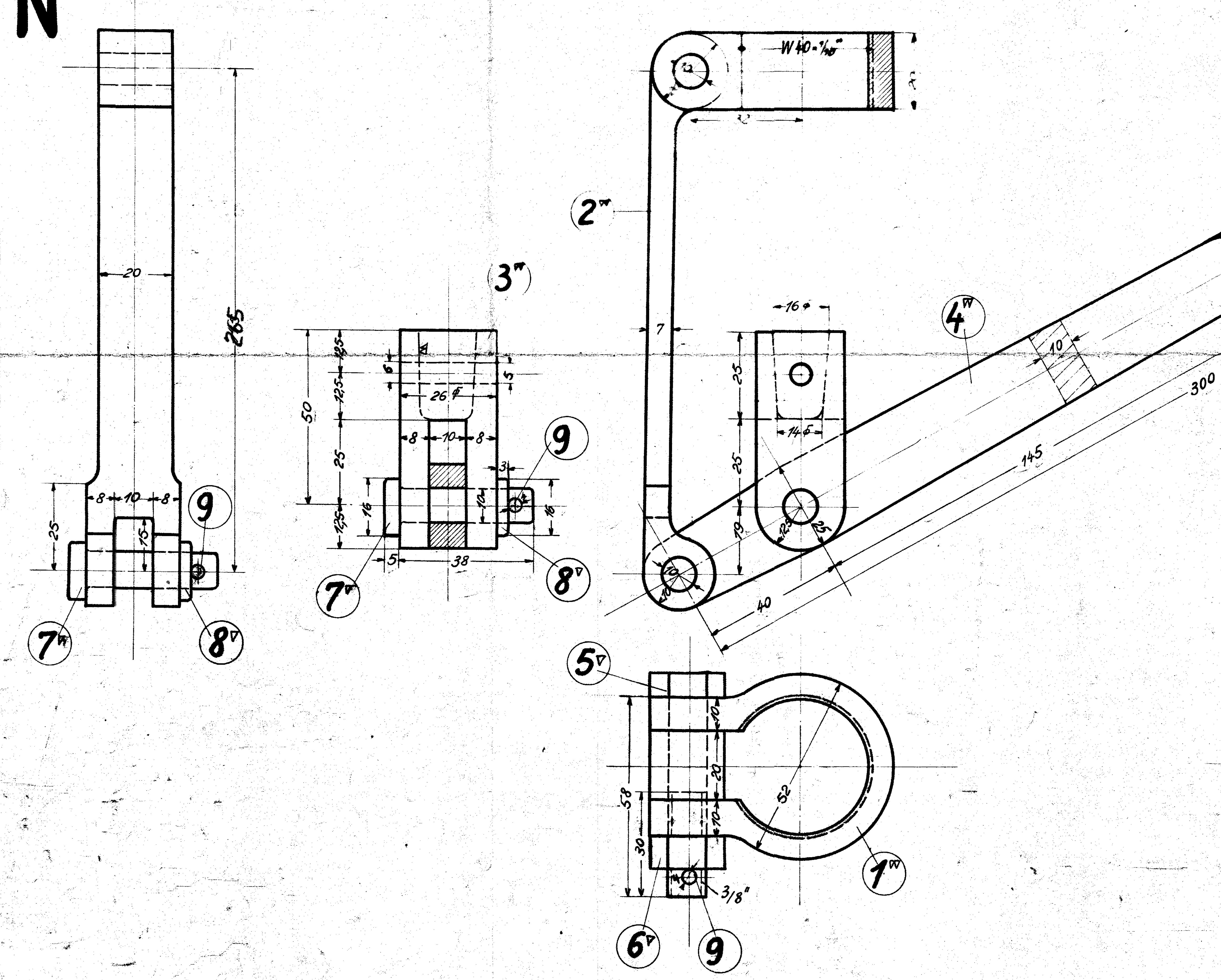
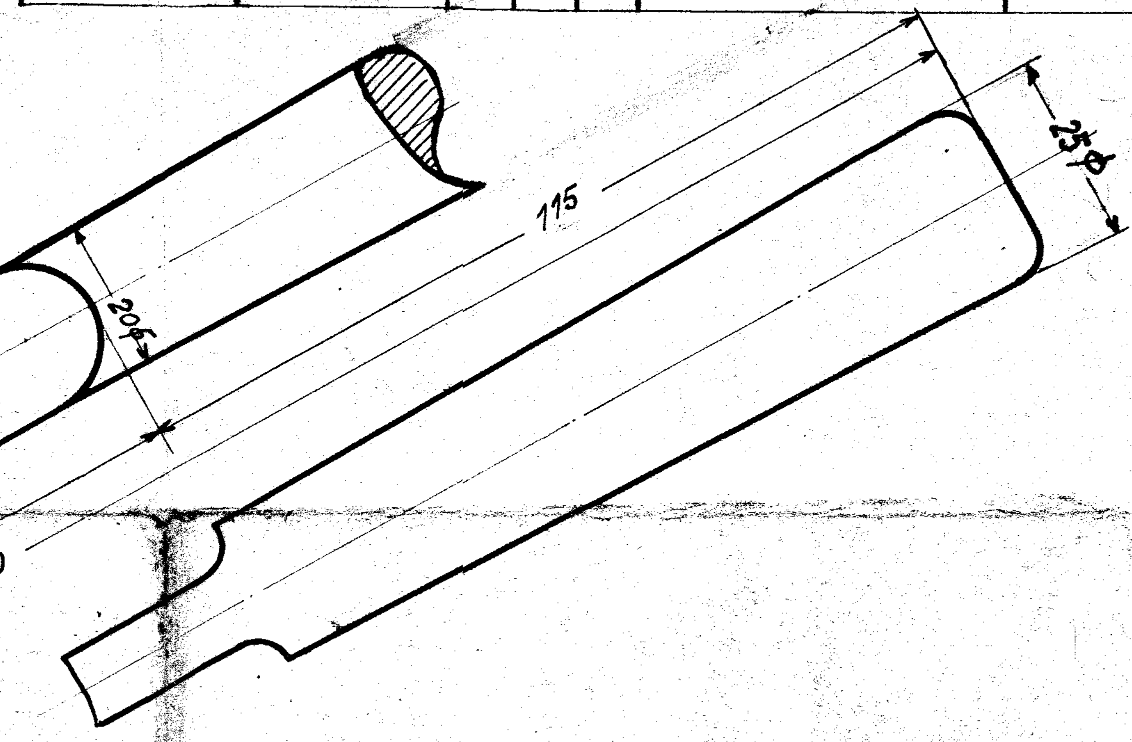
N

Auftrag-Nr	Fabrik-Nr	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254/58	5	a	1-9	1-C-H-T-Lok	für Horsens-Bahnen			





c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				10								
		6	Splint 4×20 DIN 94	9	St.42.11							
		4	Scheibe 10/16×3	8	St.37.12							
		4	Bolzen 10×38	7	St.37.12							
		2	Sechskantmutter 3/8"	6	St.38.13							
		2	Sechskantschraube 3/8"×58	5	St.38.13	Vorr.	808				1,2	
		2	Hebel	4	St.37.11							
		2	Gabel	3	St.37.12							
		2	Verbindungsstück	2	St.37.12							
		2	Halter	1	St.37.11							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom .... Gesch. Nr. ....

Hauptzeichnung an: P1
2. Ausfertigung an: ....
3. Ausfertigung an: ....
4. Ausfertigung an: .... 7.6.24. P.

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift
4.05	Strahlpumpendampfventil

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	28.5.24	Dickhaut
Geprüft	14.V.24	[illegible]
Normgeprüft	7.6.24	[illegible]

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: ....

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: Normenbüro

56a

Strahlpumpenzug

N 23.19

N 23.19