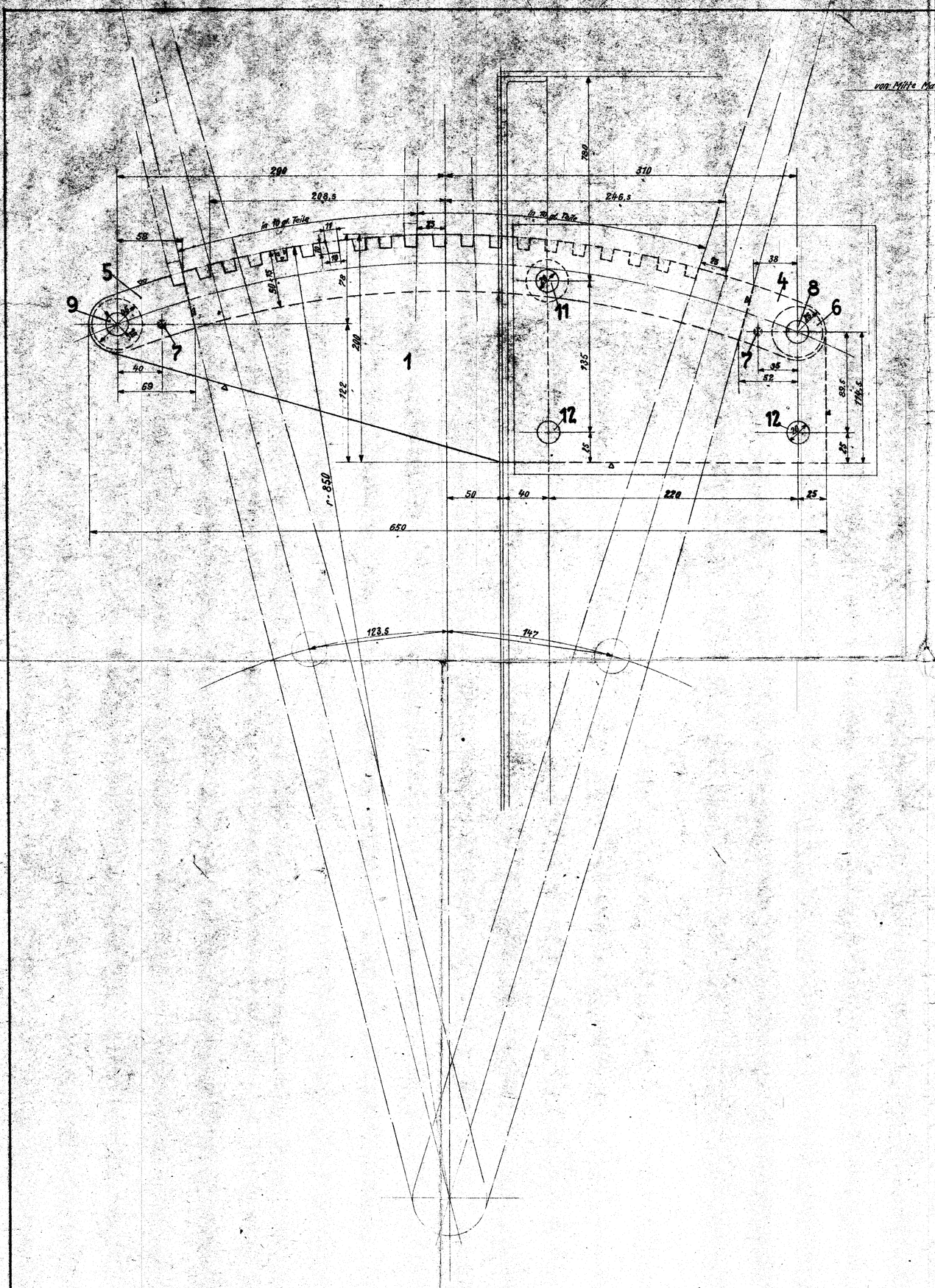

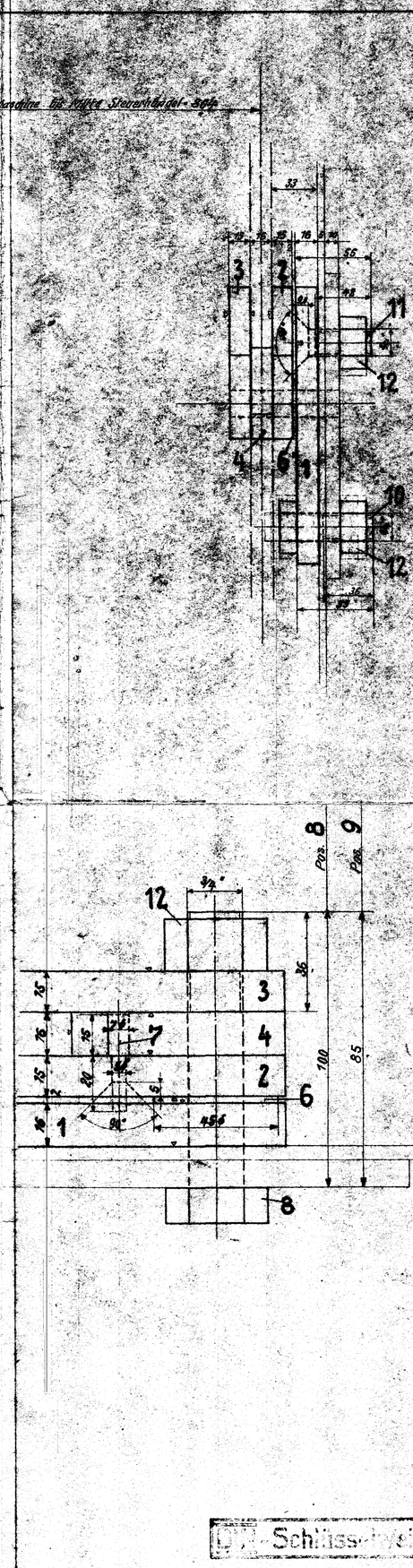

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Lieferung	Jahrgang Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254-58	5	a	7.42	F-C/M-F-L	F. Horsens-Bahnen			

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh ist	roh soll	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		5.	Sechskantmutter 3/4"	12	St. 38.13							Vorr. N19
		1.	Senkschraube 3/4"	11	St. 38.13							" N63
		2.	Sechskantschraube 3/4"	10	St. 38.13							" N14E
		1.	Sechskantschraube 3/4"	9	St. 38.13							" N14L
		1.	Sechskantschraube 3/4"	8	St. 38.13							" N14 a
		2.	Nietbolzen	7	St. 34.12							" 24 E
		2.	Abstandhalter 45 ϕ × 2 mm	6	St. 00						x	M5
		1.	Zwischenstück	5	St. 37.12						x	M5; M1
		1.	Zwischenstück	4	St. 37.12						x	
		1.	Führungsbogen außen	3	St. 37.12						x	S. M1
		1	Führungsbogen innen	2	St. 37.12						x	
		1.	Steuerbock	1	St. 37.21							M3; M1

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten; Feinschlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich einzutragen.

1. Z. an M1
2. Z. an L; LEK
3. Z. an
4. Z. an 9/11.28
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:2 — Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
16.07	Wassertrasten
27.49	Steuerhändel
27.50	Steuerstange

	Tag	Name
Gezeichnet	1.11.28	Hauder
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	7/11.28	Krauß

1-C-Heißd.-Tend.-Lok. F. Horsens-Bahnen

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung: L.B.3

Steuerbock

21.42

Ersatz für (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)

Schlüsselweite