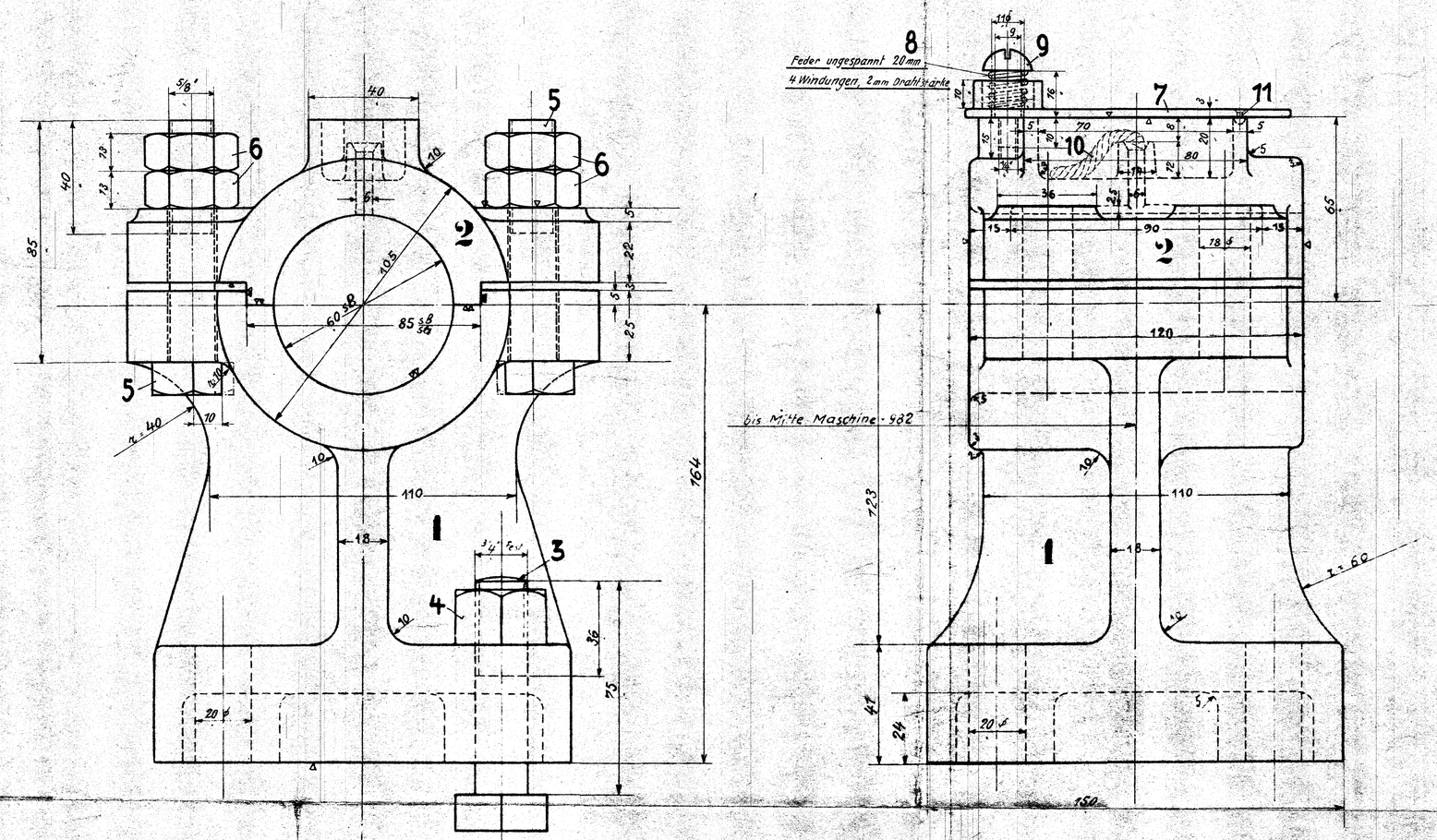
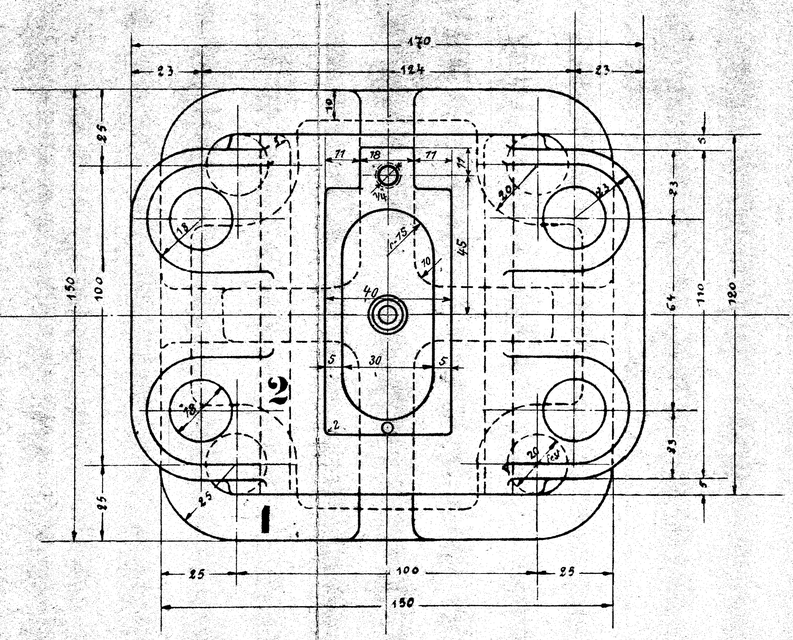
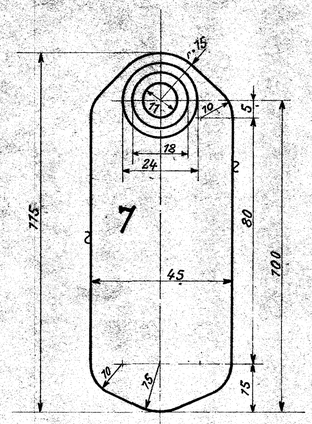
9869







c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
2.	Nasenstift	11	St. 34.13						M2
2.	Docht	10	Wolle						Vorr.
2.	Halbrundschraube 1/4"	9	St. 38.13						40
2.	Feder	8	St. 70.11						64
2.	Schmiergefäßdeckel	7	Rg. 5		Q 9219 b				F. M2
16	Sechskantmutter 5/8"	6	St. 38.13						Vor. M12
8	Sechskantschraube 5/8"	5	St. 38.13						N 13
8	Sechskantmutter 3/4"	4	St. 38.13						N 14
8	Sechskantfestschraube 3/4"	3	St. 38.13						N 14
2.	Deckel	2	Ge. 14.91		P 121 a				
2.	Lagerbock	1	Ge. 14.91		P 87 a				

Ohne Bearbeitungszugabe — Nicht bearbeitet — Strahlen — Mit Bearbeitungszugabe — Schlichten — Sonderbearbeitung

Hauptzeichnung an: M1
2 Ausfertigung an: [illegible]
3 Ausfertigung an: L. LEK
4 Ausfertigung an: [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. — Aufschrift

21.36. Steuerwelle m. Hebeln

	Datum	Name
Bezeichnet	30.11.41	Mander
Gepaust		
Geprüft		
Hochgeprüft	30/10	[illegible]

1-C-Heißd.-Tender-Lok. für Horsens-Bahnen

Maßstab 1:1 — Maße in mm — Ursprung 21254-58

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.3

DIN-Schlüsselwellen

Steuerwellenlager

21.38