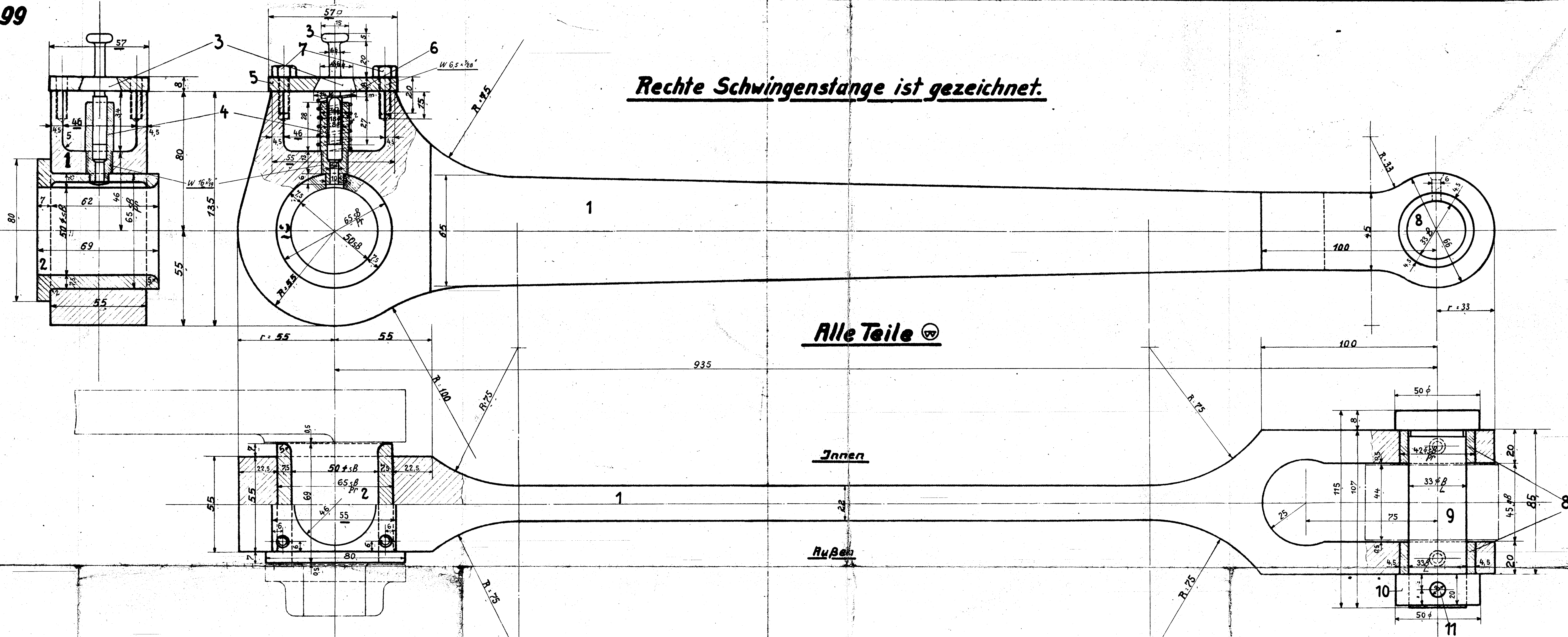


Rechte Schwingenstange ist gezeichnet.



Alle Teile

Innen

Rußbohr

Legierung für Lagerbuchse:
 78 % Kupfer
 10 % Blei
 10 % Bismut
 2 % Phosphor-Kupfer
 5 % Phosphorgehalt

Buchsen und Bolzen durch Einsetzen härten.

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell	Werkzeuge, Sockel, etc.	roh fertig	Anfertigung
2	Spinnr. 8x65 dia 94	15	St. 00					Verr.
2	Stellring	14	St. 34.71					+ 350a
2	Bolzen	13	St. 34.71					+ 115
4	Buchse	12	St. 34.72					Verr. 630a
8	Sechskantschraube W 6.5x3	11	St. 38.73					+ 1.0
2	Feder	10	St. 70.11					+ 8.0
2	Schmiergefäß-Büchse	9	St. 00					+ 1.0
2	Schmierstutzen	8	St. 37.72					Verr. 630a
2	Schmierkegel	7	St. 37.72					+ 600a
2	Buchsen	6	Rg.					F. 1.1
2	Schwingenstange Tr. 1L	5	St. 38.11					F. 1.1

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell	Werkzeuge, Sockel, etc.	roh fertig	Anfertigung

Datum	Name	Hauptzeichnung an
12.08		2. Ausfertigung an
21.26		3. Ausfertigung an
		4. Ausfertigung an

Nr. Teil	Art der Änderung	geändert	Zugehörige Zeichnungen
			Trieb u. Kuppelzapfen
			Schwinge

Datum	Name
12.08	
21.26	

Gezeichnet	Geprüft	Gezeichnet	Geprüft

J-C-Heißd-T.L.
 Für Horsens-Bahnen

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
 CASSEL.
 Abteilung T.B.H.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Wapung: 21254-58

Schwingenstange.

21.32