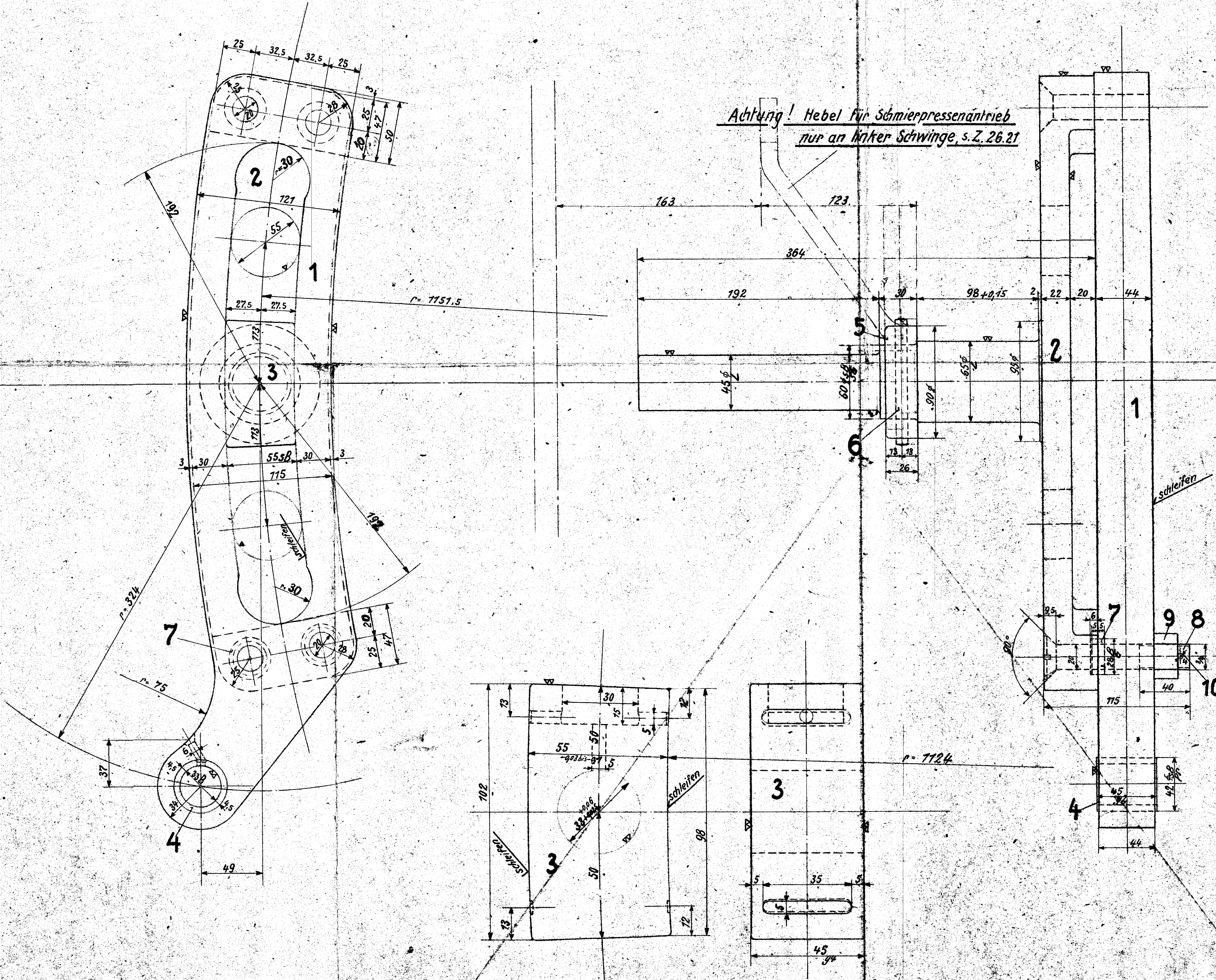


Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag
	21254-58	5	a		1-C-H-T-L			



Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-blene	roh	ist fertig	soll fertige Stückgewicht	Arbeitsverteilung
8	Splint 4 x 35	Din 94	10	St. 00						Karr.
8	Sechskantmutter 3/4"		9	St. 38.73						N. 145-B
8	Senkschraube 3/4"		8	St. 38.73						E
4	Entlastungsring		7	St. 34.77	einsetzen u. härten					Karr. 370 B
1	Nerbstift 70x700		6	St. 42.77						N. 145-L
1	Stelling		5	St. 34.77						M 5
2	Buchse		4	St. 34.72	einsetzen u. härten					M 5
2	Stein		3	St. 34.77	einsetzen u. härten					S. M 1
2	Bügel rechts, links		2	St. 54.77						H. M 1
2	Schwinge rechts, links		1	St. 38.77	einsetzen u. härten					

Ohne Bearbeitungszugabe	Mit Bearbeitungszugabe	Sonderbearbeitung	1. Z. an	5. Z. an
Nicht bearbeiten	Kratzen Schruppen	Bearbeitungsart wörtlich eintragen Schlichten Feinschlichten	2. Z. an 3. Z. an 4. Z. an	6. Z. an 7. Z. an 8. Z. an

Änderungen		geändert		Zugehörige Zeichnungen	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrt. Nr.	Tag	Nr.
					27.28 Schwingenlager
					21.32 Schwingenstange

Tag	Name	
Gezeichnet	M. Müller	1-C-H-T-Lender-Lok.
Gepaukt	M. Müller	für Horsens-Batterien
Geprüft		
Normgeprüft		

**HENSCHEL & SOHN** & m. b. H.  
CASSEL.  
Abteilung: I. 6. 3

DIN-Schlüsselweiten

Schwinge

21.26

Erstg. für (Ältere Ausführung)  
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)