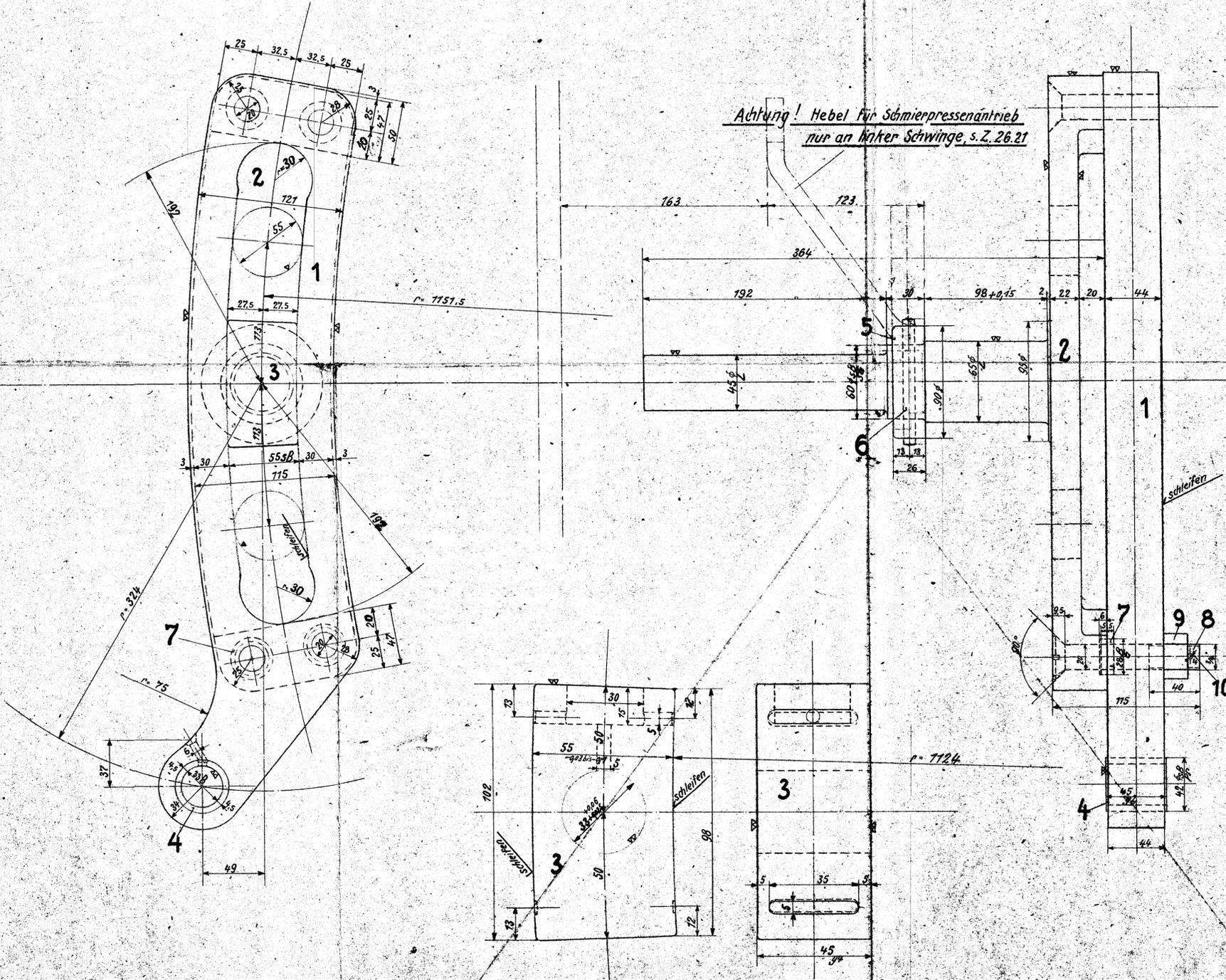


Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag
	21254-58	5	a		1-C-H-T-L			



8 Splint 4 x 35	Din 94	10	St. 00						
8 Sechskantmutter 3/4"		9	St. 38.73						
8 Senkschraube 3/4"		8	St. 38.73						
4 Entlastungsring		7	St. 34.77	einsetzen u. härten					
1 Kernstift 70x700		6	St. 42.77						
1 Stellung		5	St. 34.77						
2 Buchse		4	St. 34.72	einsetzen u. härten					
2 Stein		3	St. 34.77	einsetzen u. härten					
2 Bügel rechts, 1 links		2	St. 54.77						
2 Schwinge rechts, 1 links		1	St. 38.77	einsetzen u. härten					

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Geseck	Scha-blene	roh	ist fertig	soll fertige Stückgewicht	Arbeitsverteilung
	Ohne Bearbeitungszugabe									
	Mit Bearbeitungszugabe									
	Nicht bearbeiten									
	Kratzen									
	Schuppen									
	Schlichten									
	Feinschichten									
	Sonderbearbeitung									
	Bearbeitungsart									
	wörtlich eintragen									
	1. Z. an									
	2. Z. an									
	3. Z. an									
	4. Z. an									

Nr.	Teil	Änderungen	Schr.Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft	Nr.	Zugehörige Zeichnungen
								27.28	Schwingerlager
								21.32	Schwingerstange

Gezeichnet	Tag	Name	1-C-H-T-L
Gepauert			
Geprüft			
Normgeprüft			

HENSCHEL & SOHN GmbH
CASSEL
 Abteilung: I. 6.3

DIN-Schlüsselweiten

Schwinge

21.26

Erst für (Ältere Ausführung)
 Ersetzt durch (Neuere Ausführung)