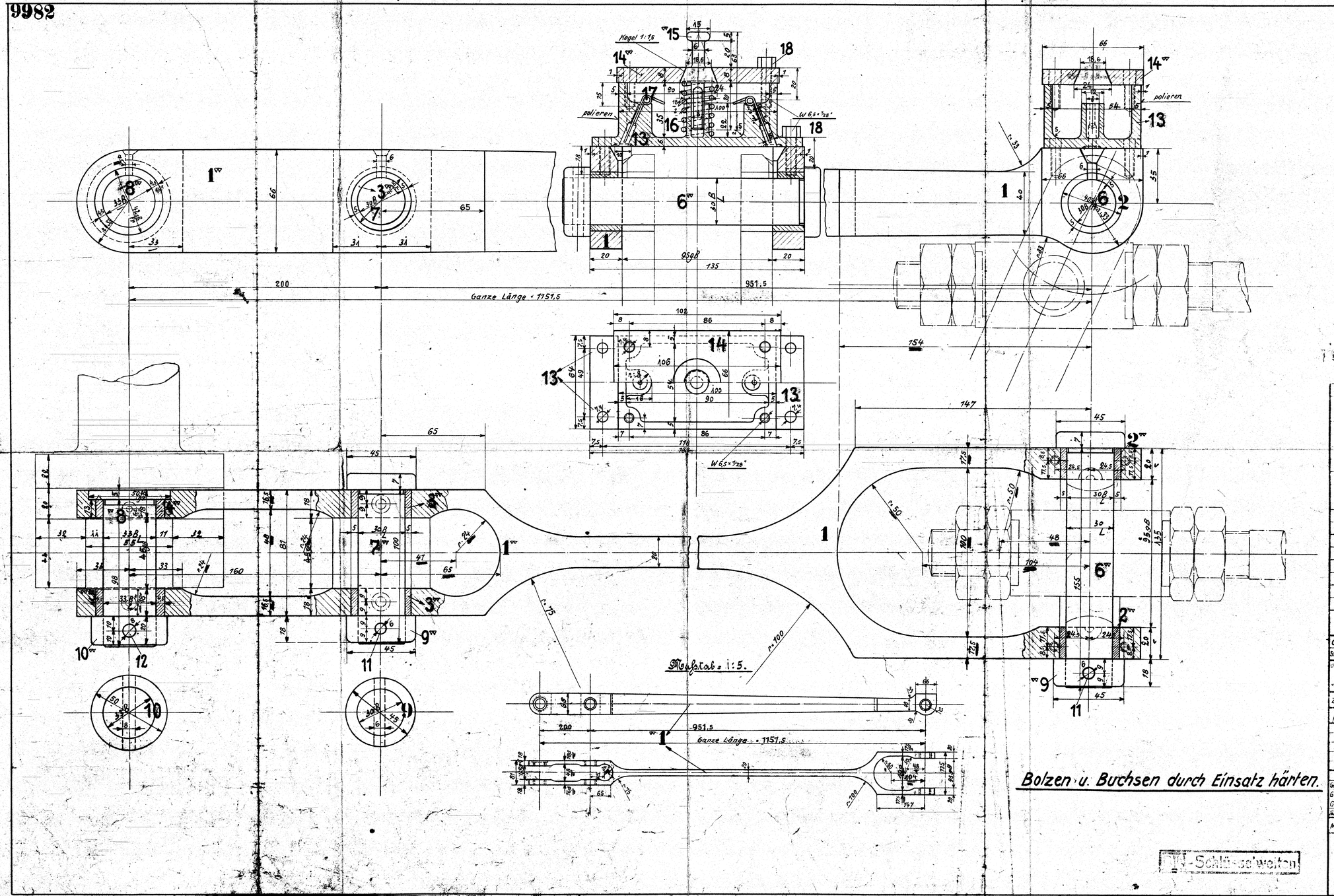
9982



Bolzen u. Buchsen durch Einsatz härten.

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	ron fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
16	Sechskantschraube 6,5×1/28"	18	St. 38.13						Vorr. 1 D
4	Drahtstift	17	St. 00						PI
2	Feder	16	St. 70.11						Vorr. 646
2	Schmierkegel	15	St. 37.12						605 E
2	Deckel	14	St. 37.12			sagen		+	PI, PI
2	Schmiergefäß	13	Rg. 5		0.666 b				F, PI
2	Splint 8×65 mm Din 94	12	St. 00						Vorr.
4	Splint 6×60 mm Din 94	11	St. 00						
2	Stellring	10	St. 34.11					M5	~~353a~~
4	Stellring	9	St. 34.11						~~353a~~
2	Bolzen	8	St. 34.11						+ M5
2	Bolzen	7	St. 34.11						Vorr. 269 N
2	Bolzen	6	St. 34.11						+ M5
2	Buchse	5	St. 34.12						Vorr. N395
2	Buchse	4	St. 34.12						+ M5
4	Buchse	3	St. 34.12						Vorr. N394
4	Buchse	2	St. 34.12						N394 a
2	Schieberschubstange, Tr. 1 L.	1	St. 50.11						H. M1

Ohne Bearbeitungszugabe: Nichtbearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart mit eingetragen

Hauptzeichnung an: M1 x 5 L; LEK
2. Ausfertigung an: H x
3. Ausfertigung an: Y 5
4. Ausfertigung an: PI, [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
21.24	Voreilhebel
21.26	Schwinge
21.36	Steuerwelle m. Hebeln

	Datum	Name
Gezeichnet	[illegible]	[illegible]
Gepaust		
Geprüft		
Hauptgeprüft	[illegible]	[illegible]

1-C-Heißd.-Tend.-Lok. für Horsens-Bahnen

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.3

Maßstab: 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 21254

Schieberschubstange

21. 21

DIN-Schlüsselweiten