



Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Lieftag	Unterschrift und Tag
	21254/58	5	a		1-C-Heißd.-Tend.-Lok. für Horsens-Bahnen			

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-blone	roh	ist	soll	Arbeitsverteilung
4	Gewindestift 11a	11	St.38.15	Vorr. NT 118 g						
8	Schraube	10	St.38.15							x E
4	Keil	9	St.50.11							D
4	Spilint 8x50	8	St.00	Vorr.						
4	Sechskantmutter W40x110	7	St.38.15	Vorr. N.T.218b						
4	Sechskantmutter W35x110	6	St.38.15							x E
4	Sechskantmutter W35x110	5	St.34.12							x E
2	Kolbenstange	4	St.60.11							x N, D
12	Kolbenring	3	Ge.							
4	Kolbenkörper	2	Ge.22.11		1084a					
4	Buchse r.u.l.	1	Ge.22.11		1232a					

Nr.	Teil	Änderungen	Schr.Nr.	Tag	geändert	Zugehörige Zeichnungen
						19.01 Zylinder

Gezeichnet: *W. Müller*
 Geprüft: *W. Müller*
 Normgeprüft: *W. Müller*

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL
 Abteilung: T.B.3.

Kolbenschieber mit Stange

21.07