



Die rechte Stange ist gezeichnet!

Bronze-Legierung: 78% Cu, 10% Blei, 10% Bancazinn, 2% Phosphorkupfer mit 5% Phosphorgehalt.

Auftrag Nr. 21254/58		Fabrik Nr. 5		Bestellungs- und Zeichnungs-Nr. a 1-251-C-Heißl.-T-Lok		Jahrgang	
Bemerkungen		Liefer-tage		Unterschrift und Tag		Büro	
2	Wielstift	26	St 37.14				M 5
2	Schmierpolster	25	Filtz				M 2
8	Sechskantschraube W6,5x28	24	St 38.13				Vorr 10
2	Feder	23	St 70.11				Vorr 605
2	Schmierkegel	22	St 37.12				Vorr 605
2	Schmiergefäßdeckel	21	St 37.12				M 5, M 2
2	Splint 4-40	20	St 00				Vorr 4719
2	Stellring	19	St 34.12				Vorr 347, D
2	Splint 5-50	18	St 00				Vorr 472h
2	Scheibe	17	St 00				Vorr 305 a
2	Sechskantschraube 4x	16	St 38.11				E
2	Splint 5-35	15	St 00				Vorr 472e
2	Splint 4-35	14	St 00				Vorr 471f
4	Sechskantmutter 7/8"	13	St 38.13 gehärtet				Vorr 207e
2	Sechskantpaßschraube 7/8"	12	St 38.13				E
4	Sechskantmutter 3/4"	11	St 38.13 gehärtet				Vorr N 206b
2	Sechskantschraube 3/4"	10	St 38.13				E
2	Keil	9	St 50.11				M 2
2	Keil	8	St 50.11				M 2
2	Schlußstück	7	St 34.11				M 2
4	Weißmetallguss	6	M.M.				M 2
2	Lagerschalenhälfte r.u.l.	5	Rg				F, M 2
2	Lagerschalenhälfte r.l.	4	Rg				F, M 2
2	Lagerschalenhälfte r.u.l.	3	Rg				F, M 2
2	Lagerschalenhälfte r.l.	2	Rg				F, M 2
2	Treibstange	1	St 50.11				H, M 2

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Material-Nr.	Scha-bilanz	Arbeits-zeit
1	12.08 Treibzapfen						
1	20.05 Kreuzkopf						

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.	
FASSEL.	
Abteilung: T.B. III	

DIN-Schlüsselweiten

Treibstange

20.10