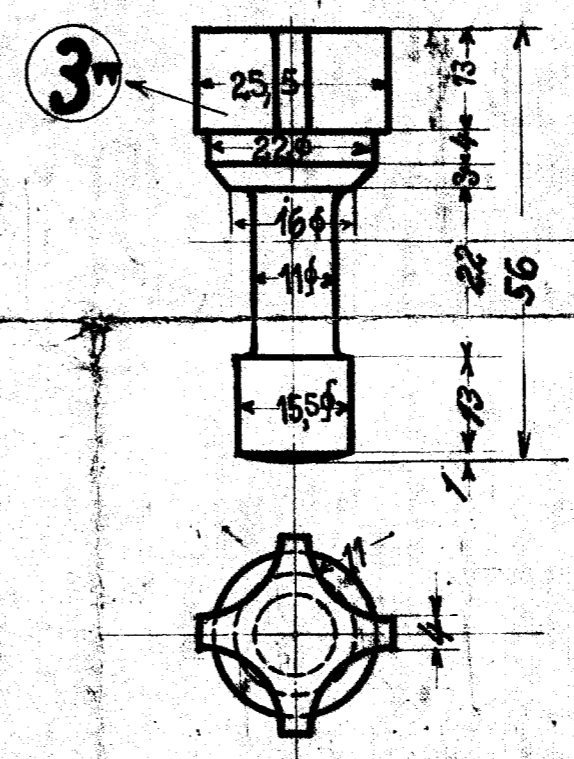
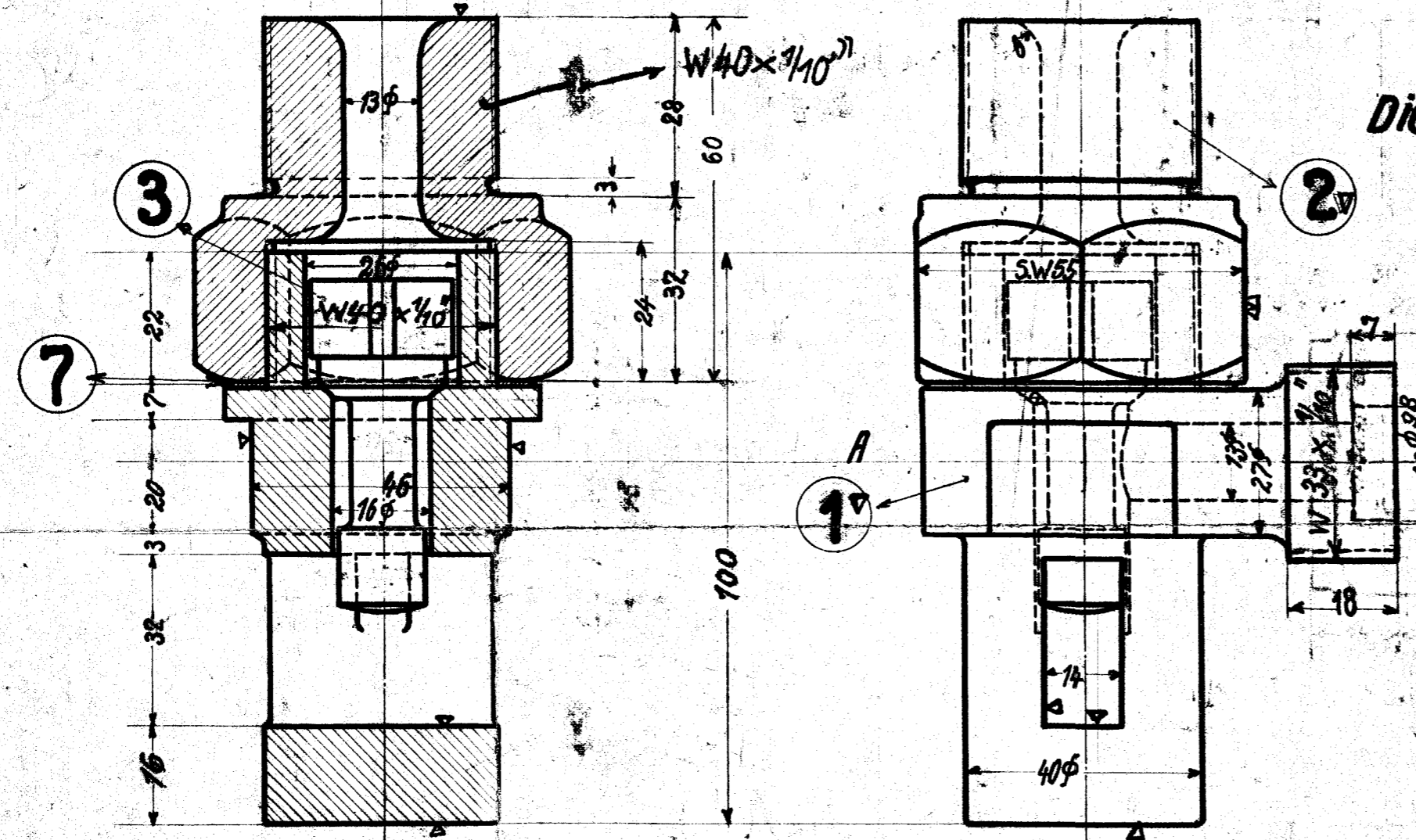


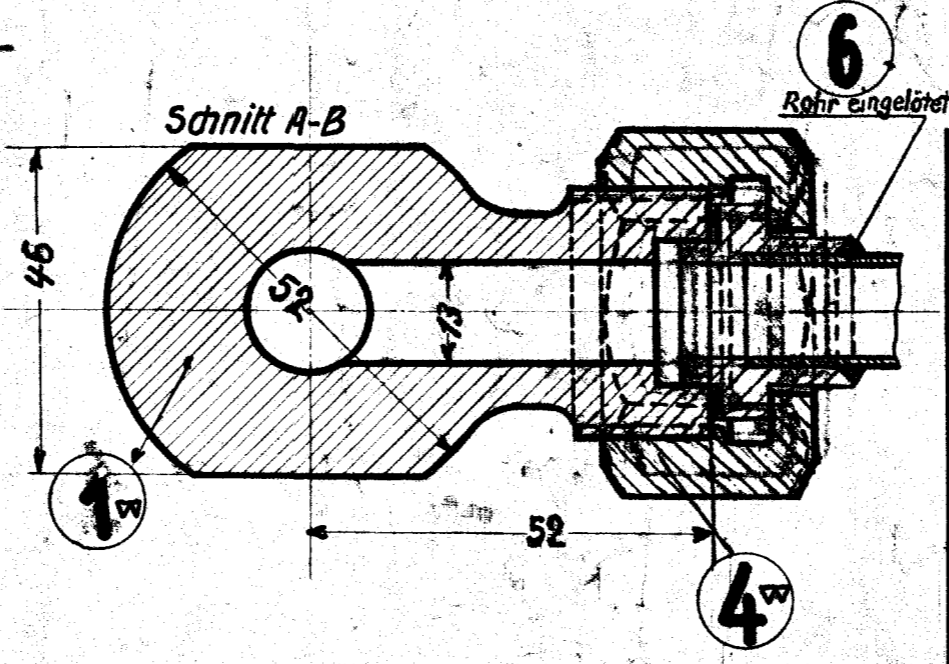
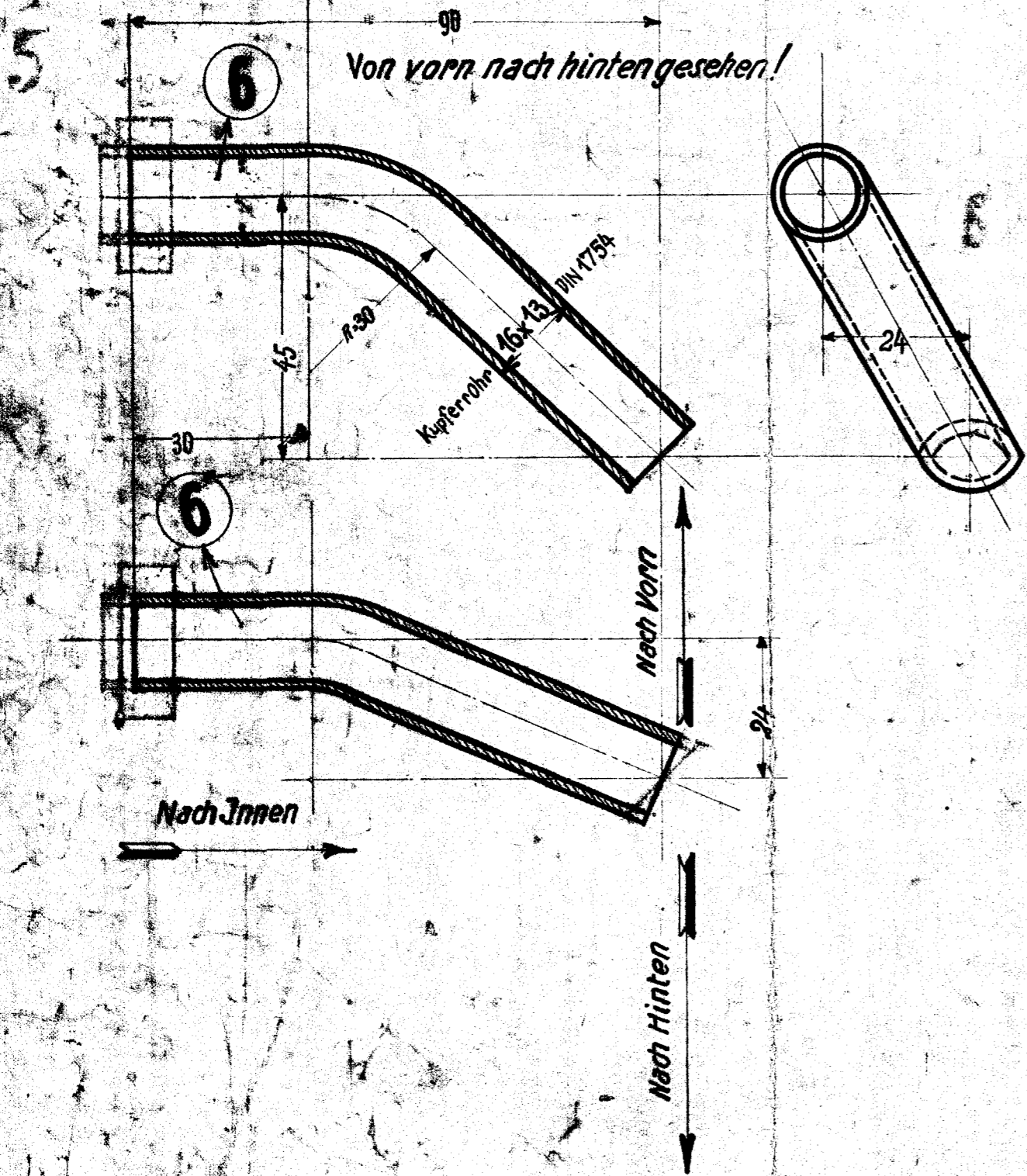
Auftrag-Nr	Fabrik-Nr	An-Stückzahl	Teil	Bestellung u. Gattung	Bemerkungen	Liefertrag	Unterschrift und Targ
	21254/58	5	1-7	1C-H-T.-L.	Henschel & Sohn		Büro Betrieb

N
No 3

Die kompletten Ventile sind einmal rechts u. einmal links zu halten!



Außen polieren!



Bronze-Legierung
88 Teile Kupfer
10 Teile Bismut
2 Teile Phosphorkupfer (5% Phosph-Geh.)

6	Flachlichtring A40x52	7	C-Cu Vorr. 330T
6	Rohr	6	C-Cu Vorr. 43T
0	Bundbuche	5	Jr 24.12
6	Überwurfmutter W33x1/10	4	Rg 5 Vorr. NT 800 a
6	Ventilkegel	3	SE 500 Vorr. 615
6	Ventilgehäuse Oberteil	2	Rg 5 Vorr. 812 c
6	Ventilgehäuse Unterteil	1	Rg 5

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Besenkl.	Werkzeug	Shablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
6	6	0	Flachlichtring A40x52	7	C-Cu	Vorr. 330T					
6	6	0	Rohr	6	C-Cu	Vorr. 43T				0,1	L
0	0	0	Bundbuche	5	Jr 24.12						
6	6	6	Überwurfmutter W33x1/10	4	Rg 5	Vorr. NT 800 a					
6	6	6	Ventilkegel	3	SE 500	Vorr. 615					
6	6	6	Ventilgehäuse Oberteil	2	Rg 5	Vorr. 812 c					F. PI
6	6	6	Ventilgehäuse Unterteil	1	Rg 5						

Ohne Bearbeitungszugabe		Mit Bearbeitungszugabe		Sonderbearbeitung		Hauptzeichnung	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	an: PZ
Zeichnung ist genehmigt mit Schrift vort.		Geschichte		geändert		Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schnitt	Datum	von	am	Nr.
							18.01 Zylinder
							23.09 " - Ventilsatz
							4.010 Bundbuchen

Gezeichnet: 16.12.28 R. Müller
Geprüft: 17.12.28 K. Kassel
Normgeprüft: Ja

Maßstab: 1:1

Maßstab: Ursprung: 21254/58

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung Normenbüro.

N 188 A

Zylinderventil

N 19.44

DIN-Schlüsselweite