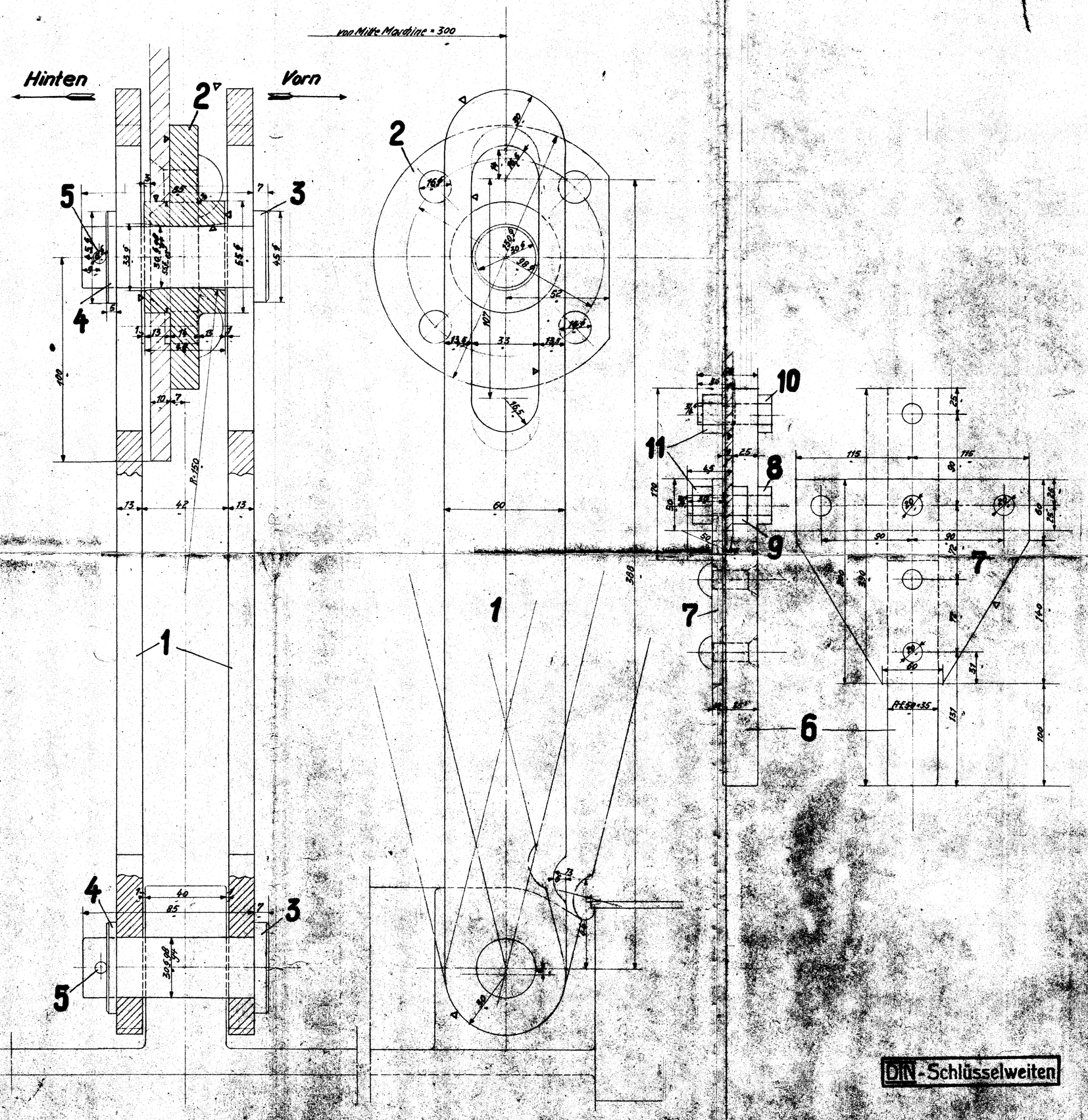
Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a		1-C-H-T-Lok.	Horsens-Bahnen			



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		4	Sechskantmutter 3/4"	11								Vorr. N 14 F
		1	Sechskantfestschraube 3/4"	10	St 38.11							" N 14 F
		2	Sechskantfestschraube 3/4"	9								" N 14 E
		1	Sechskantfestschraube 3/4"	8								" N 14 H
		1	Blech	7	St 37.11							7 P. D
		1	Anschlagstück	6	St 37.12							
		4	Splint 6×45 DIN 94	5	St 00							Vorr.
		4	Scheibe	4	St 00.21							" N 30 D
		4	Bolzen	3	St 34.12							" 26 G
		2	Lager	2	St 37.11							7 P. D
		4	Hängeeisen	1	St 37.12							7 P. D

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten; Feinschlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an D
2. Z. an L
3. Z. an
4. Z. an 19/11 [illegible]
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung

Maßstab 1:1; 1:2

Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schr. Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
1330	Lenkgestellanordnung

	Tag	Name
Gezeichnet	19/11 [illegible]	[illegible]
Geprüft		
Normgeprüft	19/11 [illegible]	[illegible]

DIN-Schlüsselweiten

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL.
Abteilung: L.B.IV

Fangvorrichtung und Anschlag z. Lenkgestell

13.33

Ersatz für
Ersetzt durch