



**Bronze-Legierung: 78% Cu, 10% Blei, 10% Bancazinn, 2% Phosphorkupfer mit 5% Phosphor gehalt.**

Auftrag-Nr.	Fabrik Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Jahrgang:	
							Liefer-tag	Unterschrift und Tag
21254/158	5	1	1	1	1	1	Büro	Betrieb

16	Splint 4x22	20	St						
16	Federung 14x 3/5 Din 127	19	St						
16	Sechsk. Schraube 7/8 x 55	18	St						
17	Dichtung	17	St						
16	Deckel zum Unterkasten	16	Ge						
15	Federlage	15	St						
14	Feder	14	St						
13	Blech	13	St						
11	Schmierpolster	11	Fluch						
10	Rohr 73x10 φ	10	C-Cu						
9	Dichtscheibe 21φx2	9	C-Cu	Vorrat 336 e					
8	Sechskantschraube 1/2 x 15	8	St	h. 4. B					
7	Senkschraube 3/4 x 20	7	St	h. 1752 B					
6	Gleitschube	6	Br.						
5	Bolzen	5	St						
4	Muschel	4	Wm						
4	Lagerschale	3	Br.						
4	Unterkasten	2	Ge						
4	Achslagerkasten	1	St	Rohausw. best.	D280 e				

c, b, a		Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-blone	roh fertig	ist fertig	Arbeitsverteilung
Stückzahlen										
Ohne bearbeitungszugabe		Mit bearbeitungszugabe			Sonderbearbeitung					
Nicht bearbeiten	Kratzen	Schuppen	Schichten	Feinschichten	Bearbeitungsart wörtlich eintragen					
1. Z. an										5. Z. an
2. Z. an										6. Z. an
3. Z. an										7. Z. an
4. Z. an										8. Z. an
Paßsystem		Einheitsbohrung	Maßstab 1:2	Maße in mm						
Nr.	Teil	Änderungen	Art der Änderung	Schr. Nr.	Tag	geändert von	am	gepr. Nr.	Zugehörige Zeichnungen	
									12.25	Achslager deckel
									12.32	Achslager führung
Bezeichnet	Tag	Name								
Gepaust	20	Dachmann								
Gepüft										
Normgeber										
<b>HENSCHEL &amp; SOHN G.m.b.H.</b>										
<b>KASSEL.</b>										
Abteilung: L. B. III										
<b>Achslager</b>										
für Treib- u. hintere Kuppelachse										
<b>12.16</b>										
Erstellt für (Name des Auftraggebers)										
Geprüft durch (Name des Prüfers)										