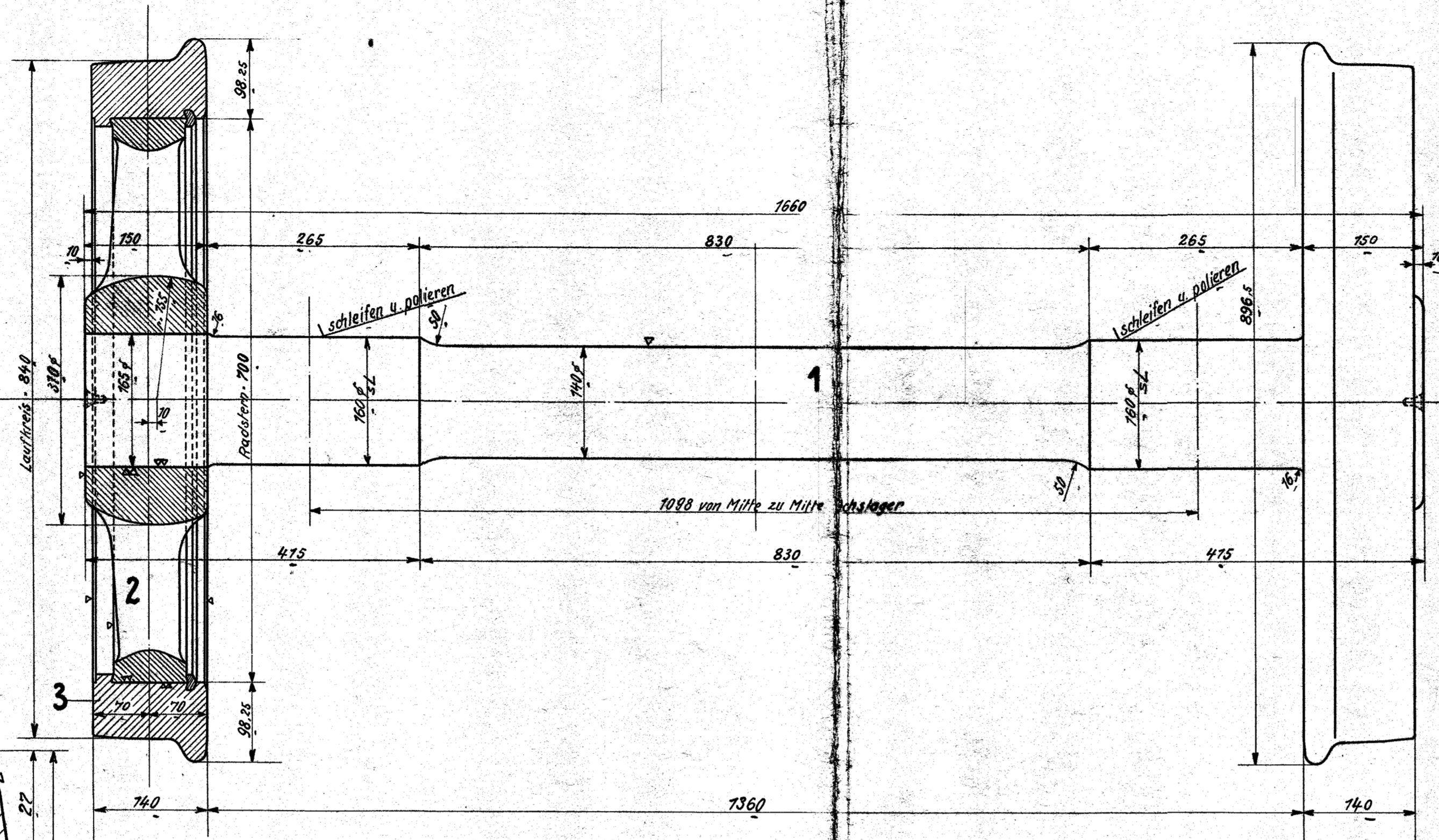
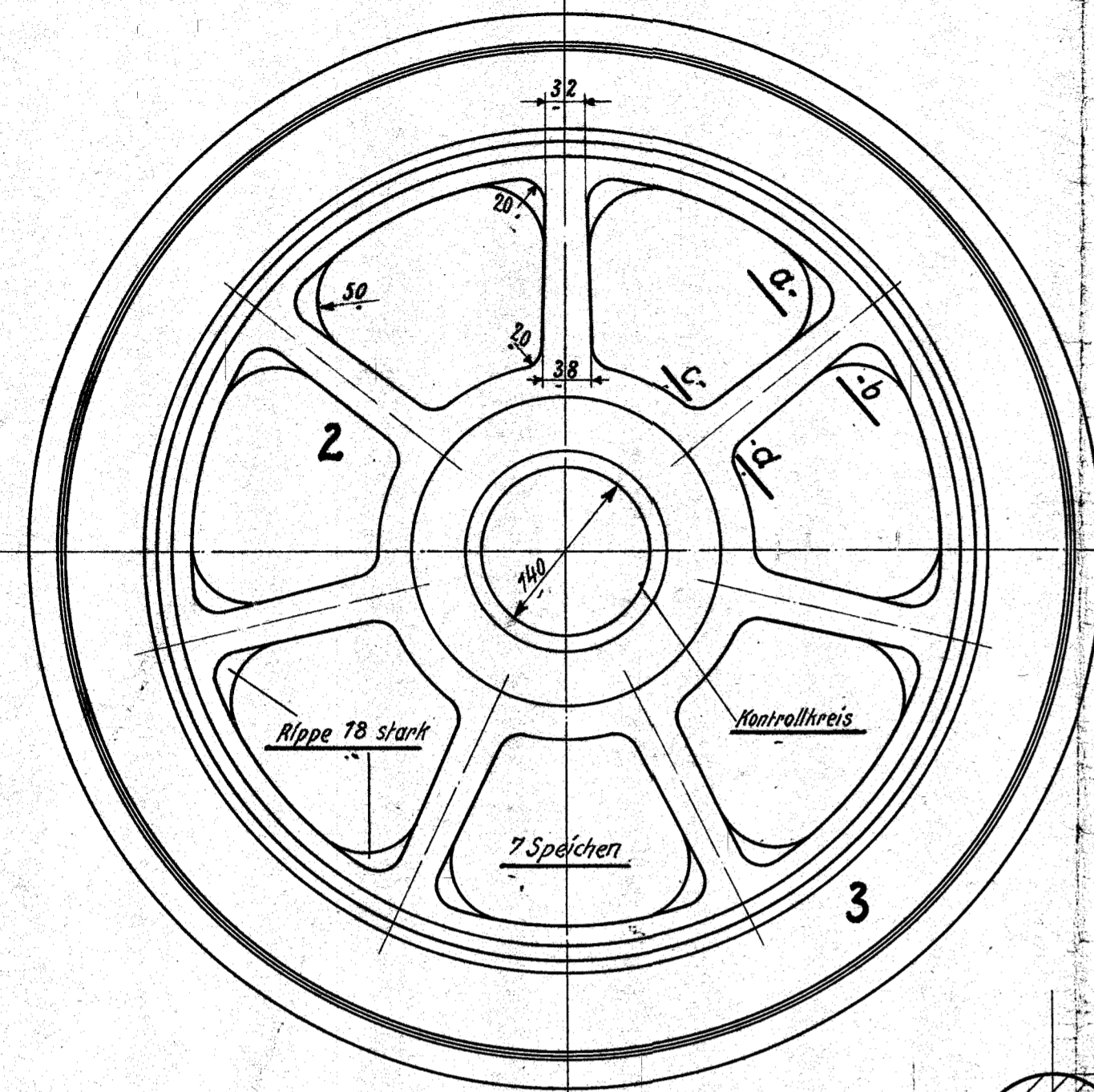
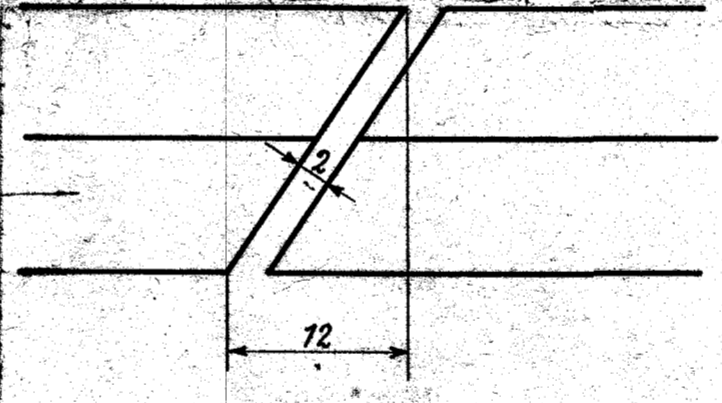
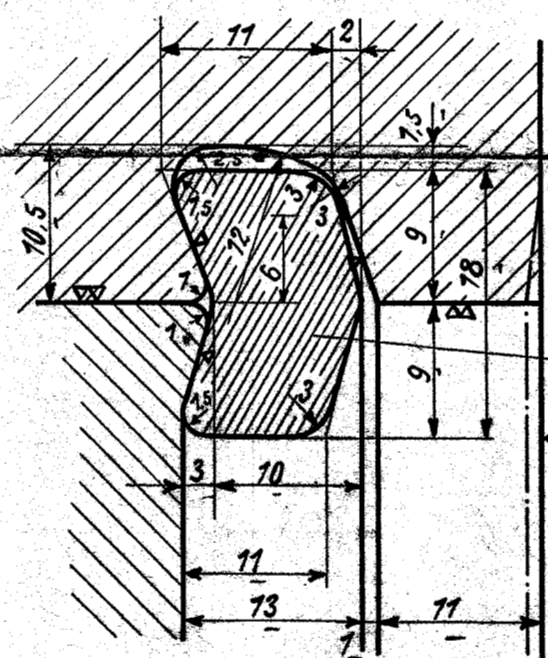


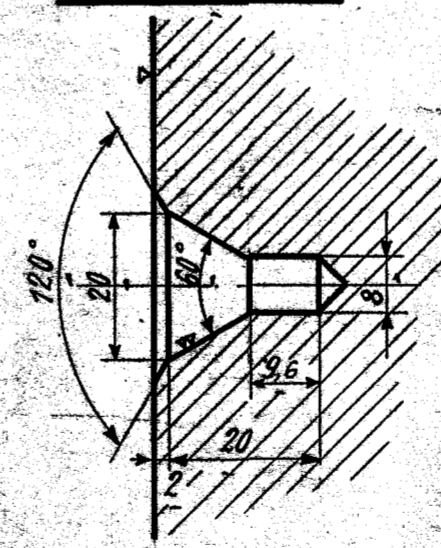
Von außen gesehen!



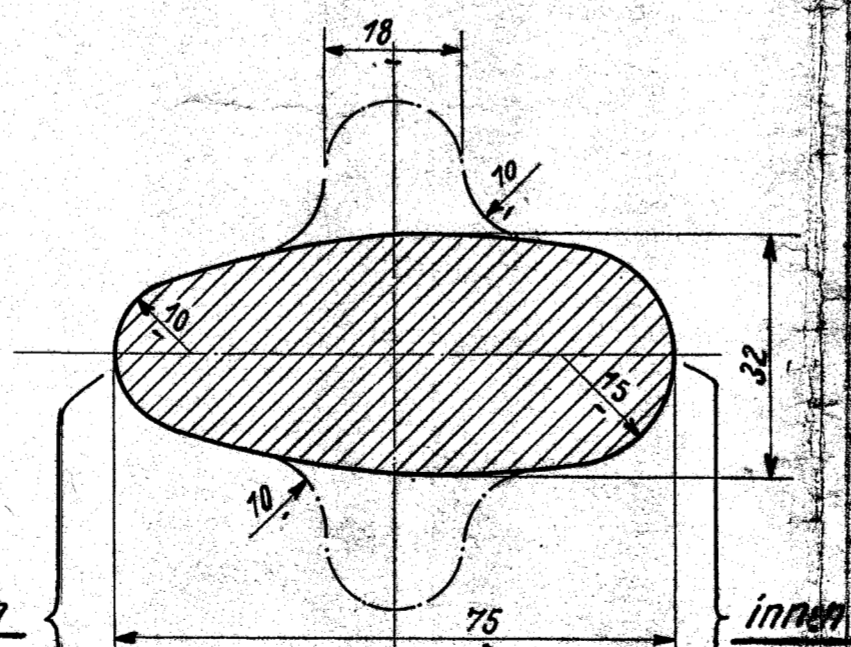
Sprengring vor dem Einwalzen
Maßstab 2:1



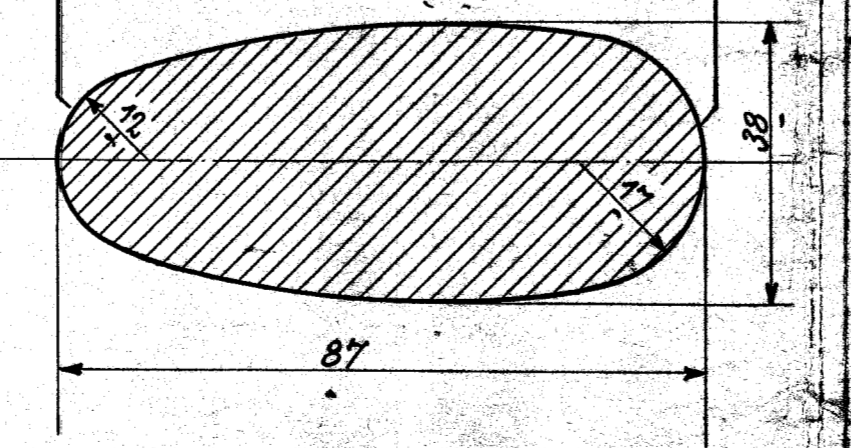
Achskörner



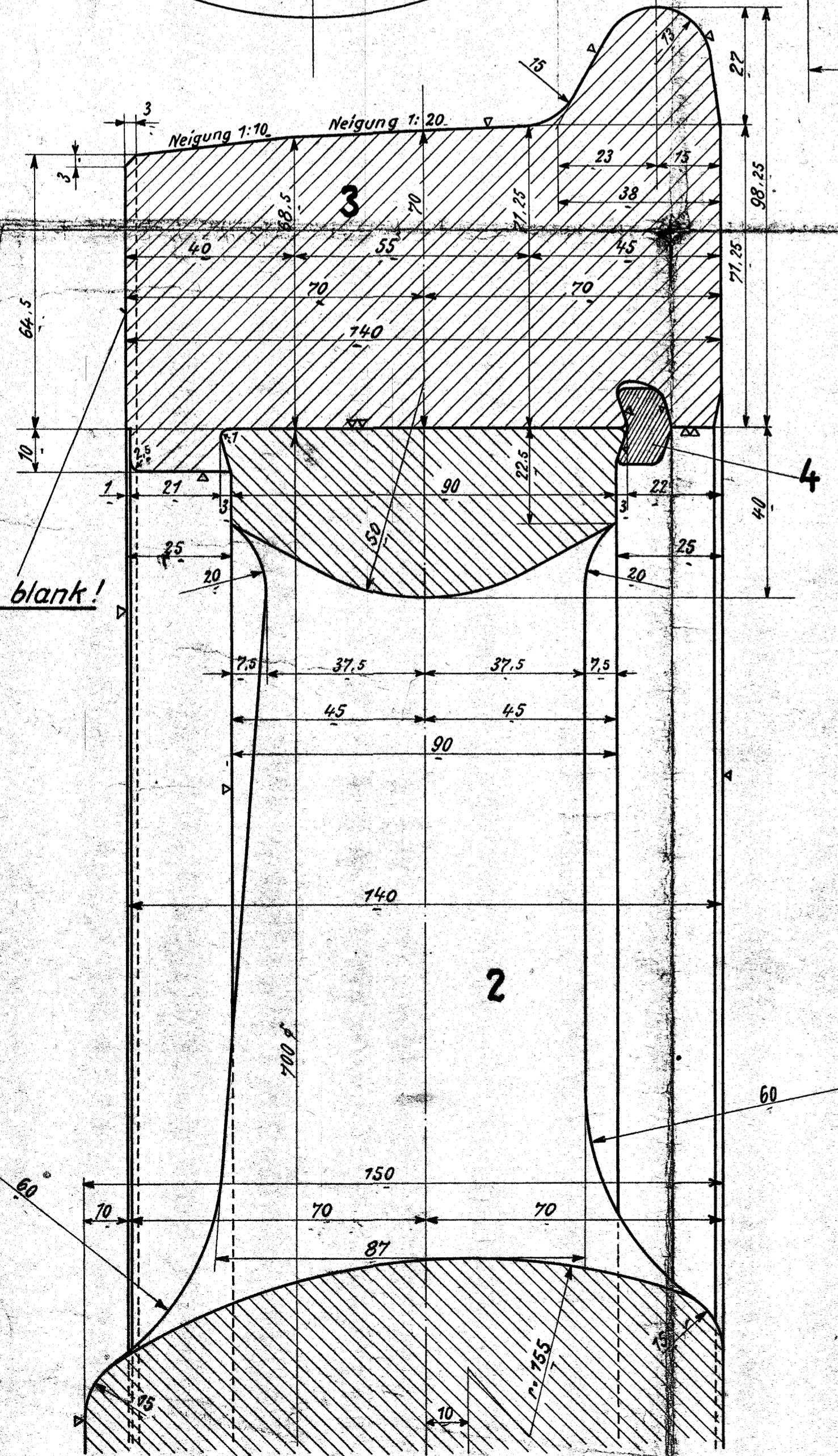
Schnitt a-b



Schnitt c-d



außen blank!



Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Jahrgang:	
							Liefer-tag	Unterschrift und Tag
	21254-58	5	a	7-4	7-C-Heißd.-Tend.-Lok.			

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-blone	roh	ist fertig	soll fertig	Arbeits- verteilung
			2 Sprengring	4	St. 37.12	fix u.						
			2 Radreifen	3	Pr. u. T. Stahl, 60-80er Festigkeit Sonderzähle	fertig ausm. best.						
			2 Radflenn	2	Stg. 28.87							
			1 Achswelle	1	Geschmiedeter Stahl fest St.100, Dehnung 20%							

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schr.Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft	Zugehörige Zeichnungen Aufschrift
								72.21 Laufachslager

Gezeichnet: 2.11.1938
 Geprüft: 11.11.1938
 Normgeprüft: 11.11.1938

Name: Henschel
 7-C-Heißd.-Tend.-Lok.
 für Horsens-Bahnen

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
 Abteilung: L. B. 3

Lauftragsatz

12.06

Ersatz für: (Inter. Ausführung)
 Einsetz durch: (Hebere Ausführung)