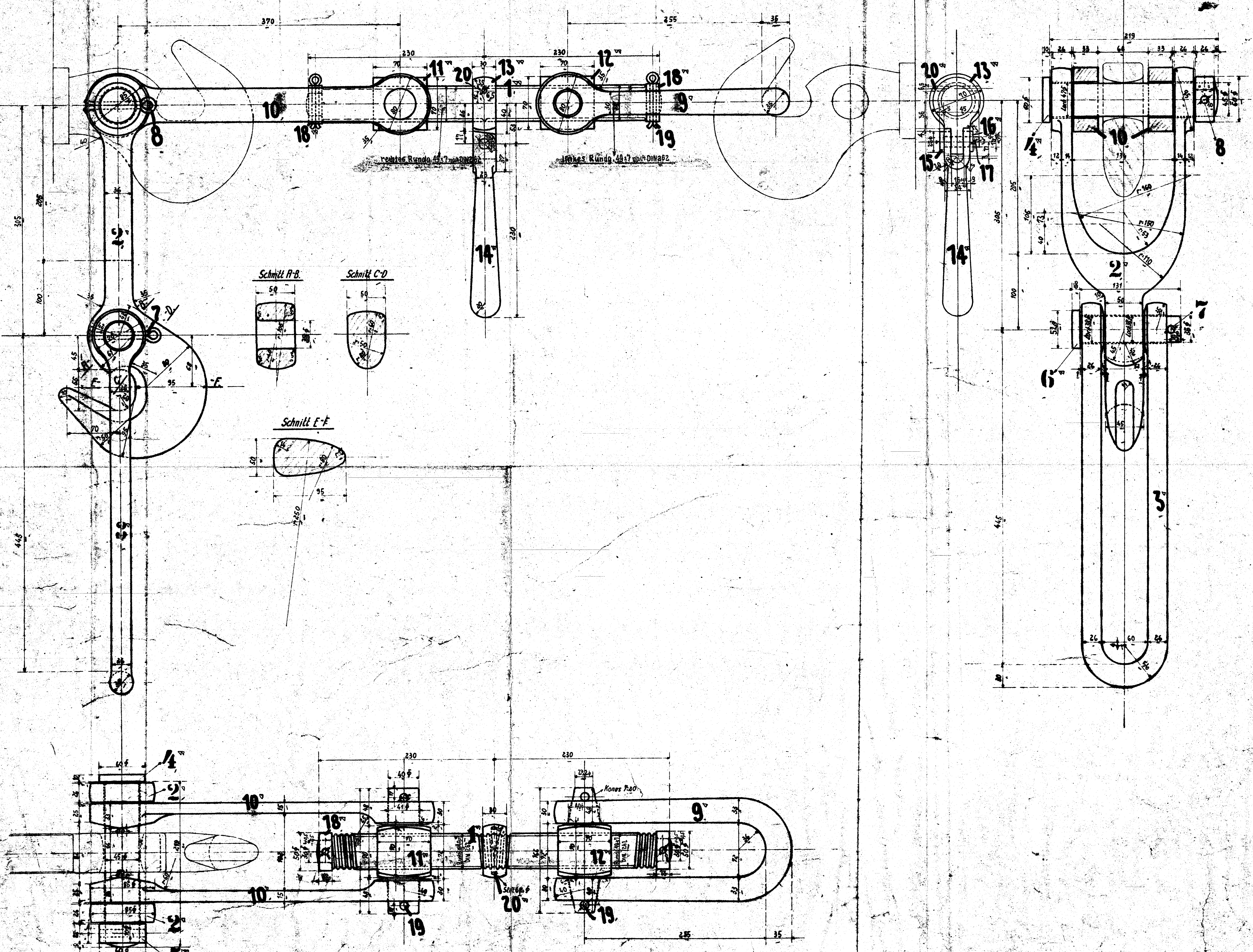

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		2	Kegelstift 6,5 × 70	20	St.70.11							Vorr. N1403 M
		4	Splint 10 × 50	19	St.00.							Vorr.
		4	Stellring	18	St.34.11							E
		2	Splint 3 × 20	17	St.00							Vorr.
		2	Scheibe	16	St.00.11							N 295
		2	Bolzen	15	St.34.12							Vorr. 264 D
		2	Griff.	14	St.37.11							H.D II
		2	Führung	13	St.60.11							H.D II
		2	Kreuzkopf	12	St.60.11							H.D II
		2	Kreuzkopf	11	St.60.11							
		4	Verbindungsstück	10	St.60.11							H.D II
		2	Bügel	9	St.60.11							H.D II
		2	Splint 10 × 70	8	St.00.							Vorr.
		2	Splint 9 × 40	7	St.00.							
		2	Bolzen	6	St.60.11							E
		2	Stellring	5	St.34.11							E
		2	Bolzen	4	St.60.11							E
		2	Bügel	3	St.60.11							H.D II
		2	[redacted]	2	St.60.11							H.D II
		2	Spindel	1	St.60.11							H.D II

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart ist eingetragen

Hauptzeichnung an: D II
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: L
4. Ausfertigung an: 22 ...

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
10.14	Zughaken u. Zughakenführung

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	23/11 28	

Maßstab: 1:2,5 — Maße in mm — Ursprung: 21254/58

1-C-Heißd.-Tend.-Lok. für Horsens-Bahnen

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.3

Ursprungsoriginal 17681

Schrauben- und Sicherheitskupplung

10.31