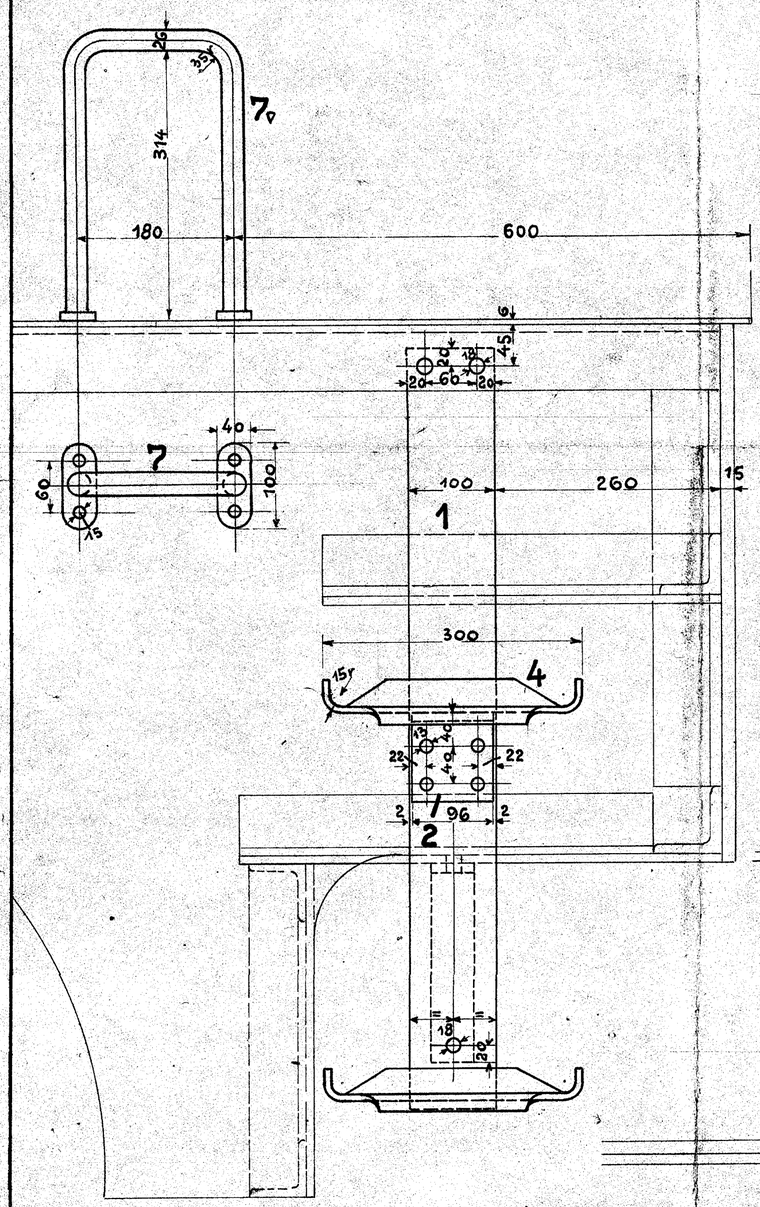
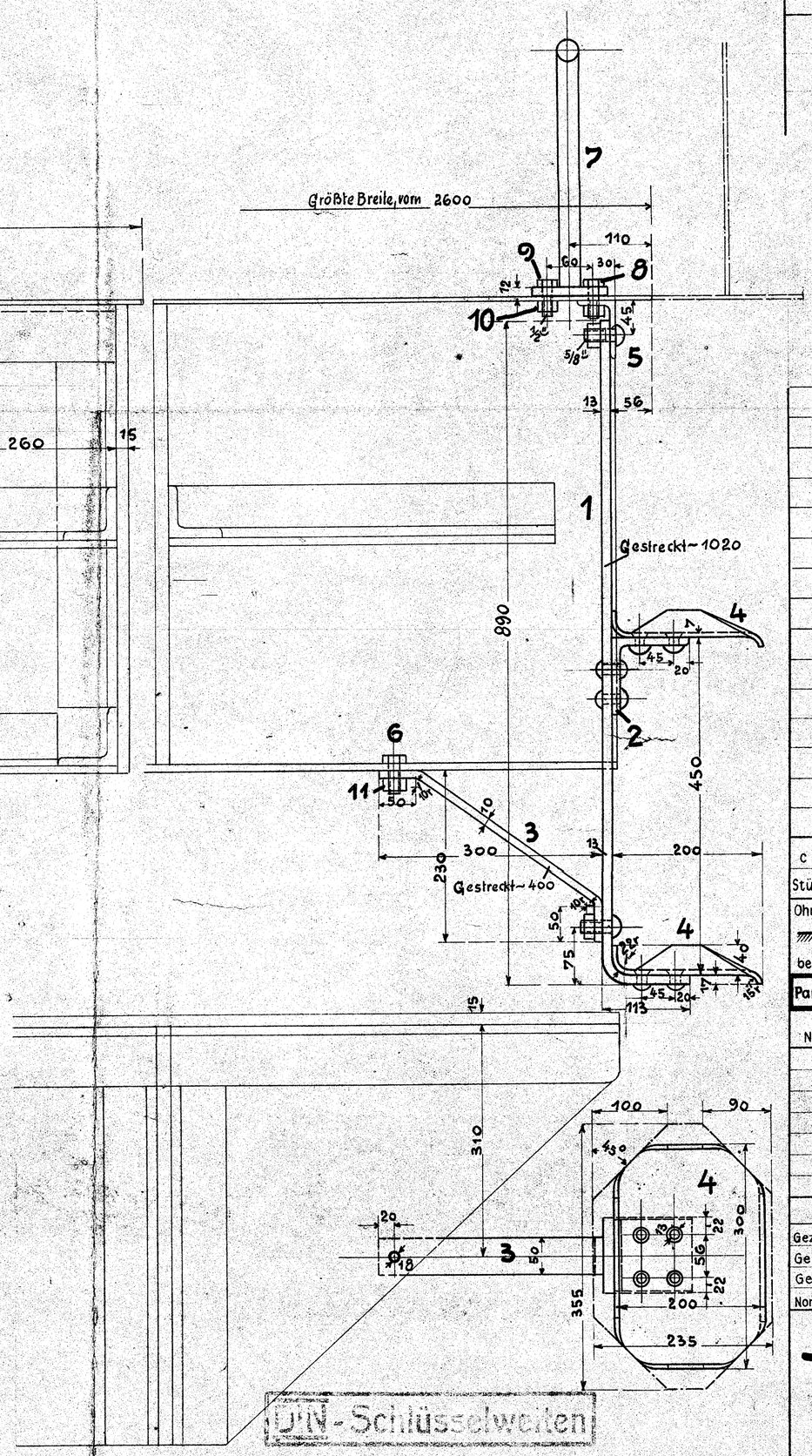
Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	An-zahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefer-tag	Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254/58	5	a	1-11	1-C-H-T-L.				





		8	Sechsk. Mutter 5/8"	11	St 34							Form N194B
		4	Sechsk. Mutter 1/2"	10	St 34							" 193B
		2	Sechsk. Schraube 1/2" x 35	9	St 38							" 9B
		2	Sechsk. Schraube 1/2" x 40	8	St 38							" 9C
		2	Griff	7	St 37							L. 674
		2	Sechsk. Schraube 5/8" x 40	6	St 38							" N13B
		6	Halbrundschraube 5/8" x 42	5	St 38							" 68B
		4	Trittblech	4	St 00.21							JP.L
		2	Strebe	3	St 37						x	S.L
		2	W.E. 100x100x12	2	"						x	JP.L
		2	Halter	1	St 37							JP.L

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten; Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:5 — Maße in mm

1. Z. an L
2. Z. an JP
3. Z. an
4. Z. an
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an 8.12.22 P

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
8.01	Rahmenanordnung

	Tag	Name
Gezeichnet	7/12 28	Bachmann.
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	9/12 28	Trump.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L. B. III

Tritte vorn seitlich

9.09

Ersatz für (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)

DIN-Schlüsselweiten