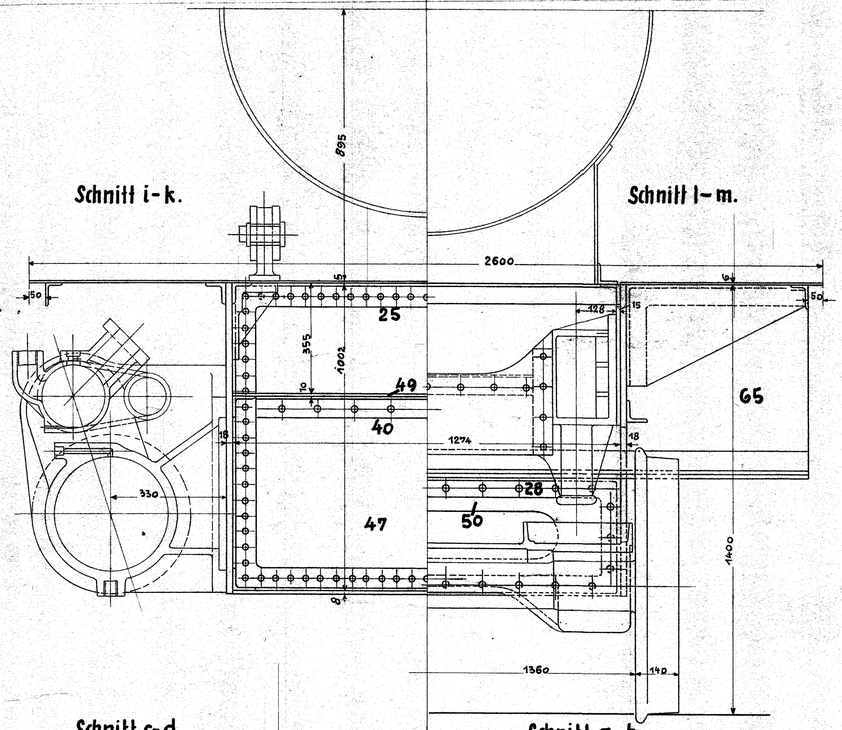
Jahrgang:

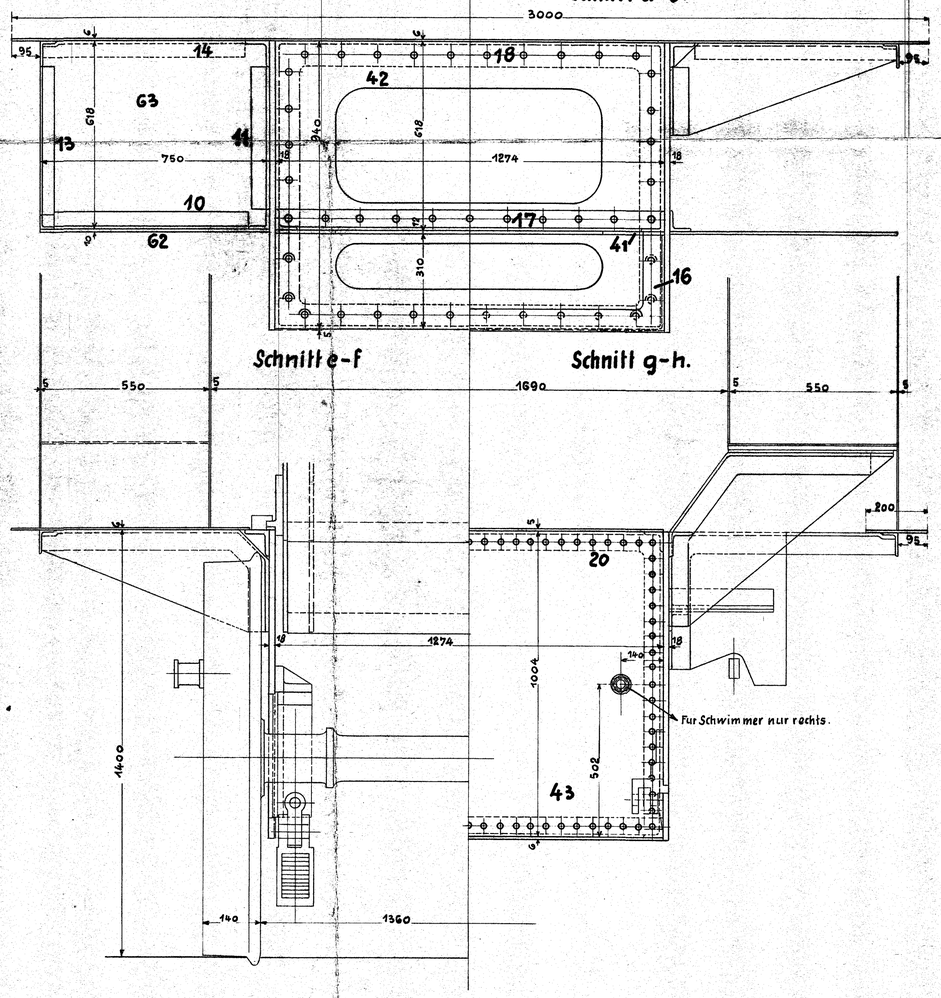
Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a		1 C-H.T.L.				

Schnitt i-k.



Schnitt l-m.

Schnitt c-d.



	Laufbleche	70-85		Zeichn. Nr. 8.01						
	Pufferträger u. Streben dazu	61-67		Zeichn. Nr. 9.01						
	Bleche zum Rahmen	41-54		Zeichn. Nr. 8.06						
	Winkel zum Rahmen	-40		Zeichn. Nr. 8.09						
c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist fertig	soll fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen | Schlichten | Feinschlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an C
2. Z. an L
3. Z. an 9.12.58. M
4. Z. an
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung | Maßstab 1:10 | Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
8.01	Rahmenanordnung.

	Tag	Name
Gezeichnet	11/12 58	Bahmann
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	4/12 58	Krug.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. KASSEL. Abteilung: L.B.III

Rahmenschnitte

8.05

Ersatz für (Ältere Ausführung)

Ersetzt durch (Neuere Ausführung)