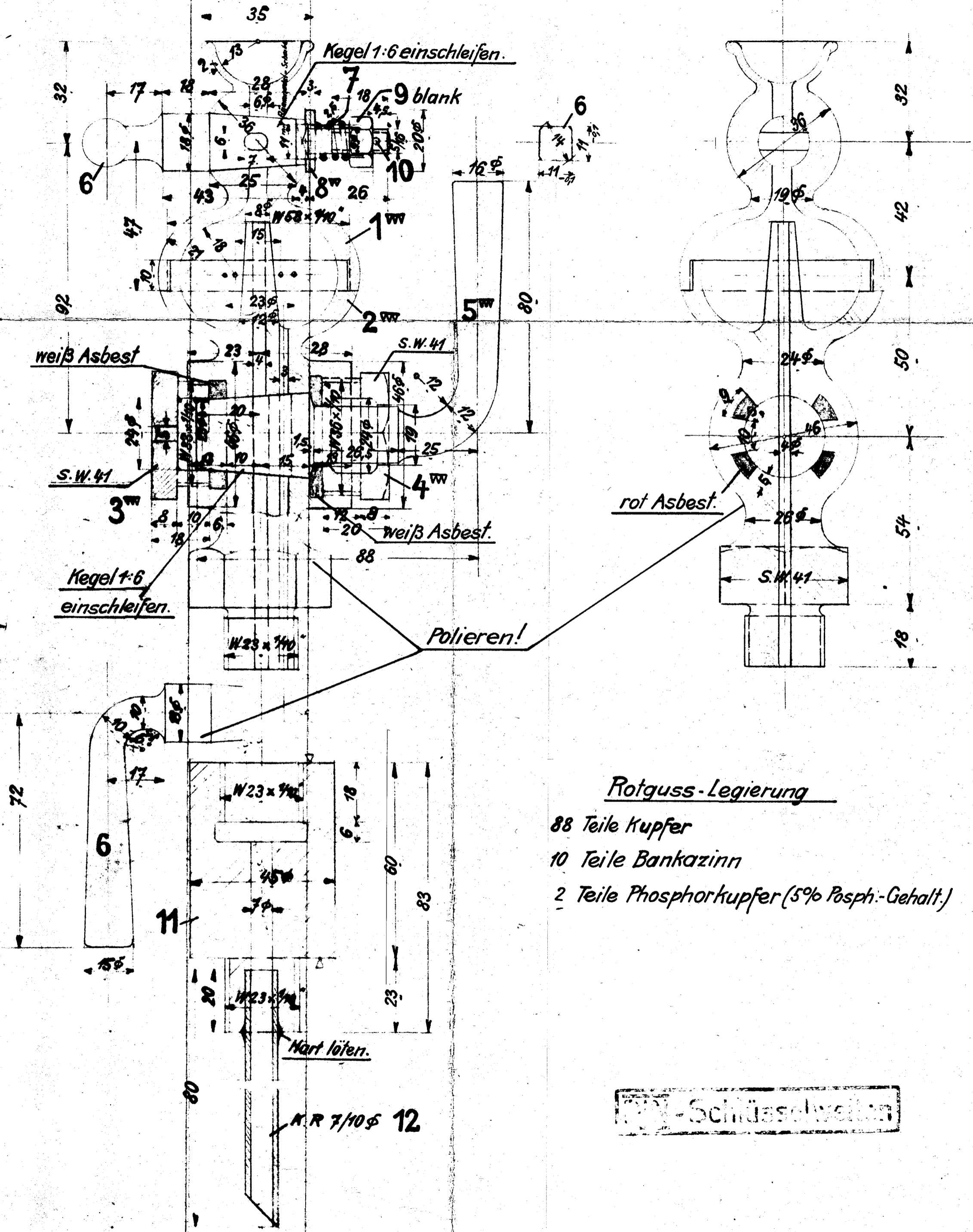


Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefer-tag	Unterschrift und Tag	
								Büro	Betrieb
	21254/58	5	1		1C-H-T-L.	Horsens-Bahnen			



Rotguss-Legierung
 88 Teile Kupfer
 10 Teile Bankazinn
 2 Teile Phosphorkupfer (5% Posph.-Gehalt.)

Schlüsselkasten

1	Schmierrohr 7/10 φ; 80 lang	12	Cu							L
1	Untersatz	11	St 37.12							+ E
1	Splint 2φ x 18	10	St 42.11							Vorr.
1	Sechskantmutter 5/16"	9	Ms 58							PI
1	Scheibe	8	Rg 5							PI
1	Feder 2,5 Drahtstärke	7	St 70.11							+ W
1	Kegel	6	Rg			D 1705 b				F, PI
1	Kegel	5	Rg			D 1705 b				F, PI
1	Verschlusschraube	4	Rg							PI
1	Verschlusschraube	3	Rg							PI
1	Hahnkörper - Unterteil	2	Rg			D 1702 b				F, PI
1	Hahnkörper - Oberteil	1	Rg			D 1703 b				F, PI

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-blone	roh	ist	soll	Arbeitsverteilung
Stückzahlen									Stückgewicht	fertig		

Ohne Bearbeitungszugabe	Mit Bearbeitungszugabe		Sonderbearbeitung	1. Z. an	5. Z. an
Nicht bearbeiten	Kratzen	Schuppen	Schichten	Feinschichten	Bearbeitungsart wörtlich eintragen

Paßsystem: Einheitsbohrung Maßstab 1:1 Maße in mm

Nr.	Teil	Änderungen		geändert		Zugehörige Zeichnungen	
		Art der Änderung	Schr. Nr.	Tag	von	am	Nr.
							2.22 Dom

Gezeichnet	Tag	Name
	29.5	R. Myr.
Gepaust	28.	
Geprüft		
Normgeprüft	3/10	Toung.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
 Abteilung: T. B. III.

Reglerschmierhahn.

4.49
 Ersatz für (Ältere Ausführung)
 Ersetzt durch (Neuere Ausführung)