



Alle sichtbaren  
Teile polieren.

1 Ventil für Druckmesser  
1 " " Schmierpresse

Rotgusslegierung:  
88 Teile Kupfer  
10 " Bancazinn  
2 " Phosphorkupfer (5% Phosphor)

2	Bundring	14	Cu						Vorr. 335 <sup>a</sup>
2	Packung	13	Asbest						
2	Dichtungsscheibe	12	Klingerit						
2	Grundring	11	Rg						
2	Sechskantmutter	10	St 38.13						
2	Handrad	9	Ge 12.91						Vorr. 841 <sup>a</sup>
2	Ventilspindel	8	Rg						
4	Stift	7	Rg						
2	Ventilkegel	6	Rg						
2	Oberwurfmutter	5	Rg						
2	Überwurfmutter	4	Rg						
2	Stopfbuchse	3	Rg						
2	Verschraubung	2	Rg						
2	Ventilgehäuse	1	Rg						Vorr. N976

Gültig für folgende Lokomotiven		c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-blone	roh	ist fertig	soll	Arbeits- verteilung
21254/58		Stückzahlen												
		Ohne Bearbeitungszugabe			Mit Bearbeitungszugabe			Sonderbearbeitung						
		Nicht bearbeiten			Kratzen			Schruppen		Schlichten		Feinschlichten		
		Paßsystem: Einheitsbohrung			Maßstab 1:1			Maße in mm						
		Gezeichnet			1-C-H-T-Lok			Henschel & Sohn G.m.b.H.		Nr.		Zugehörige Zeichnungen		
		Gepaust			für Horsens-Bahnen			Kassel		4.02		Dampfentnahmest.		
		Geprüft						Abteilung: T.B. III.						
		Normgepr.												
		Haib												
		Fabrikat												
		eigen												
		fremd												
<b>Dampfventile.</b>										<b>4.36</b>				