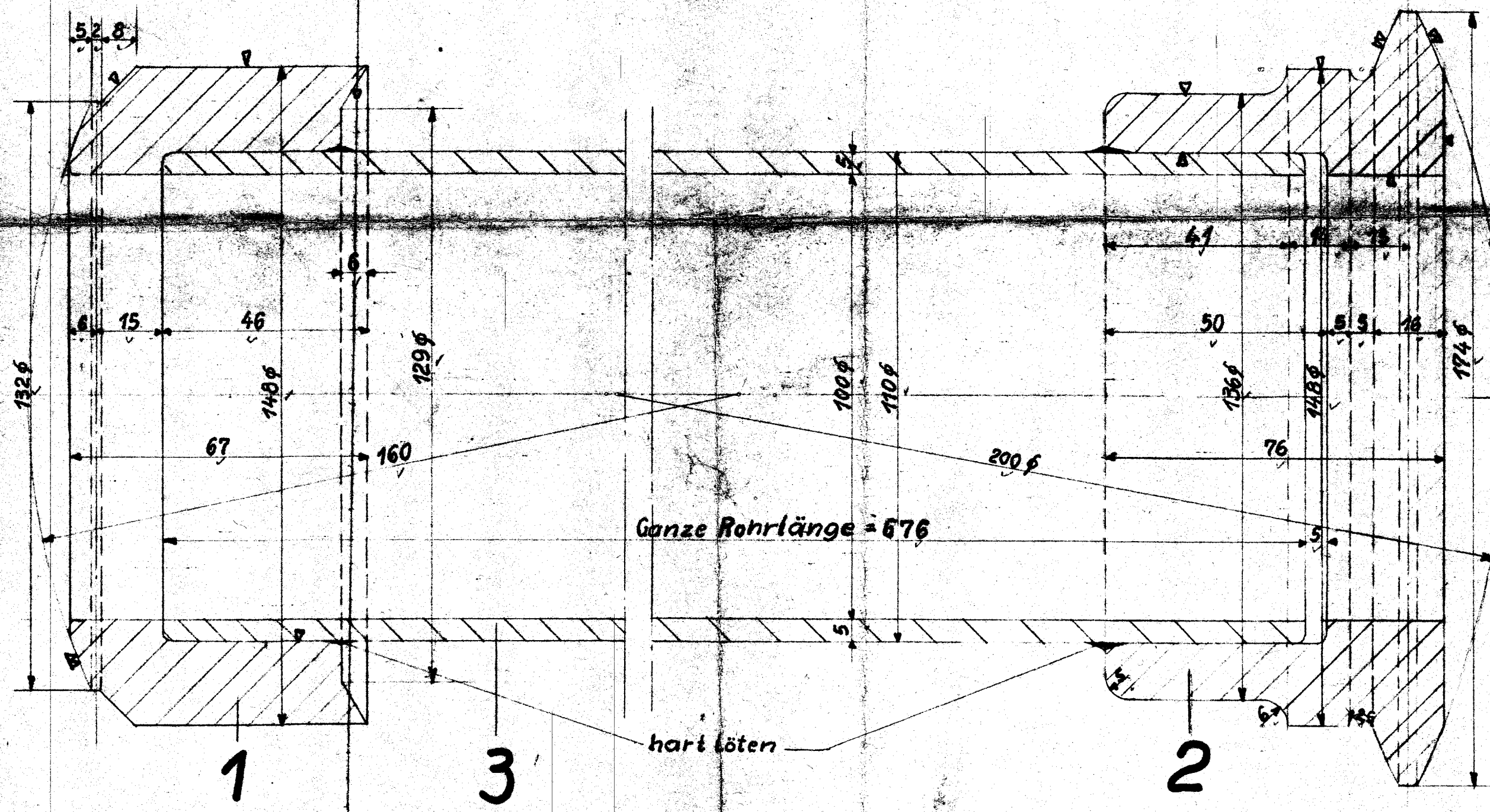


Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag	
								Büro	Betrieb
21254/58	5	5	a	1-3	1-C-H-T-L	Horsens-Bahnen			



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-blone	roh ist fertig	Arbeitsverteilung
			1. Rohr	6						
			1. Linsenstutzen	5						
			1. Linsenstutzen	4						
				3	Cu	1 Rohr 700lg 100/110φ				KM
				2	Rg5					FPL
				1	Rg5					

Ohne Bearbeitungszugabe	Mit Bearbeitungszugabe		Sonderbearbeitung	1. Z. an	5. Z. an
Nicht bearbeiten	Kratzen	Schuppen	Bebearbeitungsart wörtlich eintragen	2. Z. an	6. Z. an
	Schichten	Feinschichten		3. Z. an	7. Z. an
				4. Z. an	8. Z. an

Änderungen				geändert		Zugehörige Zeichnungen	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	von	am	Nr. Aufschrift
							3.45 Regler-Knierohr
							6.04 Dampfsammelkasten
							2.07 Kesselanordnung

Gezeichnet	Tag	Name
	29.11	Obeling
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	19.11.28	

**HENSCHEL & SOHN** m.b.H.  
**KASSEL.**  
 Abteilung: T.B. III.

# Reglerrohr

## 3.47

Ersatz für (Ältere Ausführung)  
 Ersetzt durch (Neuere Ausführung)