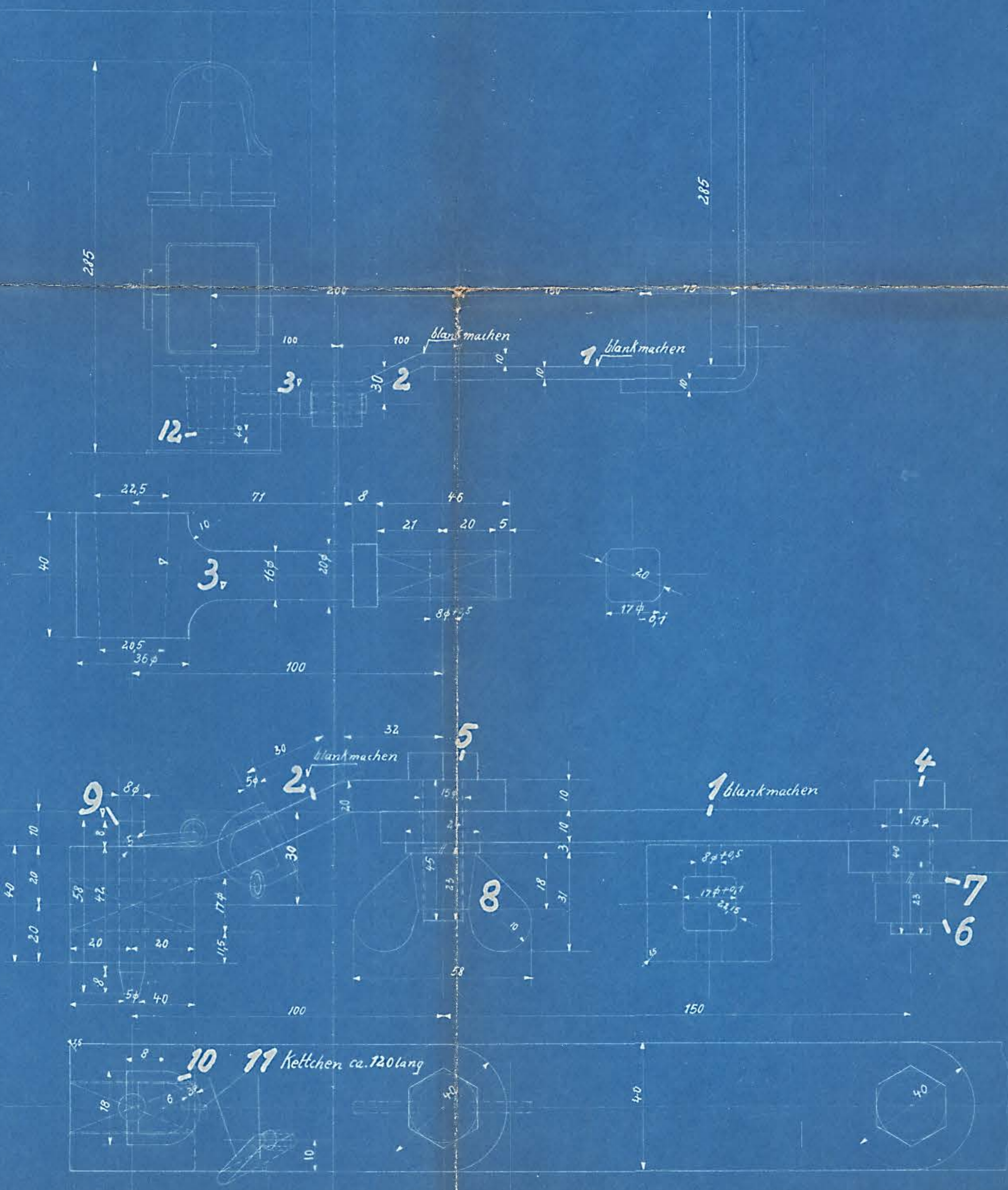


Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag	
								Büro	Betrieb
	21254-58	5	a	1-12	I-C-H-T-L	Horsens-Bahnen			



- | | | | |
|---------------------|------|-------------|--------------|
| 1 Splint | 4x28 | 12 St.oo. | Vorr. |
| 1 Kette | | 11 St.oo. | Vorr. N III |
| 2 Öse | | 10 St.oo. | |
| 1 Bolzen | | 9 St.34 | |
| 1 Flügelmutter | 1/2" | 8 St.34 | Vorr. 2480 d |
| 2 Federring | | 7 St. 90.11 | Vorr. N 313 |
| 1 Sechskantmutter | 1/2" | 6 St.34 | Vorr. NT193a |
| 1 Sechskantschraube | 1/2" | 5 St.38 | Vorr. N 9 d |
| 1 Sechskantschraube | 1/2" | 4 St.38 | Vorr. N 9 c |
| 1 Halter | | 3 St.37.11 | |
| 1 Halter | | 2 St.37.11 | |
| 1 Halter | | 1 St.37.11 | |

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-bione	roh	ist fertig	soll fertigt	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe	Mit Bearbeitungszugabe				Sonderbearbeitung	1 Z. an	5 Z. an
Nicht bearbeiten	Kratzen	Schruppen	Schlichten	Feinschlichten	Bearbeitungsart wörtlich eintragen	2 Z. an	6 Z. an
						3 Z. an	7 Z. an
						4 Z. an	8 Z. an

Paßsystem: Einseitsbohrung Maßstab: 1:1; 1:25 Maße in mm

Nr.	Teil	Änderungen		geändert			Zugehörige Zeichnungen	
		Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	von	am	geprüft	Nr.
							24.10	Halter für Druckmesser

Gezeichnet	Tag	Name
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft		

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
 Abteilung: T. B. III

Laternenhalter zum Druckmesser

24.08.

Ersatz für (Ältere Ausführung)
 Ersetzt durch (Neuere Ausführung)