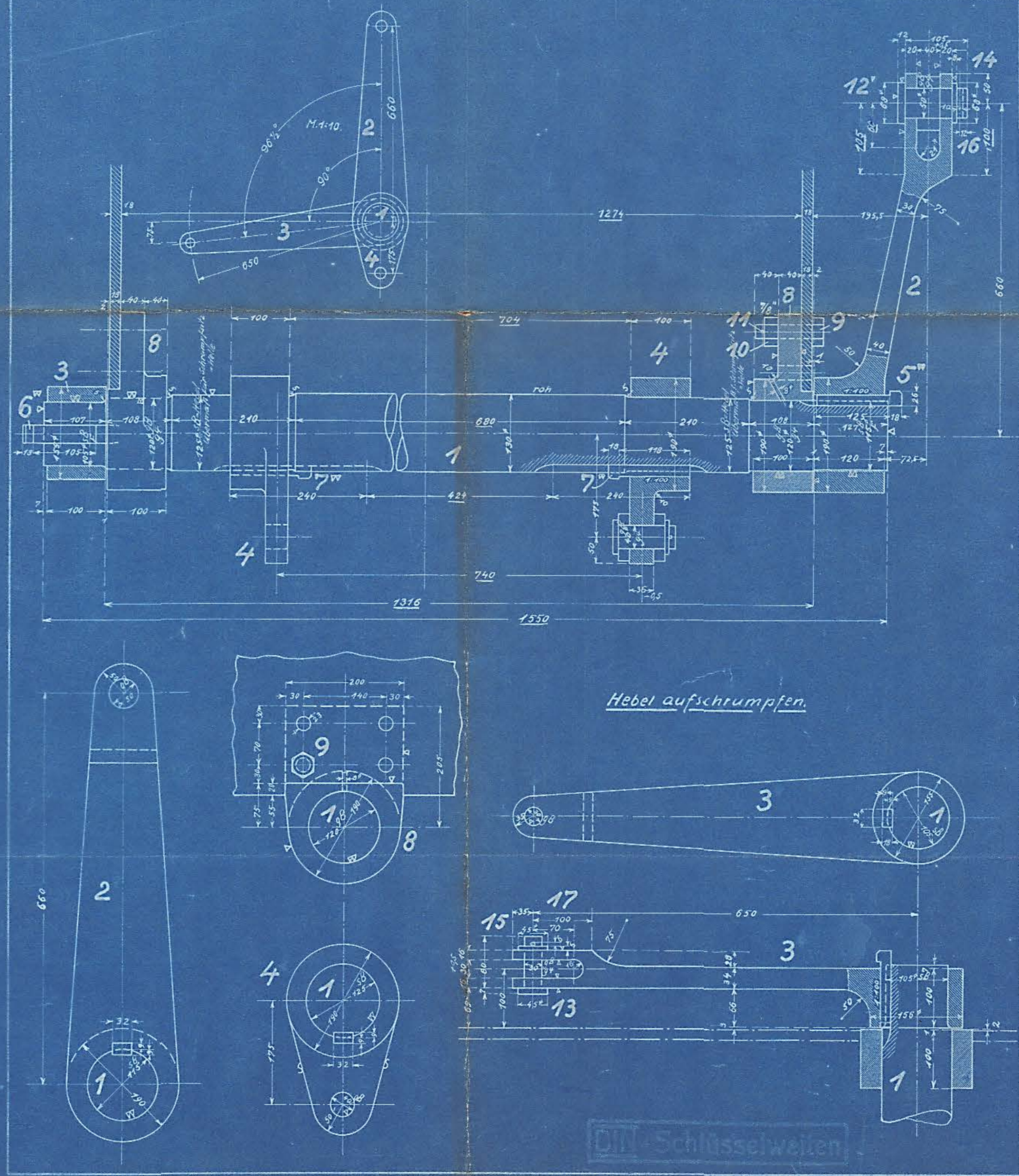
Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a	1:17	1C-H-T-Lok für Horsens-Bahnen.				



Hebel aufschrumpfen.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	soll	Arbeitsverteilung
										fertig		
									Stückgewicht			
			1 Splint 6×50	17	St 00.							Vorr. 473 g
			1 Splint 10×80	16	St 00.							Vorr. 475 c
			1 Scheibe 30×45×6	15	St 00.							Vorr. N300
			1 Scheibe 50×68×8	14	St 00.						+	E
			1 Bolzen 30×80	13	St 34.12	härten						Vorr. 269 a
			1 Bolzen 50×105	12	St 34.12	härten.					+	E
			8 Splint 5×45	11	St 00.							Vorr. 472 f
			8 Sechskantmutter 7/8"	10	St 34.							Vorr. NT196 b
			8 Sechskantschraube 7/8"	9	St 38.							Vorr. N16 c
			2 Bremswellenlager	8	St 34.11							H, D II
			2 Nasenkeil 18×32×118	7	St 50.11						+	S, D II
			1 Nasenkeil 18×32×105	6	St 50.11						+	S, D II
			1 Nasenkeil 18×32×125	5	St 50.11						+	S, D II
			2 Hebel 175	4	St 34.11	Auge härten.						H, D II
			1 Hebel 650	3	St 34.11	Auge härten.						H, D II
			1 Hebel 660	2	St 34.11	Auge härten.						H, D II
			1 Bremswelle	1	St 50.11						+	N IV, D II

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen

1. Z. an D II
2. Z. an H
3. Z. an L
4. Z. an 14/11.28 Rh.
5. Z. an
6. Z. an
7. Z. an
8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung — Maßstab 1:5 — Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Tag	geändert von	am	geprft.

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
22.17	Bremszugstangen.
22.39	Rückziehfeder.

	Tag	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	13.11.28	Gäbler
Normgeprüft	14/11.28	[illegible]

Ausfertigung

Bremswelle mit Hebel und Lager.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L. B. 3.

21254/58.

22.12.

Ersatz für ..... (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch ..... (Neuere Ausführung)

DIN Schlüsselweiten