



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schmähne	von fertig	Arbeitsverteilung
			16 Sechskantschraube 6,5 x 18	18	St. 38.15					
			4 Drahtstift	17	St. 00					
			2 Feder	16	St. 70.11					
			2 Nimmriegel	15	St. 37.12					
			2 Deckel	14	St. 37.12					
			2 Schmiergefäß	13	Fig. 5					
			2 Splint 8 x 65 mm Din 94	12	St. 00					
			4 Splint 6 x 60 mm Din 94	11	St. 00					
			2 Stelling	10	St. 34.11					
			4 Stelling	9	St. 34.11					
			2 Bolzen	8	St. 34.11					
			2 Bolzen	7	St. 34.11					
			2 Bolzen	6	St. 34.11					
			2 Buchse	5	St. 34.12					
			2 Buchse	4	St. 34.11					
			4 Buchse	3	St. 34.12					
			4 Buchse	2	St. 34.12					
			2 Schieberschubstange Nr. 14	1	St. 00					

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schreib. Nr.	Datum	von	dem	Nr.	Zugehörige Zeichnungen

Datum	Name	1-C-Heißd.-Tend.-Lok	HENSEL & SOHN G.m.b.H.
		Für Horsens-Bahnen	CASSEL.
			Abteilung: L. B. 3

Bolzen u. Buchsen durch Einsatz härten.

W-Schlüsselschweizer

Schieberschubstange

21.21