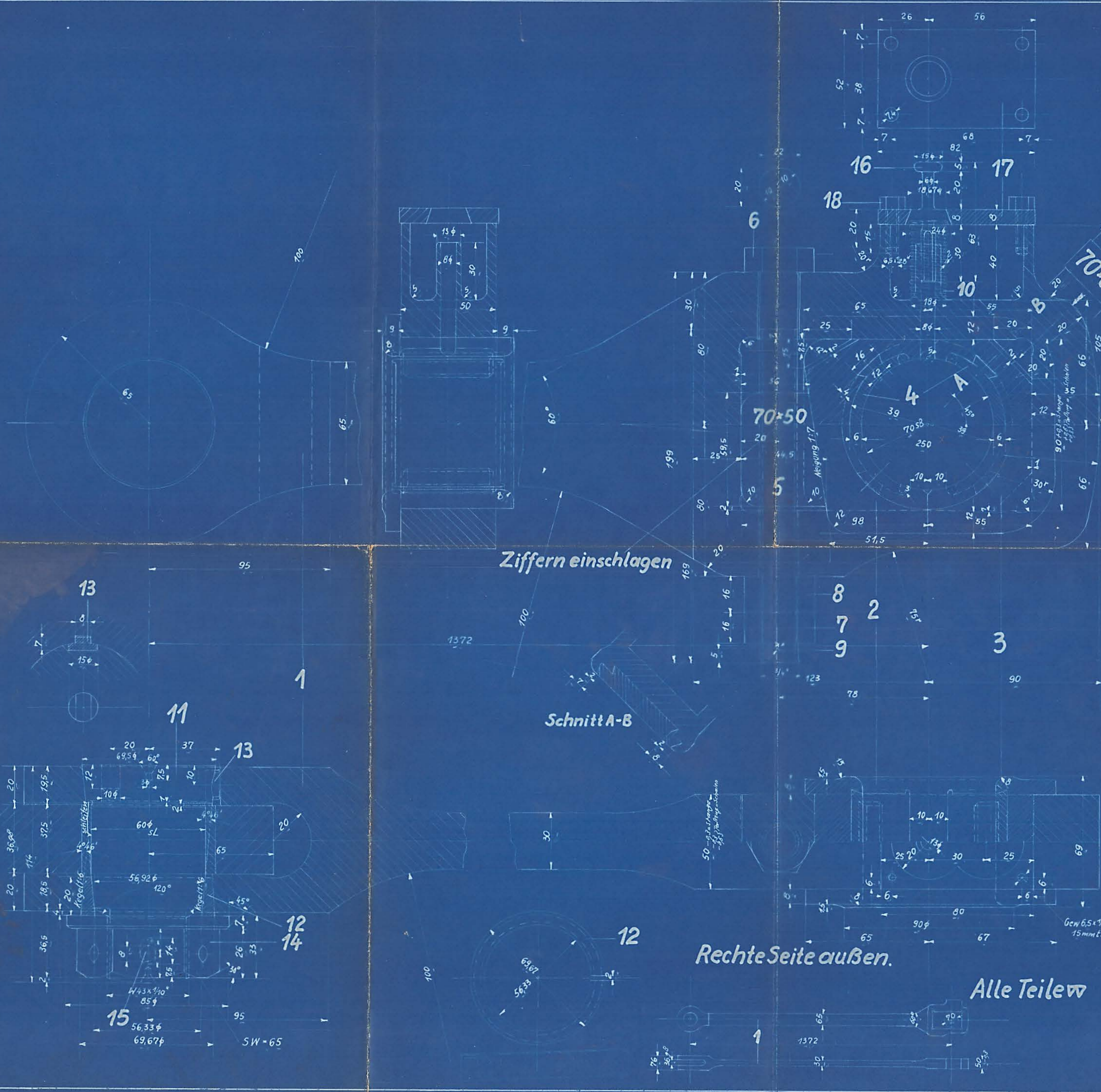


Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag	
								Büro	Betrieb
21254/58	5	a	1-181-C-1-T-Luk.		Horsens-Bahnen				



Ansicht in Pfeilrichtung
Ziffern aufgießen

Legierung für Lagermetall:
78% Kupfer
10% Blei
10% Bancazinn
2% Phosphor-Kupfer (5% Phosphorgehalt)

Nr.	Bezeichnung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-blone	roh	fertig	Arbeits-Verteilung
8	Sechskantschraube 6,5 x 128	18	St38.13						Vorr. 1 P
2	Schmiergefäßdeckel	17	St37.12						+ 115, 112 Vorr. 605 e
2	Schmierkegel	16	St37.12						Vorr.
2	Splint 8 x 80	15	St.00						Vorr.
2	Blanke Bundmutter W43 x 11	14	St42M						+ 115
2	Paßfeder	13	St54.11						118
2	Druckring	12	St50.11						+ 115, 112
2	Gelenkbolzen 160 x 114	11	St34.11	einsetzetauhärt					+ 115, 112
2	Feder (10 Bindungen)	10	St70.11						Vorr. 6+6 Form
2	Splint 4 x 35	9	St.00						Vorr.
2	Sechskantmutter 3/4"	8	St34.13	hart					Vorr. NT206 e
2	Sechskantmutter 3/4"	7	St34.13	hart					Vorr. NT206 e
2	Sechskantschraube 3/4" x 149	6	St50.11						+ E
2	Schraubenstellkeil	5	St50.11						+ 112
4	Ausguß	4	Weißm.	Reichsbahn-B					112
2	Lagerschale 1r. 1l	3	Rg	Legierung					2 F. 112
2	Lagerschale 1r. 1l	2	Rg	siehe oben					
2	Kuppelstange 1r. 1l	1	St50.11						H. 112

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Scha-blone	roh	fertig	Arbeits-Verteilung
Ohne Bearbeitungszugabe	Mit Bearbeitungszugabe	Sonderbearbeitung									
Nicht bearbeitet	Fräsen	Schruppen	Schichten	Feinschichten							

Nr.	Teil	Änderungen	Art der Änderung	Schr.Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft	Nr.	Zugehörige Zeichnungen
20.21	Kuppelstange zw 2. u. 3. Radsatz									
12.08	Treibe Kuppelzapfen									

Gezeichnet: *Abeling*
Geprüft: *Abeling*
Normgeprüft: *Abeling*

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: T.B. III.

Kuppelstange
zwischen 1. u. 2. Radsatz

20.20

Ersatz für: (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch: (Neuere Ausführung)