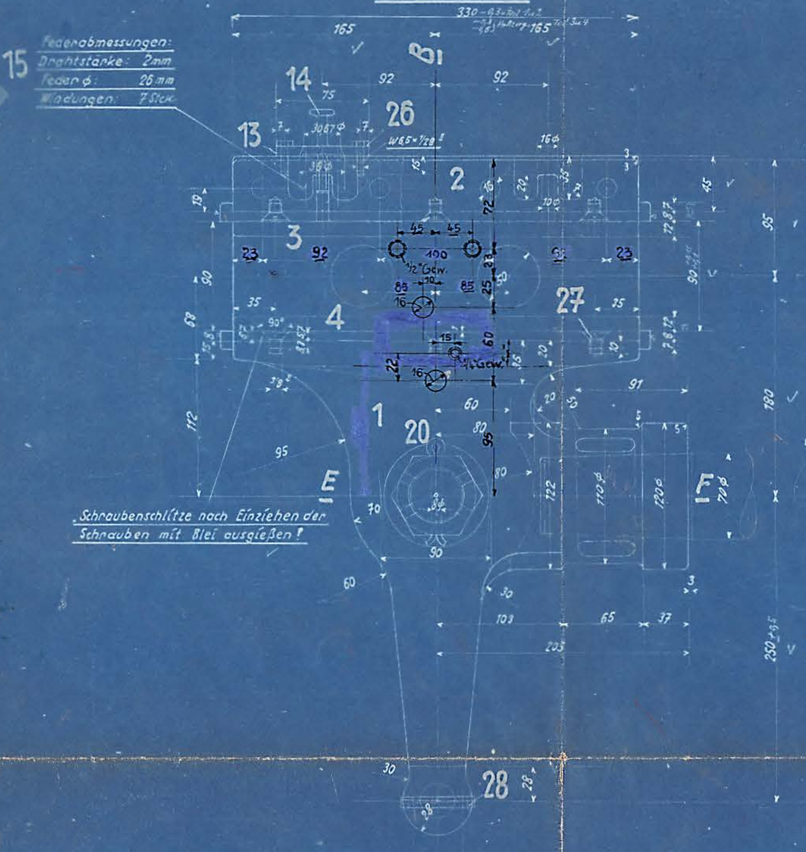
Schnitt C-D



Schnitt A-B

Schnitt E-F

Rechter Kreuzkopf von außen gesehen!

Bei Pos. 4 fallen diese Bohrungen fort, sonst genau wie Pos. 3

Jahrgang:

Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stück-liste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefer-tag	Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	11254/58	5	a	1/31	1-C-H-T-Lok.	für Horsens-Bahnen			

					36					
					35					
					34					
					33					
					32					
	2	Splint 8×30			31	St 42 11	Vorn			
	2	Kreuzkopfkeil			30	St 50 11				
	2	Splint 6×45			29	St 42 11	Vorn			
	2	Kerbstift 8×60			28	St 50 11	Vorn N 1404 g			
	12	Senkschraube 3/8" × 14			27	St 38 13	Vorn NT 52 b			
	16	Sechskantschraube M 85×1"/28"×22			26	St 38 13	Vorn 1 d			
	8	Sicherungsblech			25	St 00	Vorn 579 c			
	8	Sechskantmutten 5/8"			24	St 38 13	Vorn N 194 a			
	8	Zylinderschraube 5/8" × 145			23	St 38 13				
	2	Stellring			22	St 34 11	Vorn 351 c			
	2	Bolzen			21	St 52 11				
	2	Splint 8×80			20	St 42 11	Vorn			
	2	Bundmutten			19	St 42 11				
	2	Paßfeder			18	St 50 11				
	2	Druckring			17	St 50 11				
	2	Kreuzkopfbolzen			16	St 34 11	härten			
	4	Feder			15	St 70 11	Vorn 646 verw.			
	4	Schmierkegel			14	St 32 12	Vorn 605 f			
	4	Schmiergefäßdeckel			13	St 34 12				
⊖		Schmierrohr, gebogen 4/7ϕ			12	K				
⊖		Gegenmutten 3/8"			11	St 38 13				
⊖		Stiftschraube 3/8"			10	St 38 13				
⊖		Schraube 3/16"			9	St 38 13	Vorn 981 e			
⊖		Feder			8	St 70 11				
⊖		Stift			7	St 37 12				
⊖		Deckel			6	Rg 5				
⊖		Schmiergefäß			5	Rg 5				
	2	untere Gleitschuhe			4	Rg 9	78% Kupfer, 10% Blei, 10% Bauxazink, 2% Phosphorkupfer mit 5% Phosphorgeh. F 1897 b vorh.			
	2	obere Gleitschuhe			3	Rg 9				
	2	Kreuzkopfaberteile			2	St 37 11				
	2	Kreuzkopfkonpen 1 r. u. 1 l.			1	Sg 50 81	ausw. sorl.			

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist	fertig	soll	Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Oberflächenbehandlungsangabe: Nicht bearbeiten | Kratzen | Schruppen | Schlichten | Feinschlichten | Mit Bearbeitungszugabe | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wirklich ein trägt

1. Z. an | 5. Z. an
2. Z. an | 6. Z. an
3. Z. an | 7. Z. an
4. Z. an | 8. Z. an

Paßsystem: Einheitsbohrung | Maßstab 1:25 | Maße in mm

Nr.	Tag	Änderungen Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	geändert von	am	geprüft	Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
								2001	Kolben m. Stange

	Tag	Name
Gezeichnet		
Verglost		
Geprüft	12.4.58	Wahnsiedler
Normenprüft	14.4.58	Thum

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: LB3

Kreuzkopf

2o.o5

Ersatz für (ältere Ausführung)
Ersetzt durch (neuere Ausführung)