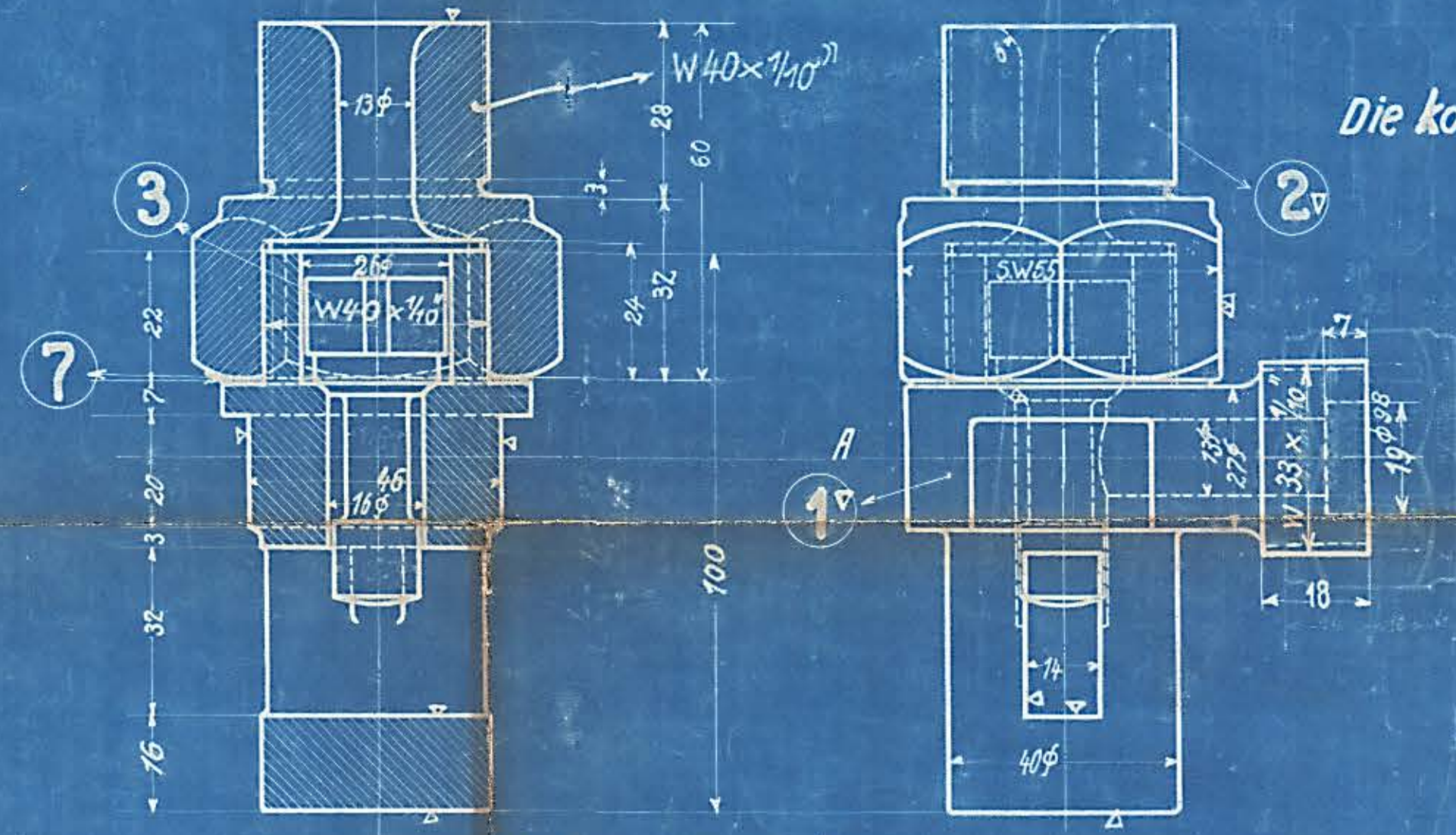


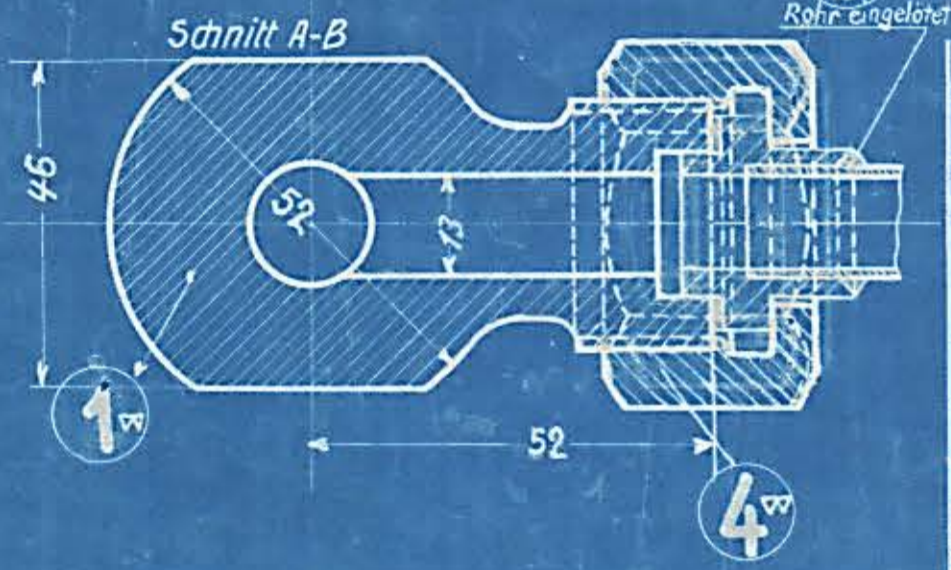
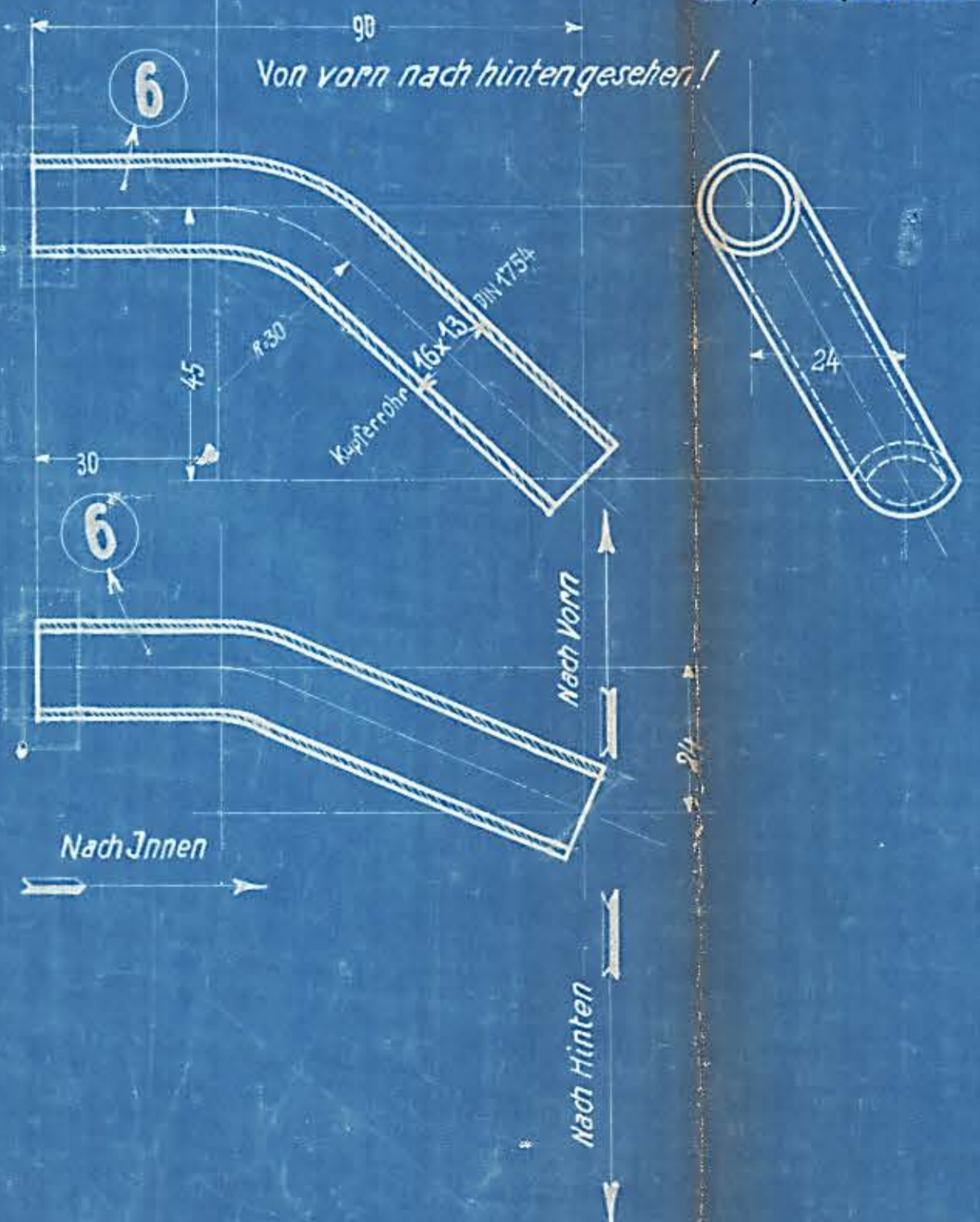
Auftrag-Nr	Fabrik-Nr	An-Stückzahl	Bestellung u. Gattung	Bemerkungen	Liefertrag	Unterschrift und Tag	
21254/58	5	1-7	1C-H-T-L	Harsers-Bahnen		Büro	Betrieb

N
No 3



Die kompletten Ventile sind einmal rechts u. einmal links zu halten!

Außen polieren!



Bronze-Legierung
88 Teile Kupfer
10 Teile Bismut
2 Teile Phosphorkupfer (5% Phosph-Geh.)

6	Flächlichtring A40x52	7	C-Cu	Vorr. 336 f				
6	Rohr	6	C-Cu				0,1	L
0	Bundbuche	5	St 34.12					
6	Überwurfmutter W33x1/10	4	Rg 5	Vorr. NT 800 a				
6	Ventilkegel	3	St 60.11	Vorr. 616				
6	Ventilgehäuse Oberteil	2	Rg 5	Vorr. 812 c				
6	Ventilgehäuse Unterteil	1	Rg 5					F, PI

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Besenk	Werkzeug Schablone	roh fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom		Gesch. Nr.	
Nr. Teil	Art der Änderung	Schr. Nr.	Datum
Gezeichnet		Name	
Gepaus		15.11.24 Müller	
Geprüft		17.12.24 Zwick	
Warmgeprüft		Ja	
Maßstab: 1:1		Maße in mm	
		Ursprung: 21254/58.	

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: Normenbüro, 4/11

Zylinderventil

N19.44
Bl. 4