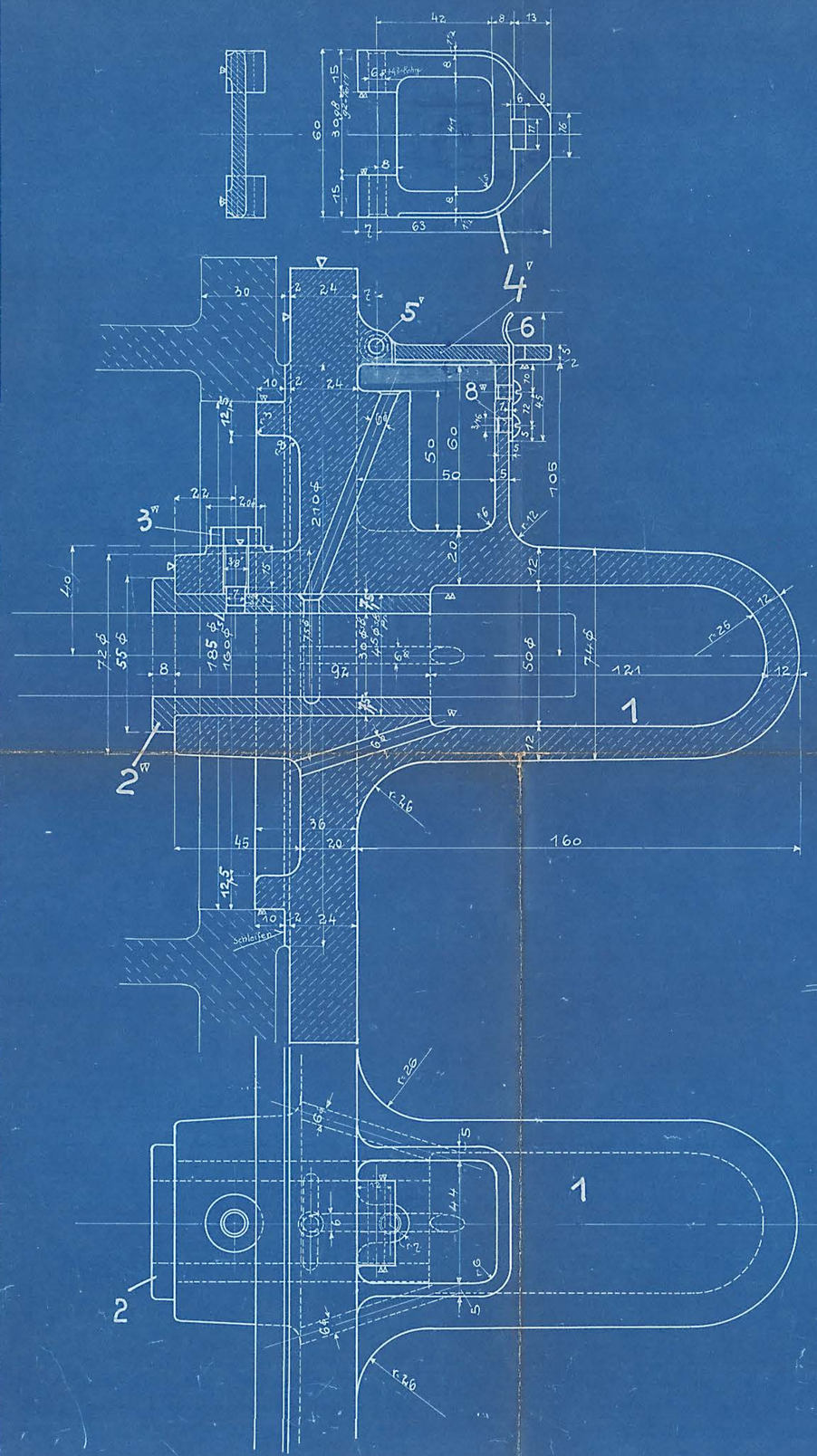

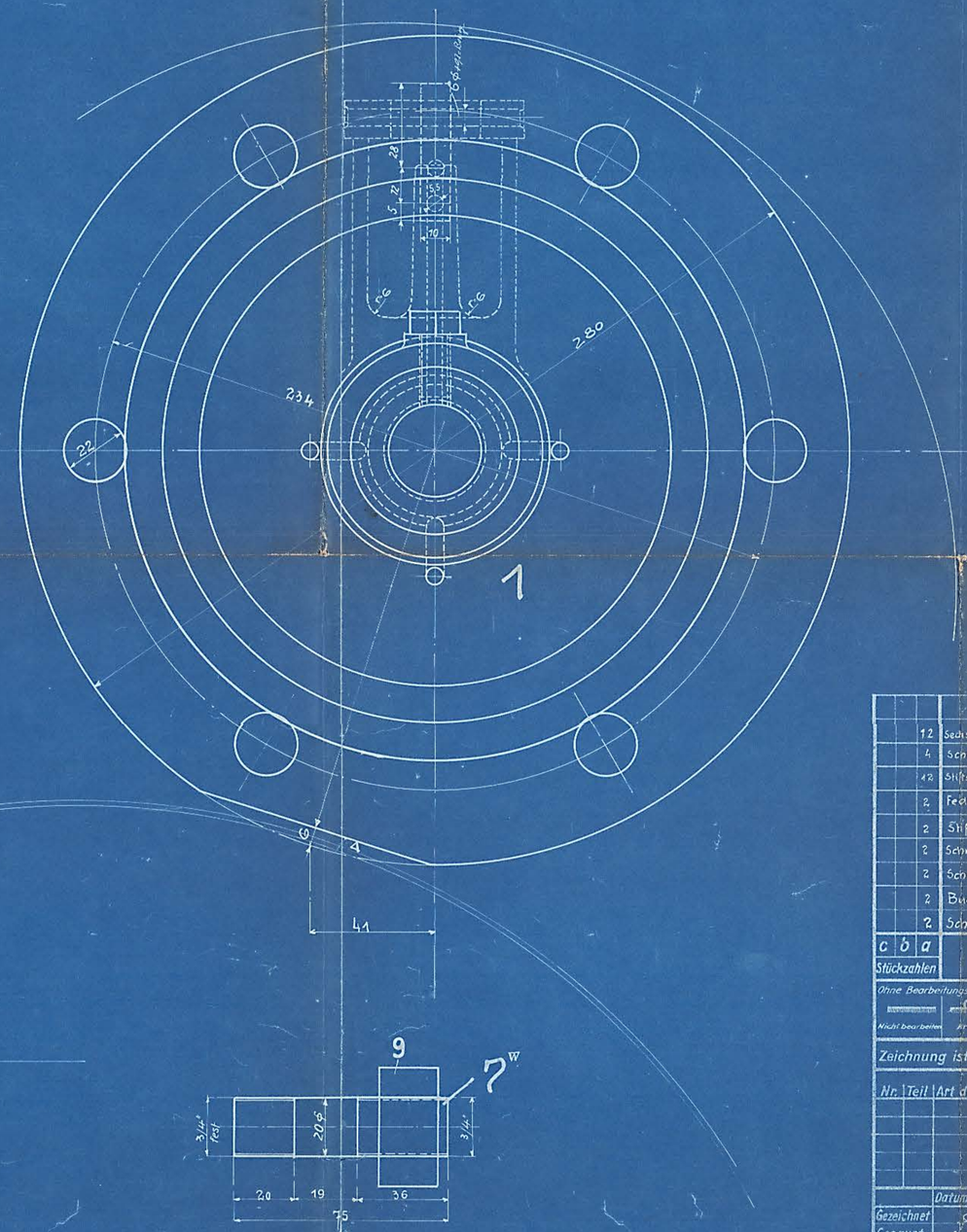

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
		12	Sechskantmutter 7/8"	9	St. 38.13	Vorr. N 195 B						
		4	Schrauben 3/16"	8	St. 38.13	Vorr. 60						
		12	Stiftschrauben 7/8"	7	St. 34.13	" N 155 D						
		2	Federn	6	St. 70.11							M2
		2	Stifte	5	St. 37.12							D
		2	Schmiergefäßdeckel	4	R.G.S							F; M2
		2	Schrauben 3/8"	3	St. 38.13	Vorr. 4 E verwenden						
		2	Buchsen	2	R.G.9							F; D
		2	Schieberkastendeckel r.s.l.	1	G.E.		D. 438 a.					G; D

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Hauptzeichnung an: D 387
2. Ausfertigung an: G; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 9/10.25 K.

Änderungen					geändert		
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift.
19.01	Zylinder
21.07	Kolbenschieber m. Stange

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	9.10.25	Poseln
Geprüft		
Normgeprüft		25.4.28

1-C-Heißd. Tender-Lok

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Maßstab: 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 21254/58

DIN-Schlüsselweiten

Vord. Schieberkastendeckel

19.21