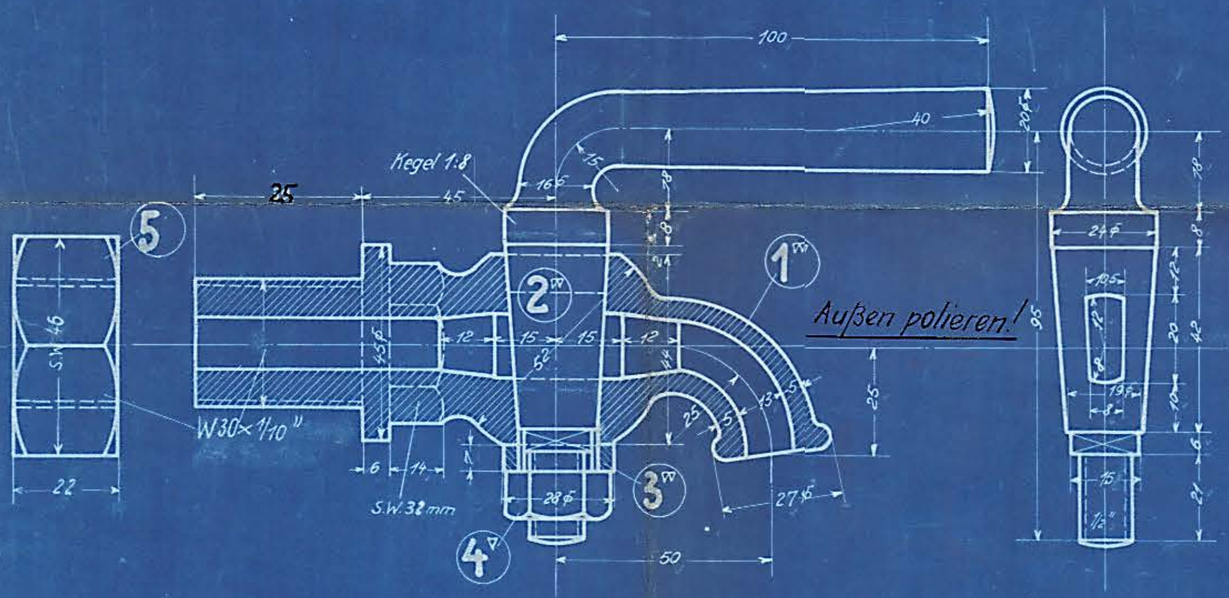
Jahrgang 1928

Auftrag-Nr	Fabrik-Nr	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Unterschrift und Tag Büro	Unterschrift und Tag Betrieb
	21254/58	5	a	1-4	1C-H.-T.-L.	Horsens-Bahnen			

N



Bronze-Legierung
88 Teile Kupfer
10 Teile Bankazinn
2 Teile Phosph.-Kupfer (5% Phosph.-Geh.)

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		0	Sechskantmutter W 30×1/10"	5	St 38.13	Vorr. N 224 B					0,2	
	1	1	Sechskantmutter 1/2"	4	St 38.13	Vorrat 965					1,44	
	1	1	Scheibe	3	St 37.12							
	1	1	Hahnkegel	2	Rg 5							
	1	1	Hahngehäuse	1	Rg 5							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nichtbearbeiten, Fräsen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten, Feinschlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr.

Hauptzeichnung an: L
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Nr	Teil	Änderungen: Art der Änderung	Schrb. Nr	Datum	geändert von	am	gepr.

Nr.	Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift.
16.01	Wasserkasten

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	21.2.24	[illegible]
Geprüft	21.2.24	[illegible]
Normgeprüft		

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 21254/58.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: Normenbüro

N 52c

Zapfhahn am Kesselspeiseventil.

N 16.17

DIN-Schlüsselweiten

N 16.17