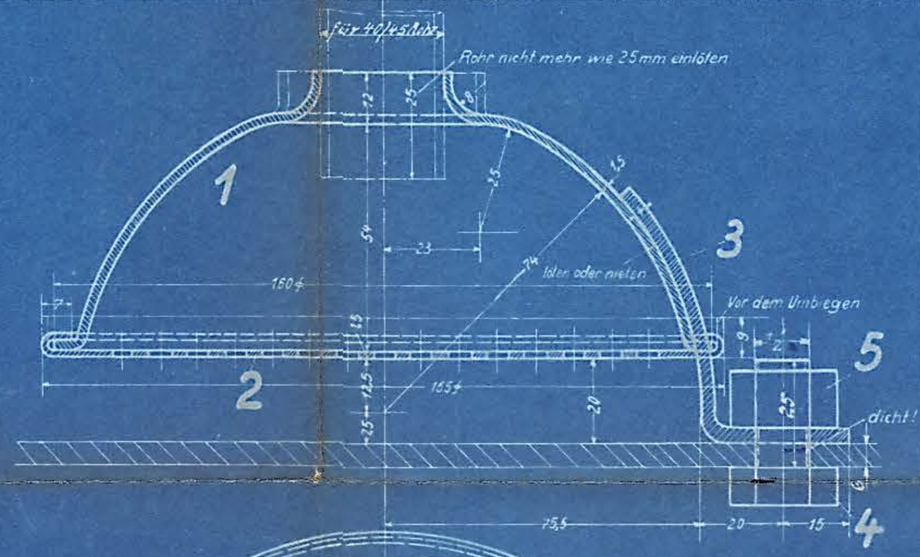
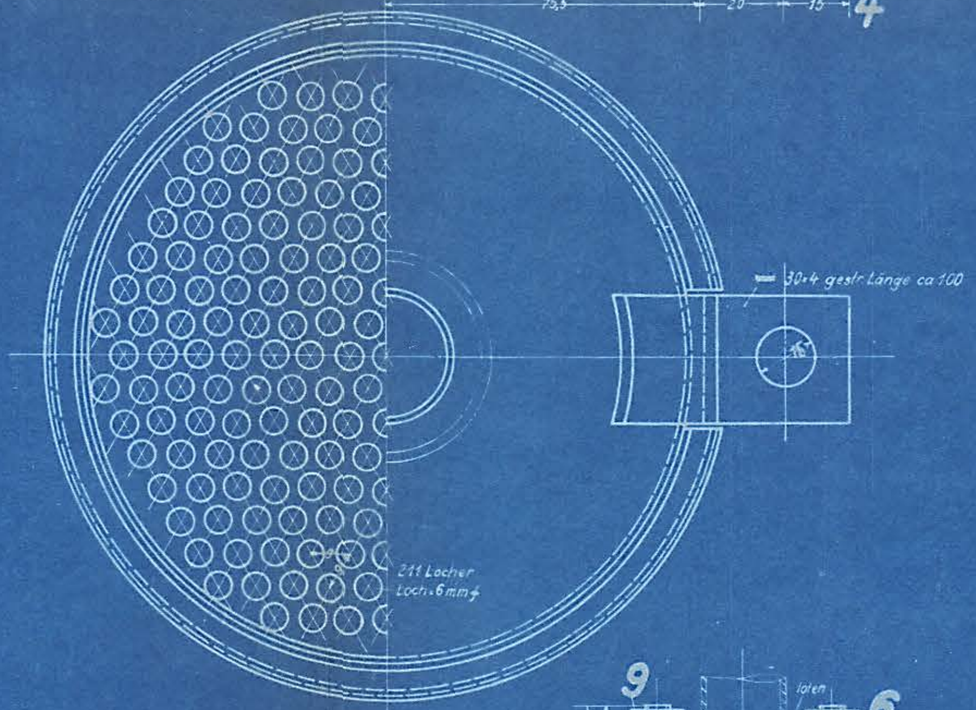
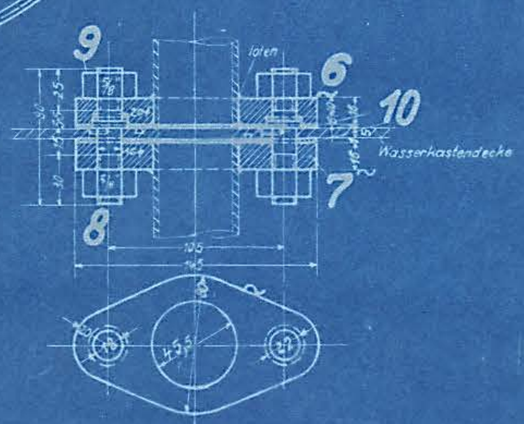
N







DIN-Schlüsselweiten

Auftrags-Nr	Fabr. Nr	Anzahl	Stück-liste	Teil	Bestellung und Haltung	Bemerkungen	Liefer Tag	Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254/58	5	a	1/10	1C-N.-T.-2.	für Hersens-Bahn			

Jahrgang

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modul u. Gang	Werkzeug-Schablone	Roh- Stückgewicht	Arbeitsvorbereitung
					11						
			4	Dichtung d = 40,5	10	Gummi					
			8	Sechskantmutter 5/8"	9	St 38 B					
			4	Stiftschraube 5/8" × 80	8	St 38 B	Vorr. 573 c				
			2	Flansch	7	St 37 21					
			2	Flansch	6	St 37 21					
			2	Sechskantmutter 1/2"	5	St 38 B	Vorr. 1931			0,032	
			2	Sechskantschraube 1/2" × 25	4	St 38 B	Vorr. NT 24			0,05	
			2	Halter — 40 × 3	3	St 37 12					
			2	Sieb	2	Cu	Vorr. 9 + 0 b			0,75	
			2	Saugkorb	1	Cu					

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen
Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten; Feinschlichten
Schwerbearbeitete Bearbeitungsart eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	geändert am	geprüft

Hauptzeichnung an: L
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift
8.01	Flatmenanordnung
23.01	Rohr und Zugankeranordnung

	Datum	Name
Gezeichnet	10.II.24	Graff
Gepaust		
Geprüft	11/II 24	Ker. 4/24.
Vorgeprüft		

Maßstab 1:1 x 1:2,5 Maßeinheit mm Ursprung:

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: Normenbüro

N 81

Sieb zum Saugrohr

N 16.13

N 16.13