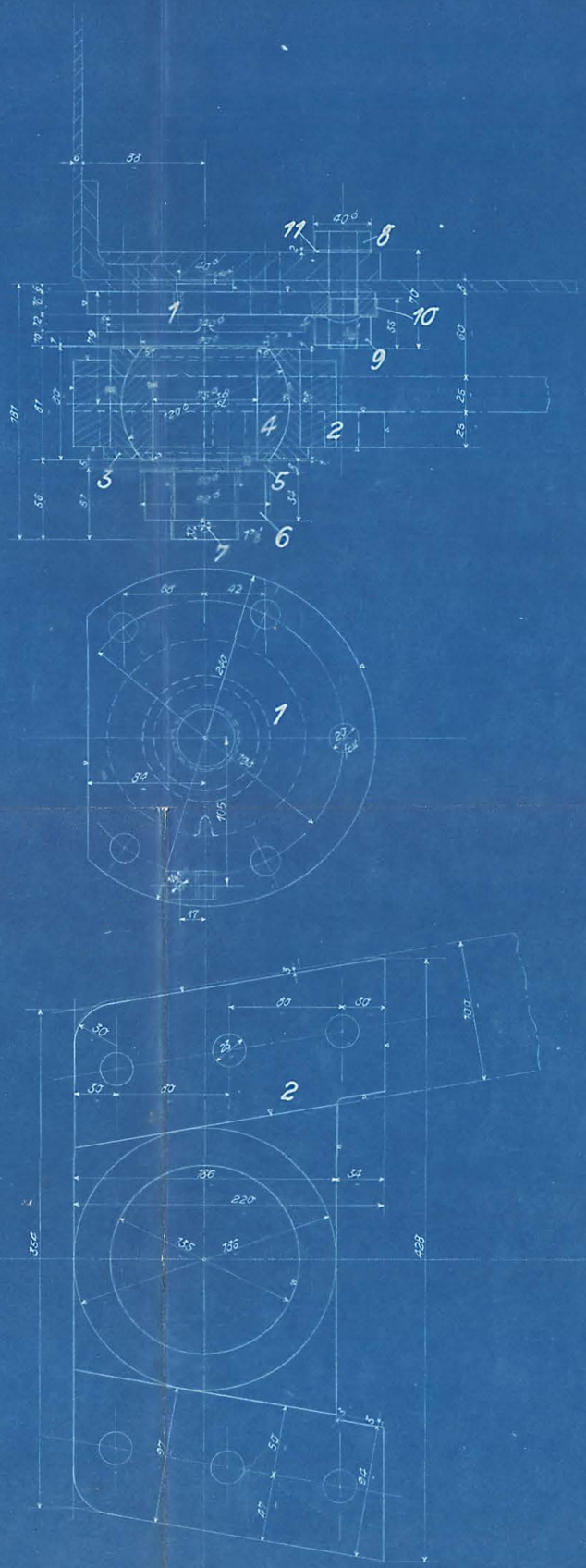
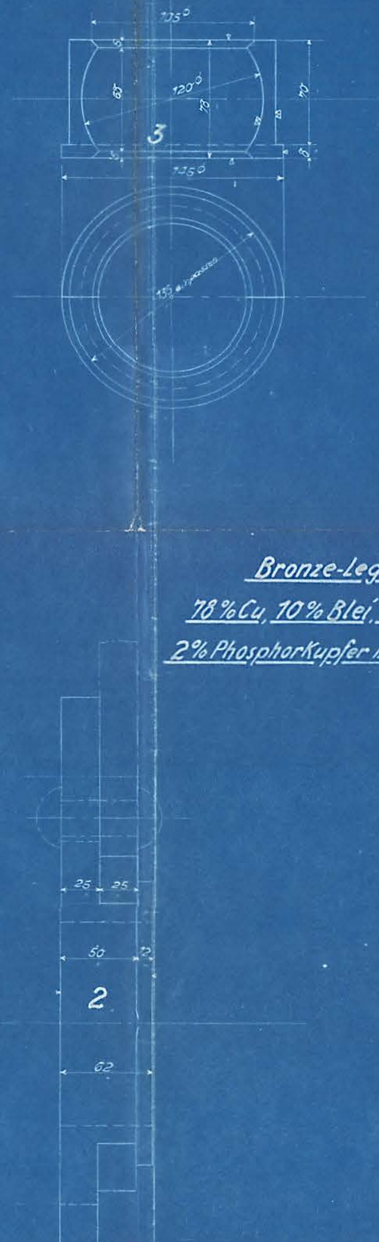
Auftrag-Nr.	Fabrik-Nr.	Anzahl	Stückliste	Teil	Bestellung und Gattung	Bemerkungen	Liefertag	Jahrgang: Unterschrift und Tag Büro	Betrieb
	21254-58	5	a		1-C-H-T-Lok	f. Hansens-Bahnen			





Bronze-Legierung:

78% Cu, 10% Blei, 10% Bancazinn

2% Phosphorkupfer m. 5% Phosphorgehalt

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell oder Gesenk	Schablone	roh	ist / soll fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		5		Dichtring	11	Cu							Lpz. 3363
		5		Sicherungsblech Din 93	10	St 00							" 5491 F
		5		Sechskantmutter ½"	9	St 50							" N 193 B
		5		Sechskantschraube ½"	8	St 37							" N 444
		1		Splint 3×65 Din 94	7	St 00							Vorr.
		1		Sechskantmutter 1⅛"	6	St 50							Vorr. N 215
		1		Scheibe	5	St 00							E
		1		Kugel	4	Br		D 6376					
		1		Kugelschale zweiteilig	3	Br		D 6385					F.C.
		1		Drehzapfenkopf	2	St 37 II							H.C.
		1		Zapfen	1	St 50 II							

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten, Feinschlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich einsetzen

1. Z. an ... 5. Z. an ...
2. Z. an ... 6. Z. an ...
3. Z. an ... 7. Z. an ...
4. Z. an ... 8. Z. an ...

Paßsystem: Einheitsbohrung | Maßstab 1:2 | Maße in mm

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Tag	geändert vom	am	geprüft

Zugehörige Zeichnungen

Nr.	Aufschrift
8.01	Rahmenanordnung
8.06	Rahmenblech
13.30	Lenkgestellanordnung
13.44	Schmiergefäßanordnung z. Lenkg.

	Tag	Name
Gezeichnet	23.8	Schiel
Gepaust	28.	
Geprüft		Schneider
Normgeprüft		Hirth Rump

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
KASSEL.
Abteilung: T. B. s

Drehzapfen und Lager zum Lenkgestell

13.37

Ersatz für (Ältere Ausführung)
Ersetzt durch (Neuere Ausführung)

DIN-Schlüsselweiten